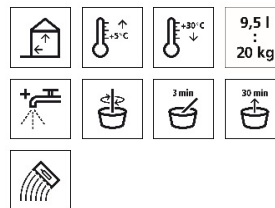


Teknisk datablad

StoSilent Coll MW-G

Gipsbaseret systemklæber til klæbning af akustiksystemet StoSilent Direct på underlag af gipsplader og gipsfiberplader



Karakteristik

- Anvendelse**
- indvendigt
 - til klæbning af akustikpladen StoSilent Board MW 100
 - underlag: på ubelagte gipsplader type A iht. EN 520, på grundede gipsfiberplader type GF i henhold til EN 15283-2
 - på grundede, spartlede overflader af gipsplader

- Egenskaber**
- brandegenskaber (klasse) A1 i henhold til EN 13501-1
 - god våd-klæbekraft
 - optimal stabilitet
 - optimalt tilpasset til akustiksystemet StoSilent Direct

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Densitet	EN 14496:2005	0,7 g/cm ³	
Brandforhold	EN 14496:2005	A1	
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 14496:2005	≥ 0,6 MPa	(28 dage)
Kornstørrelse	EN 14496:2005	< 500 µm	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

- Krav**
- Lufttæt, plan, bæredygtig, ren, tør
 - Uden sinterlag, saltudfældninger og formolie.

- Forberedelser**
- Anvisninger:
- Overhold retningslinjerne fra BFS - Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz.
 - Overhold databladene fra Bundesverbandes der Gipsindustrie e.V.
 - Kontrollér, at underlagene og underkonstruktionen er egnede og bæredygtige.

Fastskruede og ikke-spartlede gipsplader type A:
- Maksimalt tilladte afstand mellem bærende plader: 40 cm

Teknisk datablad

StoSilent Coll MW-G

1. Samlingerne mellem gipspladerne tættes med StoSilent Coll MW-G.
2. Sto-Gewebefugenband indlejres og glattes ud.
3. Påfør derefter StoSilent Coll MW-G vådt i vådt. Se afsnittet "Påføring".

Spartlede og slebne gipsplader type A:

- Krav til underlaget: mindst kvalitetsniveau Q2

1. Grund de spartlede samlinger mellem gipspladerne, og lad dem tørre. Grundning: StoPrim Plex eller StoPrim GT

Fastskruede og ikke-spartlede gipsfiberplader type GF:

- Maksimalt tilladte afstand mellem bærende plader: 40 cm

1. Grund gipsfiberpladerne over hele arealet, og lad dem tørre. Grundning: StoPrim Plex eller StoPrim GT

2. Samlingerne mellem gipsfiberpladerne tættes med StoSilent Coll MW-G.

3. Sto-Gewebefugenband indlejres og glattes ud.

4. Påfør derefter StoSilent Coll MW-G vådt i vådt. Se afsnittet "Påføring".

Spartlede og slebne gipsfiberplader type GF:

- Krav til underlaget: mindst kvalitetsniveau Q2

1. Grund de spartlede gipsfiberplader over hele arealet, og lad dem tørre.

Grundning: StoPrim Plex eller StoPrim GT

Bearbejdning		
Bearbejdningstemperatur	underlags- og påføringstemperatur: mindst +5 °C relativ luftfugtighed: maksimalt 70 %	
Bearbejdningstid	ved +20 °C omgivelsestemperatur og ca. 50 % luftfugtighed: ca. 30 minutter	
Blandingsforhold	9,5 l vand pr. 20 kg Bemærk: bland kun den mængde materiale, som kan forarbejdes i løbet af flydetiden.	
Tilberedning af materiale	Anvisninger: - Brug altid rene spande. - Hvis hærdeprocessen er begyndt i spanden, kan StoSilent Coll MW-G ikke bruges igen, heller ikke efter omrøring. - Brug ikke stivnet materiale. - Må ikke blandes med andre produkter.	
	Forbered materialet: 1. Rør i produktet ca. 3 minutter, og bland det til en glat og klumpfri masse.	
Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.
	Klæbning	3,0 - 4,0 kg/m ²

Teknisk datablad

StoSilent Coll MW-G

	pr. mm lagtykkelse	1,2	kg/m²
Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.			
Applikation	manuelt Nødvendigt værktøj: Sto Tandspartel: 10 x 10 mm eller 6 x 6 mm eller Sto Tandspartel-Vibra-S, klæbelag: 4 mm eller Sto Tandspartel-Vibra-L, klæbelag: 4 mm 1. Påfør produktet tyndt og heldækkende på pladens bagside med højt tryk. 2. Påfør produktet heldækkende igen på pladens bagside. 3. Træk produktet af med Sto Tandske eller Sto Tandspartel i en vinkel på ca. 45°. 4. Påfør en stribe klæber hele vejen rundt på pladekanten med Sto Tandske eller Sto Tandspartel. 5. Pres pladerne mod underlaget og juster. 6. Lad produktet tørre godt.		
Tørring, hærdning, eftersynstid	Tørring: Pr. 2 mm lagtykkelse tørrer produktet i løbet af 1 dag, hvis følgende betingelser er opfyldt: - underlags- og lufttemperatur: +20 °C - relativ luftfugtighed: 50 % Brug en luftaffugter for at accelerere tørringen. Hærdning: Produktet er hærdet efter 1-1,5 time.		
Rengøring af værktøjer	Skal rengøres med vand straks efter brug.		
Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt	- Følg arbejdsbeskrivelserne for StoSilent akustiksystemer. - Påføringsretningslinjerne kan fås hos Sto SE & Co. KGaA. - Påfør først produktet efter en oplæring . - Integrer de eksisterende dilatationsfuger.		
Levering			
Farvetone	Farvetonen modsvarer ca. RAL 9016 traffic white.		
Forpakning	sæk		

Teknisk datablad

StoSilent Coll MW-G

Opbevaring	
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit.
Holdbarhed	Den bedste kvalitet sikres ved opbevaring i originalemballagen indtil udløb af datoen for maksimal opbevaringstid. Denne kan ses på partinummeret på beholderen. Forklaring på parti-nr.: Ciffer 1 = årets slutciffer, ciffer 2 + 3 = uge Eksempel: 6450013223 - Opbevaringstid indtil slutningen af uge 45 i 2026
Mærkning	
Produktgruppe	Klæbemørtel
Sikkerhed	Se sikkerhedsdatabladet! Sikkerhedsanvisningerne refererer til det brugsklare, uforarbejdede produkt.

Særlige henvisninger	
Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter. år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.	

Sto Danmark A/S
 Avedøreholmen 48
 DK - 2650 Hvidovre
 Telefon: 70 27 01 43
 E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk