

Teknisk datablad

StoPur WV 202

Polyurethanbaseret forsegling, vandbaseret, elastificeret, mat, transparent, lavemitterende



Karakteristik

Anvendelse	• indvendigt • som farvet forsegling på gulv med lav belastning
Egenskaber	• god farvetone-stabilitet • UV-bestandig
Udseende	• mat

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrollforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	450 - 950 mPa.s	Blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 g/cm ³	Blanding

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav	Generelt: - Tørt, bæredygtigt - Rene StoPur Forseglinger eller StoPur Belægninger Forsegling: - Forsegl i løbet af 72 timer: Nye belægninger på PUR-basis kan forsegles direkte med StoPur WV 152 transparent efter hærdeningen. - Forsegl efter 72 timer: Den gamle belægning skal slibes mat med en grøn eller sort slibepad før forseglingen. Underlagstemperatur: mindst +10 °C, 3 K over dugpunktet Vedhæftning, middelværdi: 1,5 N/mm² Vedhæftning, laveste enkeltværdi: 1,0 N/mm²
-------------	---

Teknisk datablad

StoPur WV 202

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur	underlags- og lufttemperatur: Minimumtemperatur: +15 °C Maksimumtemperatur: +25 °C Påføringstemperatur: Minimumtemperatur: +15 °C Maksimumtemperatur: +25 °C Relativ luftfugtighed: minimalt: 40 % maksimalt: 75 %
--------------------------------	--

Bearbejdningstid	Ved +23 C: ca. 45 minutter
-------------------------	----------------------------

Blandingsforhold	Komponent A : Komponent B A : B 100,0 : 9,0 vægtdele
-------------------------	--

Teknisk datablad

StoPur WV 202

Tilberedning af materiale

Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger:
- Følg punkterne under "Materialeforberedelse".
- Materialetemperaturen ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen for alle komponenterne ligger mellem +15 °C og +25 °C.

Blandingsvarighed:

- Blandetidens længde afhænger af materialetemperaturen og den omgivende temperatur.
- Bland hver spand lige lang tid.

Mulige følger ved for lang eller for kort blandetid:

- Hvis produktet blandes for længe forkortes påføringstiden.

Forbered materialet:

1. Rør komponent A godt igennem.
2. Tilsæt hele komponent B.
3. Bland komponenterne, indtil hærderen er godt fordelt, blandingen er homogen, og der opstår en ensartet masse uden striber.
Røreværk: langsomt kørende røreværk, maksimalt 300 o/min
Blandingstid: mindst 3 minutter
4. Sørg for, at blandedmaskinen når til blandebeholderens bundområder og kantområder. Hærderen skal være jævnt fordelt.
5. Hæld blandingen over i en ren beholder. Bland komponenterne igen.

Efter blanding skal materialet omfyldes via en laksigte i en ren beholder og blandes grundigt igen. Dermed elimineres klumper, der eventuelt er opstået under blandingen.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.
	som forsegling	120 - 140 g/m ²

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning	belægning på cementbaserede underlag 1. Forbered underlaget. 2. Grundning: StoPox GH 500 3. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm 4. Påfør eventuelt udjævningslag: StoPur CL 125 5. Belægning: StoPur CL 125 6. Forsegling: StoPur WV 202
----------------------------	--

Teknisk datablad

StoPur WV 202

Applikation

A: belægning med elastiske mætter af gummigranulat

1. Forbered underlaget.

2. Grundning:

- StoPox GH 500
- Påfør produktet overskydende. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det ensartet.
- forbrug: ca. 0,2-0,3 kg/m², afhængigt af underlagets grovhed
- Anvisning: Undgå dannelse af pytter.

3. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Strø ikke for meget på den friske grundning, men kun så kornene ligger ved siden af hinanden.
- forbrug: ca. 0,5-1,0 kg/m²

4. Påfør eventuelt udjævningslag:

- StoPur CL 125
- Påfør produktet. Værktøj: svaber
- Fordel produktet ensartet.
- forbrug: ca. 0,6-1,0 kg/m²

5. Belægning:

- StoPur CL 125
- Påfør produktet. Værktøj: svaber
- Fordel produktet jævnt og udluft. Værktøj: pigrulle
- forbrug: ca. 1,8-2,5 kg/m²
- Anvisning: Belægningen skal påføres på det underliggende lag inden for 24 timer.

6. Forsegling:

- StoPur WV 202
- Påfør produktet jævnt i krydsgang. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det jævnt i krydsgang. Værktøj: korthåret rulle
- forbrug StoPur WV 202: ca. 120-140 g/m²
- Anvisning: Undgå dannelse af pytter, så forskelle i glansen undgås. To rulleforløb må ikke startes med mere end fem minutter imellem. Arbejd altid vådt i vådt, så udtørring ved kanterne undgås.

Undgå at malingen løber ved rulning:

- Påfør forseglingen ensartet i krydsgang.
- Undgå overlapninger.
- Afhængigt af den forventede belastning er flere arbejdsomgange nødvendigt.
- Overhold tørretiden mellem arbejdsomgangene.

Anvisning:

Teknisk datablad

StoPur WV 202

- Undgå direkte sollys, høje temperaturer og trækluft under påføringen.
- Alt efter kemikaliernes eksponering kan der opstå misfarvninger, som dog ikke forringer belægningens tekniske funktion.
- Ved arbejde med polyuretan skal der sørges for, at materialet ikke kommer i berøring med vand under hærdningen, da dette medfører reaktionsblærer (skumdannelse).
- Ved forsegling kan produktet samle sig.
- Forseglings lagtykkelse: < 0,5 mm. Lagtykkelsen reduceres af mekanisk anvendelse. Derved kan anvendelsestiden forkortes.
- Forskellig materialepåføring, for høj luftfugtighed og lave temperaturer kan føre til optiske begrænsninger, f.eks. forskelle i glansen.

Beständig over for blødgørere:
- StoPur WV 202 tåler ikke blødgørere.

Tørring, hærdning, eftersynstid	gangbar: efter ca. 16 timer fuldstændig hærdet: efter 7 dage Alle tekniske værdier er tilnærmede værdier og beregnet, hvis ikke andet er angivet, ved standardklima +23 °C, 50 % relativ luftfugtighed og med standardfarvetonen RAL 7032.
Rengøring af værktøjer	Rengør værktøjet med vand. Fjern det hærdede materiale mekanisk.
Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt	1. Overhold de almindelige bearbejdningsanvisninger: - se www.stocretec.de, produkter - se teknisk manual, bilag 2. Overhold arbejdsanvisningen. Ydelseserklæring, CE- mærkning: - ydelseserklæring: se www.stocretec.de - Slidmodstanden, som er angivet i ydelseserklæringen, refererer til en glat, ikke bestrøet belægning.

Levering			
Farvetone	RAL - farvevifte, stort udvalg af farvetoner		
	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	04076/001	StoPur WV 202 set tonet	12 kg sæt
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.		
Holdbarhed	Den bedste kvalitet i uåbnet originalemballage garanteres, indtil datoen for maksimal opbevaringstid udløber. Partinummerets første tal er årstallets sidste		

Teknisk datablad

StoPur WV 202

ciffer. Det andet og tredje tal angiver kalenderugen. Eksempel: 1450013223 -
mindste holdbarhed indtil slutningen af kalenderuge 45 i året 2021.
Se produktets emballage

Mærkning

Produktgruppe	Forsegling
---------------	------------

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk