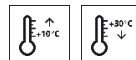


Teknisk datablad

StoPur EZ 500

PUR svømme- og afretningslag til testede overflade-beskyttelsessystemer til trafikerede områder



Karakteristik

Anvendelse	• indvendigt • eksponeret for vind og vejr • som hwO, hovedsageligt virksomt slutlag, som del af de kontrollerede overflade-beskyttelsessystemer i parkeringshuset: OS 11a.20 og OS 11b.20 af StoCretec
Egenskaber	• dynamisk revneoverbyggende • kan fyldes med kvartssand på byggepladsen
Særlige egenskaber/henvisninger	• produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-2 • produktet opfylder vilkårene ifølge EN 13813 • følsom mod fugt under hærkning

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Densitet	EN ISO 2811	1,19 g/cm ³	Blanding
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-A-hårdhed	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 67	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav	Generelt: - Tørt, bæredygtigt - Uden substanser af lignende eller anden type med skillende virkning - Fjern belægninger med lav styrke. - Fjern ophobninger af fine betonpartikler på overfladen. Tørt underlag: - Afhængigt af trykstyrkeklassen - Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinjen fra DAfStb, udgave 2001-10
-------------	--

Teknisk datablad

StoPur EZ 500

Fugtindhold:

- Mål betonunderlagets fugtindhold med CM-apparatet.
- Fugtindhold ved betonkvaliteter indtil C30/37: maks. 4 CM-procenter
- Fugtindhold ved betonkvaliteter indtil C35/45: maks. 3 CM-procenter

Underlagstemperatur: mindst +10 °C, 3 K over dugpunktet

Vedhæftning, middelværdi: 1,5 N/mm²

Vedhæftning, laveste enkeltværdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

1. Forbered alle de angivne underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, krav".
Eksempel:
 - Kugleblæsning
 - Fræsning, derefter kugleblæsning
 - Stråling med faste strålemidler

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur

underlags- og lufttemperatur:
Minimumtemperatur: +10 °C
Maksimumtemperatur: +30 °C

Påføringstemperatur:
Minimumtemperatur: +10 °C
Maksimumtemperatur: +30 °C

Relativ luftfugtighed:
maksimalt: 80 %

Bearbejdningstid

Ved +10 C: ca. 40 minutter
Ved +20 C: ca. 30 minutter
Ved +30 C: ca. 15 minutter

Blandingsforhold

Komponent A : Komponent B
A : B
100,0 : 200,0 vægtdele

Teknisk datablad

StoPur EZ 500

Tilberedning af materiale

Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger:
- Følg punkterne under "Materialeforberedelse".
- Materialetemperaturen ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen for alle komponenterne ligger mellem +15 °C og +25 °C.

Blandingsvarighed:

- Blandetidens længde afhænger af materialetemperaturen og den omgivende temperatur.
- Bland hver spand lige lang tid.

Mulige følger ved for lang eller for kort blandetid:

- Hvis produktet blandes for længe forkortes påføringstiden.

Forbered materialet:

1. Rør komponent A godt igennem.
2. Tilsæt hele komponent B.
3. Bland komponenterne, indtil hærderen er godt fordelt, blandingen er homogen, og der opstår en ensartet masse uden striber.
Røreværk: langsomt kørende røreværk, maksimalt 300 o/min
Blandingstid: mindst 3 minutter
4. Sørg for, at blandemaskinen når til blandebeholderens bundområder og kantområder. Hærderen skal være jævnt fordelt.
5. Hæld blandingen over i en ren beholder. Bland komponenterne igen.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	som afretningslag (ujævnheder = 0,5 mm)	2,3	kg/m ²
	som afretningslag (ujævnheder = 1,0 mm)	2,6	kg/m ²
	som selvnivellerende lag (ujævnheder = 0,5 mm)	2,1	kg/m ²
	som selvnivellerende lag (ujævnheder = 1,0 mm)	2,6	kg/m ²

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Teknisk datablad

StoPur EZ 500

Belægningsopbygning

overflade-beskyttelsessystem OS 11a.20

1. Forbered underlaget.
2. Grundning: StoPox GH 531
3. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Påfør det revneoverbyggende svømmelag, hovedsageligt virksomt slutlag: StoPur EZ 500
5. Påfør afretningslag: StoPur EZ 502
6. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
7. Forsegling: StoPox DV 502

overfladebeskyttelsessystem StoCretec OS 11b.20

1. Forbered underlaget.
 2. Grundning: StoPox GH 500
 3. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 4. Påfør svømmelaget og afretningslaget, hwO: StoPur EZ 500
 5. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Forsegling: StoPox DV 502
-

Teknisk datablad

StoPur EZ 500

Applikation

overflade-beskyttelsessystem OS 11a

1. Forbered underlaget.

2. Grundning:

- StoPox GH 531
- Påfør produktet flydende og porefrit. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det ensartet. Værktøj: korthåret rulle
- forbrug: ca. 0,3-0,4 kg/m², afhængigt af underlagets sugsevne
- Anvisning: Undgå dannelse af pytter.

3. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Strø ikke for mange korn på den friske grundning.
- forbrug: ca. 0,5 kg/m²

4. Påfør det revneoverbyggende svømmelag, hovedsageligt virksomt slutlag:

- StoPur EZ 500
- Fjern den ikke-bundne kvartssand.
- Påfør produktet ufyldt uden kvartssand. Værktøj: svaber, f.eks. Sto-Zahnleiste, fortanding: 95
- Fordel produktet jævnt og udluft. Værktøj: pigrulle
- forbrug: ca. 2,1 kg/m² ved en rådybde på 0,5 mm
- forbrug: ca. 2,6 kg/m² ved en rådybde på 1,0 mm
- Anvisning: For at membranen ikke beskadiges, er det nødvendigt at bruge sømsåler med stumpe søm ved bestrøning eller udluftning.

Bemærk!

Efterbearbejd svømmelaget, som endnu ikke er strøet:

- ved +10 °C: i løbet af 72 h
- ved +30 °C: i løbet af 18 h
- informationer til efterbearbejdningsintervaller: se arbejdsanvisningen, bilag A, overensstemmelsescertifikat i henhold til DIN V 18026
- Hvis overflade-beskyttelsessystemet OS 11 påføres på hældede overflader: Ved en hældning fra ca. 10 % skal svømmelaget og afretningslaget påføres i flere arbejdsomgange for at opnå den krævede lagtykkelse.

5. Påfør afretningslag:

- StoPur EZ 502, fyldt med StoQuarz 0,1-0,5 mm
- blandingsforhold for flydemørtlen: 1,0 vægtdele af StoPur EZ 502, 0,2 vægtdele af StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Påfør produktet fyldt med kvartssand. Værktøj: svaber, f.eks. Sto-Zahnleiste, fortanding: 48, 95
- Fordel produktet jævnt og udluft. Værktøj: pigrulle
- forbrug StoPur EZ 502: ca. 1,9 kg/m²
- forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²
- Anvisning: For at membranen ikke beskadiges, er det nødvendigt at bruge

Teknisk datablad

StoPur EZ 500

sømsåler med stumpe søm ved bestrøning eller udluftning.

6. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Bestrø rigeligt over hele overfladen.
- forbrug: ca. 4-5 kg/m²

7. Forsegling:

- StoPox DV 502
- Fjern den ikke-bundne kvartssand.
- Påfør produktet jævnt i krydsgang. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det jævnt i krydsgang. Værktøj: korthåret rulle
- forbrug StoPox DV 502: ca. 0,6-0,8 kg/m²

B: overflade-beskyttelsessystem OS 11b.20

1. Forbered underlaget.

2. Grunding:

- StoPox GH 500
- Påfør produktet flydende og porefrit. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det ensartet. Værktøj: korthåret rulle
- forbrug: ca. 0,3-0,4 kg/m², afhængigt af underlagets sugsevne
- Anvisning: Undgå dannelse af pytter.

3. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Strø ikke for mange korn på den friske grunding.
- forbrug: ca. 0,5 kg/m²

4. Påfør svømmelaget og afretningslaget:

- StoPur EZ 500, fyldt med StoQuarz 0,1-0,5 mm
- blandingsforhold: 1,0 vægtdele af StoPur EZ 500, 0,3 vægtdele af StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Fjern den ikke-bundne kvartssand.
- Påfør produktet fyldt med kvartssand. Værktøj: svaber, f.eks. Sto-Zahnleiste, fortanding: 48, 95
- Fordel produktet jævnt og udluft. Værktøj: pigrulle
- rådybde: 0,5 mm
- forbrug StoPur EZ 500: ca. 2,3 kg/m²
- forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,7 kg/m²
- rådybde: 1,0 mm
- forbrug StoPur EZ 500: ca. 2,6 kg/m²
- forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,8 kg/m²

5. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Bestrø rigeligt over hele overfladen.

Teknisk datablad

StoPur EZ 500

- forbrug: ca. 4-5 kg/m²

6. Forsegling:

- StoPox DV 502
- Fjern den ikke-bundne kvartssand.
- Påfør produktet jævnt i krydsgang. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det jævnt i krydsgang. Værktøj: korthåret rulle
- forbrug StoPox DV 502: ca. 0,6-0,8 kg/m²

Anvisninger:

Kontrolleret belægningsopbygning:

- materialeforbrug iht. DAfStb-direktivet, udgave oktober 2001: se arbejdsanvisningen, bilag A, overensstemmelsescertifikat iht. DIN V 18026

UV-belastning, farvetoneafvigelse:

- Gulning ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskaber. Det skal især bemærkes ved lyse farvetoner.
- Alt efter kemikaliernes eksponering kan der opstå misfarvninger, som dog ikke forringer belægningens tekniske funktion.
- Ubetydelige farvetoneafvigelser mellem forskellige partier kan forekomme.

Underlagstemperatur, omgivelsestemperatur:

- Foruden omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur af afgørende betydning ved påføring af reaktionsharpiks.
- Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner.
- Derved forlænges tiden for påføringen, for efterbearbejdningen og betrædningen.
- På grund af øget viskositet kan forbruget pr. overfladeenhed stige.
- Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, så tiden for påføring, efterbearbejdning og betrædning afkortes.

Forbrug, påføring:

- Informationerne om forbrug og påføring refererer til vandrette overflader.
- Ved hældninger: Test først på et prøveareal. Arbejd i flere lag efter behov, og tilsæt additiver eller mere kvartssand til materialerne.

Tørring, hærdning, eftersynstid

gangbar: efter ca. 12 timer
eftersøgende belægning: i løbet af 18-36 timer

Rengøring af værktøjer

Rengør værktøjet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

Teknisk datablad

StoPur EZ 500

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

1. Overhold de almindelige bearbejdningsanvisninger:
- se www.stocretec.de, produkter
- se teknisk manual, bilag
2. Overhold arbejdsanvisningen.

Ydelseserklæring, CE- mærkning:

- ydelseserklæring: se www.stocretec.de
- Slidmodstanden, som er angivet i ydelseserklæringen, refererer til en glat, ikke bestrøet belægning.

Levering			
Farvetone	grå, lighed i farvetone kan ikke garanteres		
Forpakning	Spand		
	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	04817/002	StoPur EZ 500 set	30 kg sæt
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys. Undgå direkte sollys og overskridelse af opbevaringstemperaturerne.		
Holdbarhed	Den bedste kvalitet i uåbnet originalemballage garanteres, indtil datoen for maksimal opbevaringstid udløber. Partinummerets første tal er årstallets sidste ciffer. Det andet og tredje tal angiver kalenderugen. Eksempel: 1450013223 - mindste holdbarhed indtil slutningen af kalenderuge 45 i året 2021. Se produktets emballage		

Mærkning	
Produktgruppe	Belægning
Sikkerhed	Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning. Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad. Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.

Særlige henvisninger
Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og

Teknisk datablad

StoPur EZ 500

anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

År et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk