

## Teknisk datablad

# StoPur WV 150 transparent

Polyuretanbaseret forsegling, vandbaseret, silkeamat, transparent, lavemitterende



### Karakteristik

|                                        |                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anvendelse</b>                      | <ul style="list-style-type: none"><li>• indvendigt og på frit eksponerede områder</li><li>• som transparent forsegling på polyurethangulv med lav belastning</li></ul> |
| <b>Egenskaber</b>                      | <ul style="list-style-type: none"><li>• god lysstabilitet</li><li>• velegnet til stolehjul (type "W" iht. EN 12529)</li><li>• VOC-lavemitterende</li></ul>             |
| <b>Udseende</b>                        | <ul style="list-style-type: none"><li>• silkeamat</li><li>• transparent</li></ul>                                                                                      |
| <b>Særlige egenskaber/henvisninger</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• også til anvendelse på plane vægge</li></ul>                                                                                   |

### Tekniske data

| Kriterium                                                                                                                                                                                                                | Norm / kontrolforskrift | Værdi/ Enhed                  | Bemærkninger |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------|
| Viskositet (ved 23 °C)                                                                                                                                                                                                   | EN ISO 3219             | 320 - 480 mPa.s               | Blanding     |
| Densitet (blanding 23 °C)                                                                                                                                                                                                | EN ISO 2811             | 1,01 - 1,07 g/cm <sup>3</sup> |              |
| De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes. |                         |                               |              |

### Underlag

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Krav</b> | Hærdede, tørre og rene StoPur-forseglinger eller -belægninger.<br><br>Nye belægninger baseret på polyurethan kan op til 72 h forsegles direkte med StoPur WV 150 transparent.<br><br>Ved længere ventetid skal den gamle belægning slibes mat med en slibepad (grøn/sort).<br><br>Underlagstemperatur højere end +12 °C og 3 K over dugpunktet.<br>Gennemsnitlig vedhæftning: 1,5 N/mm <sup>2</sup><br>Laveste vedhæftningsværdi: 1,0 N/mm <sup>2</sup> |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Teknisk datablad

**StoPur WV 150 transparent****Bearbejdning**

|                                |                                                                                                                                                   |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Bearbejdningstemperatur</b> | <p>Laveste påføringstemperatur: +12 °C<br/> Højeste påføringstemperatur: +25 °C<br/> Maks. tilladte relative luftfugtighed 80 % (mindst 30 %)</p> |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                         |                                                                   |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>Bearbejdningstid</b> | <p>Ved +12 C: ca. 75 minutter<br/> Ved +23 C: ca. 60 minutter</p> |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|

|                         |                                                   |
|-------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>Blandingsforhold</b> | Komponent A : komponent B = 100,0 : 13,0 vægtdele |
|-------------------------|---------------------------------------------------|

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tilberedning af materiale</b> | <p>Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Udrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B.</p> <p>Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør ubetinget også grundigt igennem fra siderne og fra bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter.</p> <p>Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen!</p> <p>Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen udgøre mindst +15 °C.</p> <p>Efter blanding skal materialet omfyldes via en laksigte til en ren beholder og blandes grundigt igen. Dermed elimineres klumper, der eventuelt er opstået under blandingen.</p> |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

| <b>Forbrug</b>                                                                                                                                                                                                           | Anvendelsesform | Forbrug ca. |       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|-------|
|                                                                                                                                                                                                                          | som forsegling  | 0,1 - 0,15  | kg/m² |
| Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold. |                 |             |       |

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Belægningsopbygning</b> | <p>Halvmat forsegling på glat belægning, ufarvet, transparent</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Forberedelse af underlag</li> <li>2. Forsegling StoPur WV 150 transparent</li> <li>3. Beskyttelsesfilm StoDivers P 120 (valgfrit)</li> </ol> |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Applikation</b> | <p>Forsegling på glatbelægninger, transparent, silkemat med let struktureret overflade</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Eventuelt forbehandling af undergrunden på slidte ældre belægninger</li> <li>2. Forsegling StoPur WV 150 transparent</li> </ol> <p>StoPur WV 150 transparent påføres med korthåret rulle (Sto-Lasurwalze Microfaser, Sto-Werkzeugprogramm).</p> <p>Rulleaflejringer kan dog ikke helt undgås. For at minimere disse, arbejdes der i krydsgang.</p> <p>Materialepåføringen skal foretages ensartet. Det anbefales at anvende et</p> |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Teknisk datablad

# StoPur WV 150 transparent

afstrygningsgitter i omrøringsbeholderen.

Forbrug: ca. 0,1 - 0,15 kg/m<sup>2</sup>, afhængigt af underlaget

### 3. Beskyttelsesfilm StoDivers P 120 (valgfrit)

Beskyttelsesfilm med StoDivers P 120 må tidligst udføres 2 dage efter påføring af StoPur WV 150, transparent.

Beskyttelsesfilmen påføres ensartet med fugtet moppe i et tyndt lag på det rene og hærdede industrigulv. Lad gulvet tørre tilstrækkeligt, ca. 20-30 min. Det andet lag, samt eventuelle yderligere lag, udføres på tværs af den foregående arbejdsgang.

Mærker efter rolleren ved forseglingen kan ikke fuldstændigt udelukkes pga. den manuelle påføring.

For at minimere overgangene skal der arbejdes i krydsgang. Overlapning skal undgås. Alt efter forventet belastning kan der være behov for flere arbejdsgange. Tørretiden mellem arbejdsgangene skal ubetinget overholdes.

Forbrug: ca. 30 - 50 ml/m<sup>2</sup> pr. arbejdsgang

Henvisning:

Glansgraden hos den halvmatte forsegling StoPur WV 150 øges ved polish med StoDivers P 120.

Lagtykkelsen ved forseglinger er i reglen <0,5 mm og formindskes ved mekanisk brug. Tag hensyn til dette med henblik på den ønskede brugstid.

StoPur WV 150 er ikke blødgørerbestandig!

StoDivers P 120 er ikke blødgørerbestandig!

Hvis skinnende, farvede belægninger som f.eks. StoPur BB 100 med StoPur WV 150 transparent matteres, medfører det lysning af den underliggende farvetone. Dette skal fremfor alt bemærkes ved mattering af mørke og blanke farvetoner.

Ændring af den originale farvetone på grundbelægningen er mulig ved påføring af StoPur WV 150 transparent.

Ved påføring af vandbaserede belægningssystemer skal der sørges for tilstrækkelig luftudskiftning. Trækluft skal imidlertid undgås.

Forskellig materialepåføring, for høj luftfugtighed og for lave temperaturer kan resultere i optiske forringelser (glansgradsforskelle).

Ved gulvbelastninger pga. kontorstole skal disse være udstyret med stolehjul af typen "W", ifølge EN 12529.

### Tørring, hærkning, eftersynstid

Støvtør: efter ca. 4 timer (ved +23 °C)

Kan betrædes: efter ca. 16 timer (ved +23 °C)

Mekanisk/kemisk belastning: efter 7 dage (ved +23 °C)

## Teknisk datablad

# StoPur WV 150 transparent

**Rengøring af værktøj** Skal rengøres straks efter brug med vand, størknet materiale kan kun fjernes mekanisk.

**Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt** Generelle henvisninger til påføringen findes på [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) (produkter) og i bilaget til den aktuelle håndbog "Tekniske datablade"

### Levering

| Artikelnummer | Betegnelse                    | Beholder    |
|---------------|-------------------------------|-------------|
| 00087/003     | 00087/003                     | 2,26 kg sæt |
| 00087/001     | StoPur WV 150 sæt transparent | 6,95 kg sæt |

### Opbevaring

**Opbevaringsbetingelser** Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.

**Holdbarhed** I originalbeholder indtil ... (se emballage).

### Mærkning

**Produktgruppe** Forsegling

### Sikkerhed

Dette produkt er et farligt stof.  
Se sikkerhedsdatabladet!  
Sikkerhedsanvisningerne refererer til det brugsklare, uforarbejdede produkt.  
Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.

### Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.  
Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

Når et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

## Teknisk datablad

---

# StoPur WV 150 transparent

Sto Danmark A/S  
Avedøreholmen 48  
DK - 2650 Hvidovre  
Telefon: 70 27 01 43  
E-mail: [kundekontakt@sto.com](mailto:kundekontakt@sto.com)  
[www.stodanmark.dk](http://www.stodanmark.dk)