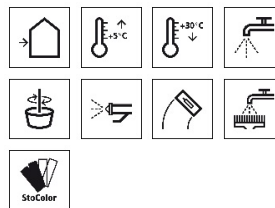


# Teknisk datablad

## Stolit AimS® MP

Slutpuds med reproducerbare råmaterialer, sikker uden filmkonservering, som finpuds og modellerpuds



### Karakteristik

#### Anvendelse

- udvendigt
- på murværk med bæredygtigt grundpuds
- på isolerede og ventilerede facader
- på mineralsk og organisk pudsunderlag
- isolerede facadesystemer med certificeringen "Blå engel"

#### Egenskaber

- slutpuds af høj kvalitet i henhold til EN 15824 af/med reproducerbare råmaterialer
- uden biocidisk filmbeskyttelse
- med naturlig beskyttelse mod alger og skimmelangreb
- meget vejrbestandig med silikoneharpiksemulsion
- lav vandgennemtrængelighed
- brandegenskaber: klasse A2-s1, d0 ifølge EN 13501-1, ubrændbar
- fri for opløsningsmidler og blødgørere i henhold til VdL-RL01
- høj vanddamp-gennemtrængelighed
- med marmorkorn af høj kvalitet fra naturlig forekomst

#### Udseende

- finpuds, modellerpuds

#### Særlige egenskaber/henvisninger

- Farvetonen har en lysrefleksionsfaktor  $\geq 15$ : en ekstra slutbelægning er ikke nødvendig.
- Filtet finpuds: det kan være nødvendigt med to lag for at gøre farvetonen ensartet.
- ikke egnet til horisontale eller hældende områder, som udsættes for vind og vejr
- afhængigt af projektet og anvendelsen: udfør andre foranstaltninger som beskyttelse mod mikroorganismer:
  - Anbefales til sprøjtevandsområdet: udfør soklen tilbagetrukket i forhold til facaden
  - ekstra belægning med en facademaling
  - konstruktive fugtbeskyttelsesforanstaltninger for facaden, f.eks. tagfremspring

# Teknisk datablad

## Stolit AimS® MP

### Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Densitet	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm <sup>3</sup>	
Diffusionsækvivalent luftlagstykkelse	EN ISO 7783-2	0,18 - 0,21 m	V2 middel
Gennemtrængelighedsrate for vand w	EN 1062-3	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	W3 lav
Vanddampdiffusionsmodstandstal $\mu$	EN ISO 7783-2	150 - 200	V2 middel
Vedhæftningstrækstyrke på beton	EN 1542	> 0,3 N/mm <sup>2</sup>	
Massehastighed V	EN ISO 7783-2	middel	V2 middel

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

### Underlag

#### Krav

Underlag generelt:

- Fast, tør, ren og med den nødvendige bæreevne
- Fri for fedt og støv
- Uden sinterlag, udblomstringer og emner der forringer vedhæftningen

Anvisninger:

- Fugtige eller ufuldstændigt hærdede underlag kan medføre skader i efterfølgende belægning, f.eks. blæredannelse, revner.
- Hvis produktet anvendes som filtet finpuds i tyndt lag, skal underlaget spartles for yderligere udjævning.
- Isolerede facadesystemer med materialeskift, f.eks. overgang til sokkelisolering: Spartl først områderne. Påfør derefter grundpudset.

Lagtykkelser i isoleret facadesystem:

afhængigt af system opbygning

- Anbefaling: For at undgå affegninger fra underlaget kan grundpudsen udføres i min. 2 arbejds gange.

#### Forberedelser

1. Kontrollér den eksisterende belægnings bæreevne.
2. Fjern belægninger, som er uden bæreevne.
3. Rengør evt. underlaget.

# Teknisk datablad

## Stolit AimS® MP

### Bearbejdning

#### Bearbejdningsbetingelser

Materialet må ikke forarbejdes:

- Ved direkte og intensivt sollys
- På opvarmede underlag

Ved kraftig vind:

- Beskyt facaden under tørringen. Der kan dannes kontraktionsrevner og porer i belægningen enkelte steder.

#### Bearbejdningstemperatur

underlags- og lufttemperatur:

Minimumtemperatur: +5 °C

Maksimumtemperatur: +30 °C

#### Tilberedning af materiale

Forbered materialet:

- Regulér påføringskonsistensen med så lidt vand som muligt afhængigt af vejr- og underlagsbetingelserne.
- Rør godt rundt i materialet inden påføringen.

Hvis materialet påføres med en maskine eller pumpe:

- Indstil påføringskonsistensen.
- Intensivt tonede materialer må ikke fortyndes med vand eller kun med en lille smule vand.
- For kraftig fortynding forringer materialets egenskaber, f.eks. påføring, dækkeevne og farvetoneintensitet.

#### Forbrug

Anvendelsesform

Forbrug ca.

pr. mm lagtykkelse

1,70

kg/m<sup>2</sup>

som filtet finpudslag

1,50

kg/m<sup>2</sup>

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

## Teknisk datablad

---

# Stolit AimS® MP

---

### Belægningsopbygning

#### Grundning:

Afhængigt af underlagets type og tilstand er det nødvendigt at påføre en fæstnende grundning, der regulerer sugeevnen.

mellembelægning på bæredygtige, mineralske underlag:

- En manglende mellembelægning kan reducere påføringsegenskaberne og udseendet betydeligt.
- Anbefaling: Påfør en mellembelægning, der udjævner sugeevnen og forbedrer vedhæftningen.
- Produkter: StoPrep Miral, Sto Primer, Sto Primer QS

mellembelægning på bæredygtige, organiske underlag:

- Hvis slutpudsets farvetone adskiller sig meget fra underlagets farvetone, skal der påføres en mellembelægning med egenskaber, der udligner farvetonen.
  - Produkter: Sto Primer, Sto Primer QS
- 

### Applikation

#### Anvisning:

- Påfør kun samme parti på samme flade.
- Arbejdstechnikken, værktøjet og underlaget har stor indflydelse på resultatet.
- De angivne værktøj er vejledende.

#### Maskinel påføring:

1. Sprøjt produktet med en tragtpistol eller en finpudsemaskine.
2. Anbefaling: For at opnå den ønskede struktur og funktion for slutpudset skal det efterbearbejdes manuelt i frisk tilstand. Manuel påføring:
  1. Træk produktet ensartet af. værktøjer: rustfri stålbræt lagtykkelse: mindst 1 mm, nogle steder maksimalt 5 mm
  2. Strukturer overfladen. værktøjer: f.eks. glittebræt, børste, strukturrulle, murske, spartel, filtsebræt

#### Anbefalet påføring for filtet finpudsoverflade:

1. Påfør slutpudset på det forberedte underlag, og træk let af. kradsepudsstruktur, kornstørrelse: 1,5 mm Værktøj: rustfrit stålbræt
  2. Indarbejd det overskydende materiale og kornstørrelsen i overfladen.  
Værktøj: plastbræt
  3. Lad overfladen tørre.
  4. Fjern de udragende kornspidser. Værktøj: bred spartel
  5. Påfør modellerpudset ensartet. lagtykkelse: ca. 1 mm
  6. Lad overfladen tørre kort.
  7. Filt overfladen ensartet. Værktøj: filtsebræt
  8. Fugt filtsebræt regelmæssigt med vand under filtningen.
-

## Teknisk datablad

---

# Stolit AimS® MP

### Tørring, hærdning, eftersynstid

#### Tørring og hærdning:

- Produktet tørrer fysisk ved at vandet fordamper.
- Produktet er gennemtørt efter ca. 14 dage.

Følgende faktorer forsinker tørringen og hærdningen før en eventuel efterfølgende bearbejdning:

- høj luftfugtighed
- lave temperaturer
- lav luftudveksling
- ugunstige vejrforhold
- større lagtykkelser

Træf egnede sikkerhedsforholdsregler: Monter beskyttelse mod regn på facadeoverfladen, der skal bearbejdes, eller som netop er fremstillet.

Efterbearbejdning er tidligst mulig efter 24 timer under følgende betingelser:

- pudslag: indtil maksimalt 2 mm gælder for op til 2 mm tykke pudslag
- underlags- og lufttemperatur: +20 °C
- relativ luftfugtighed: 65 %

---

### Rengøring af værktøjer

Skal rengøres med vand straks efter brug.

### Levering

#### Farvetone

hvid, kan tones i begrænset omfang iht. StoColor System

#### Farvetonestabilitet:

- Vejrets påvirkning, fugt, UV-strålingens intensitet og aflejringer kan ændre overfladen.
- Synlige farvetoneændringer er mulige.
- Denne forandringsproces påvirkes af materiale- og objektbetingelserne.
- Anbefaling: Farvetone-stabiliteten kan ændres fra intensive og/eller meget mørke farvetoner ved ekstra lag maling.

#### strukturkorn:

- Som strukturkorn anvendes naturhvide marmortyper. Marmorens naturlige tekstur kan på enkelte steder være synlig som mørkere strukturkorn i slutpuden.
- Strukturkornets farvetone kan skinne igennem til den færdige slutpuds ved lyse eller meget klare gultoner.
- Marmorkorn kan i meget sjældne tilfælde fremkalde punktuelt aftegninger på grund af naturlige indholdsstoffer, f.eks. pyrit. Begge effekter afhænger af grundkarakteren hos en marmorfyldt slutpuds og fremhæver de naturlige egenskaber hos det anvendte råmateriale. Det er en naturlig egenskab.

#### Fyldstofbrud:

- Mekanisk belastning kan beskadige fyldstoffet i materialet og dermed føre til lyse aftegninger. Det påvirker ikke produktkvaliteten og -funktionen.

Nøjagtighed i farvetone:

## Teknisk datablad

# Stolit AimS® MP

- Betingelserne for vejr og objekt påvirker farvetonens nøjagtighed og ensartethed. Undgå altid følgende betingelser:

- hvis underlaget har uensartet sugsevne
- hvis underlaget har forskellig fugtgrad i fladen
- stedvist kraftigt varierende alkalitet og/eller indholdsstoffer i underlaget direkte sollys med skarpt afgrænset skyggedannelse på den fugtige belægning

Udvaskning af hjælpestoffer:

- Ved belægninger der endnu ikke er gennemtørre kan vandbelastning, som f.eks. dug, tåge eller regn, løsne hjælpestoffer i belægningen og lægge sig på overfladen.
- Effekten varierer synligt afhængigt af farvetonens intensitet. Dette har ingen indflydelse på produktets kvalitet. Effekterne forsvinder ved fortsat vejrpåvirkning.

misfarvninger:

- Nedløbsvand fra metaloverflader, især kobber- og jernholdige bygningsdele kan føre til misfarvning.

<b>Kan tones</b>	Nedtoning mulig med maks. 1 % StoTint Aqua.
<b>Mulig specialindstilling</b>	En yderligere indstilling med biocide virkestoffer som filmbeskyttelse er ikke mulig. Tilsæt ikke biocide virkestoffer.
<b>Forpakning</b>	Spand
<b>Opbevaring</b>	
<b>Opbevaringsbetingelser</b>	Skal opbevares køligt og frostfrit i den lukkede originale beholder. Beskyttes mod direkte sollys. Åbnede beholdere har ikke samme opbevaringsevne.
<b>Holdbarhed</b>	Den bedste kvalitet sikres ved overholdelse af betingelserne for opbevaring i den uåbnede originale spand indtil udløb for datoen for maksimal opbevaringstid. Denne kan ses på partinummeret på spanden. Forklaring til parti-nr.: Tal 1 = årets sluttal, tal 2 + 3 = ugetal Eksempel: 6450013223 - opbevaringstid indtil slutningen på uge 45 i 2026 Skal forbruges straks efter åbning. Tilførte urenheder kan afkorte holdbarheden, f.eks. på grund af snavset værktøj.

<b>Mærkning</b>	
<b>Produktgruppe</b>	Organisk slutpuds

### Sammensætning

Iht. "Vdl-Richtlinie Bautenanstrichmittel" (tysk brancheorganisation for slutbelægninger)

## Teknisk datablad

### Stolit AimS® MP

polymerdispersion  
 Silikoneharpiksemulsion  
 Hvidpigmenter  
 titandioxid  
 mineralske fyldstoffer  
 aluminiumhydroxid  
 silikatisk fyldstof  
 vand  
 dispergeringsmiddel  
 fortykningsmiddel  
 accelerator  
 antiskummiddel  
 beskyttelsesmiddel til opbevaring på basis af 1,2-benzisothiazolin-3-one (BIT)  
 beskyttelsesmiddel til opbevaring på basis af CIT/MIT 3:1

**Sikkerhed** Se sikkerhedsdatabladet!  
Sikkerhedsanvisningerne refererer til det brugsklare, uforarbejdede produkt.

**EUH210** Sikkerhedsdatablad kan på anmodning rekvireres.

**EUH208** Indeholder 1,2-benzisothiazol-3(2H)-on, en blanding af: 5-chlor-2-methyl-4-isothiazolin-3-on [EF nr. 247-500-7] og 2-methyl-2H-isothiazol-3-on [EF nr. 220-239-6] (3:1). Kan udløse allergisk reaktion.

Det drejer sig her om konserveringsstoffer.  
 Undgå kontakt med huden og øjnene.

#### Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

## Teknisk datablad

---

# Stolit AimS<sup>®</sup> MP

DK - 2650 Hvidovre  
Telefon: 70 27 01 43  
E-mail: [kundekontakt@sto.com](mailto:kundekontakt@sto.com)  
[www.sto.dk](http://www.sto.dk)