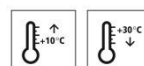


Teknisk datablad

StoPur IB 500

Polyurethanbaseret belægning til industrigulv, sejlastisk



Karakteristik

- Anvendelse**
- indvendigt
 - som farvet belægning til industrigulv
 - på cementbaserede underlag
 - på hårdt støbeasfalt

- Egenskaber**
- modstandsdygtig
 - statisk revneoverbyggende
 - højelastisk
 - som gang- og kørbare overflade

- Udseende**
- blank

- Særlige egenskaber/henvisninger**
- følsom mod fugt under hærdning
 - produktet opfylder EN 1504-2
 - produktet opfylder EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	Blanding
Shore-D-hårdhed	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Slidstyrke ifølge Taber-apparat	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Teknisk datablad

StoPur IB 500

Underlag

Krav

Krav til betonunderlaget:
Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for andre fremmede emner, som ikke er kompatible med produktet. Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.

Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10 (tysk retningslinje), dog afhængigt af betonkvaliteten. Restfugtigheden må maks. udgøre 4 vægt- % ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 vægt- % ved beton C35/45, målt med CM-apparat.

Ved støbeasfalt skal 75 % af tilslaget være frilagt.

Underlagstemperatur højere end +10 °C og 3 K over dugpunktet.

Gennemsnitlig vedhæftning: 1,5 N/mm²

Laveste vedhæftningsværdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

Forberedelse af underlaget:
Underlaget skal forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuglesandblæsning, fræsning og efterfølgende kuglesandblæsning eller sandblæsning med faste sandblæsningsmidler.

Bearbejdning

Bearbejdningens betingelser

Den relative luftfugtighed må ikke udgøre > 70 % under belægningsarbejder og hærkning.

Bearbejdningstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +10 °C

Højeste påføringstemperatur: +30 °C

Bearbejdningstid

Ved +10 °C: ca. 70 minutter

Ved +20 °C: ca. 40 minutter

Ved +30 °C: ca. 25 minutter

Efterbehandlingstid:

Ved +10 °C: ca. 24 h

Ved +20 °C: ca. 16 h

Ved +30 °C: ca. 12 h

Blandingsforhold

Komponent A : komponent B = 100,0 : 23,0 vægtdele

Tilberedning af materiale

Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Udrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B.

Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør ubetinget også grundigt igennem fra siderne og fra bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter.

Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen.

Teknisk datablad

StoPur IB 500

Ingen påføring fra leveringsbeholderen!

Temperaturen på de enkelte komponenter skal under blandingen være mindst +15 °C.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.
	pr. mm lagtykkelse (ufyldt)	1,4 kg/m ²
Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.		
Belægningsopbygning	Industrigulvbelægning af støbeasfalt, middel mekanisk belastning	
	1. Forberedelse af underlaget 2. Grunder StoPur IB 500 ufyldt 3. Belægning StoPur IB 500 4. Forsegling StoPur WV 100 / 150 / 200 WV eller StoPox MS 200 (valgfrit) 5. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit)	
	Industrigulvbelægning, cementbundne underlag, middel mekanisk belastning	
	1. Forberedelse af underlaget 2. Grundning StoPox GH 205 3. Belægning StoPur IB 500 4. Forsegling StoPur WV 100 / 150 / 200 WV eller StoPox MS 200 (valgfrit) 5. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit)	
Applikation	Industrigulvbelægning af støbeasfalt, middel mekanisk belastning. Belægningsforudsætning for støbeasfaltbelægninger: (Kvalitetsklasse mindst IC 40 iht. EN 13813)	
	1. Forbehandling af underlaget 75 % af tilslaget skal være frilagt, vedhæftning 1,5 N/mm ²	
	2. Grunder StoPur IB 500 StoPur IB 500 (ufyldt) påføres skarpt over frilagt tilslagskorn. Ved ujævnheder > 0,5 mm anbefales en udjævningspartling, evt. 1:0,3 fyldt med StoQuarz 0,1-0,5 mm.	
	Hvis der ikke belægges yderligere inden for intervalltiden (maks. 24h), afsendes grundningen med kvartssand 0,3-0,8 mm eller kvartssand 0,1-0,5 mm. Forbrug StoPur IB 500: ca. 0,5-1,0 kg/m ² , alt afhængigt af hvor ujævnt underlaget er. Forbrug StoQuarz 0,3-0,8 mm eller StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m ²	
	3. Dæklag StoPur IB 500 StoPur IB 500 påføres med en tandet svaber (fortanding 48 eller 95, Sto-Werkzeugkatalog) og udluftes med pigrulle. Ved lagtykkelse > 1 mm kan StoPur IB 500 yderligere fyldes med StoQuarz 0,1 -	

Teknisk datablad

StoPur IB 500

0,5 mm (fyldningsgrad 1:0,3 ifølge vægtdele).
Minimum dæklag alt efter underlaget og krav vedrørende udseende.
Lagtykkelser mindre end 0,5 mm på glatte underlag medfører som regel procesforstyrrelser.
Forbrug StoPur IB 500 (ufyldt): ca. 1,8 - 2,2 kg/m²

4. Forsegling StoPur WV 100/150/200 farvet eller StoPox MS 200 (valgfrit)
For at opnå en blank silkemat eller mat UV-beständig overflade påføres den pågældende forsegling med rulle i krydsgang.

Forbrug: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

5. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit)
Beskyttelsesfilmen påføres ensartet i et tyndt lag på det rene og hærdede industrigulv.

Materialet påføres med en fugtet, fnugfri moppe. Gulvet skal tørre tilstrækkeligt ca. 20 - 30 minutter.

Den anden påføring foretages på tværs af den forrige arbejdsgang. Tørretiden mellem arbejdsgangene skal ubetinget overholdes. Alt efter forventet belastning kan der være behov for flere arbejdsgange.

Forbrug: ca. 30 - 50 ml/m² pr. arbejdsgang

Industrigulvbelægning af cementbaserede underlag, middel mekanisk belastning.

1. Forbehandling af underlaget

2. Grundning med StoPox GH 205

StoPox GH 205 påføres, overskydende materiale fjernes med gummisvaber indtil fuldstændig porefrihed i underlaget og fordeles ensartet med efterrulning/børstning.

Undgå dannelse af pytter.

Hvis der inden for 48 timer ikke arbejdes videre med StoPur IB 500, skal den friske grunder afsandes med StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (korn ved korn).

Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,3-0,5 kg/m², afhængigt af underlagets ruhed

Forbrug StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

Ved fare for indtrængende fugt fra bagsiden skal der påføres en flydemørtel bestående af StoPox GH 205 og StoZuschlag KS inden for 24 timer (fyldningsgrad 1:2 ifølge vægtprocent)

Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,6 kg/m² og mm lagtykkelse

Forbrug StoZuschlag KS: ca. 1,2 kg/m² og mm lagtykkelse

Lagtykkelse: poretæt mindst 1,5 mm

3. Dæklag StoPur IB 500

StoPur IB 500 påføres med en tandet svaber (fortanding 48 eller 95, Sto-Werkzeugkatalog) og udluftes med pigrulle.

Teknisk datablad

StoPur IB 500

Ved lagtykkelse > 1 mm kan StoPur IB 500 yderligere fyldes med StoQuarz 0,1 - 0,5 mm (fyldningsgrad 1:0,3 ifølge vægtdele).

Minimum dæklag alt efter underlaget og krav vedrørende udseende.

Lagtykkelser mindre end 0,5 mm på glatte underlag medfører som regel procesforstyrrelser.

Forbrug StoPur IB 500 (ufyldt): ca. 1,8 - 2,2 kg/m²

4. Forsegling StoPur WV 100/150/200 farvet eller StoPox MS 200 (valgfrit)
For at opnå en blank, silkeamat eller mat UV-beständig overflade påføres den pågældende forsegling med rulle i krydsgang.

Forbrug: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

5. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105/120 (valgfrit)

Beskyttelsesfilmen påføres ensartet i et tyndt lag på det rene og hærdede industrigulv.

Materialet påføres med en fugtet, fnugfri moppe. Lad gulvet tørre tilstrækkeligt, ca. 20-30 min.

Den anden påføring foretages på tværs af den forrige arbejdsgang. Tørretiden mellem arbejdsgangene skal ubetinget overholdes. Alt efter forventet belastning kan der være behov for flere arbejdsgange.

Forbrug: ca. 30-50 ml/m² pr. arbejdsgang.

Henvisninger:

Direkte sollys, høje temperaturer og trækluft skal undgås under påføringen.

Glansgraden på matte forseglinger som f.eks. StoPur WV 150, StoPur WV 200 og StoPox MS 200 øges ved anvendelse af StoDivers P 105/120.

StoPur IB 500 har ved UV-påvirkning kraftig tendens til gulning.

Dette gælder særligt lysere farvetoner. Udbedringer og afslutninger på eksisterende flader er derfor synlige.

UV-bestandigheden kan forbedres med en egnet slutforsegling.

Ved arbejde med polyurethan skal der sikres, at materialet ikke kommer i kontakt med vand under påføringen og hærdningen, da det ellers medfører reaktionsblærer (skumdannelse).

Rengøring af værktøj

Skal rengøres med StoDivers EV 100 straks efter brug.

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

Generelle henvisninger til påføringen findes på www.stocretec.de (produkter) og i bilaget til den aktuelle håndbog "Tekniske datablade"

Levering

Farvetone

Stort udvalg af farvetoner, RAL - farvevifte

Artikelnummer

Betegnelse

Beholder

Teknisk datablad

StoPur IB 500

	09348/001	StoPur IB 500 sæt tonet	30 kg sæt
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.		
Holdbarhed	I originalbeholder indtil ... (se emballage).		

Mærkning	
Produktgruppe	Belægning

Sikkerhed	Dette produkt er mærkningspligtigt efter gældende EU-direktiv. De modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad. Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.
------------------	---

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

Når et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.stodanmark.dk