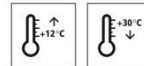


Teknisk datablad

StoPur BB 100

Polyurethan-belægning, af optisk høj kvalitet, lavemitterende



Karakteristik

Anvendelse	• indvendigt • som farvet gulvbelægning med dekorative krav • på cementbaserede underlag • på hårdt støbeasfalt
Egenskaber	• eksklusiv optisk overflade • VOC-lavemitterende • sejlastisk • statisk revneoverbyggende • dæmper lyden af fodtrin
Udseende	• blank, silkeamat eller mat, afhængigt af den valgte slutforsøgling
Særlige egenskaber/henvisninger	• produktet opfylder EN 1504-2 • produktet opfylder EN 13813 • følsom imod fugt under hærdning

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.200 mPa.s	Blanding
Shore-D-hårdhed	DIN 53505-D/EN ISO 868	34 - 40	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 - 1,50 g/cm ³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav	Krav til betonunderlaget: Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og frit for substanser af lignende eller
-------------	--

Teknisk datablad

StoPur BB 100

anden type med skillende virkning. Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.

Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10 (tysk retningslinje), dog afhængigt af betonkvaliteten. Restfugtigheden må maks. udgøre 4 vægt-% ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 vægt-% ved beton C35/45, målt med CM-apparat.

Ved støbeasfalt skal 75 % af tilslaget være frilagt.

Underlagstemperatur højere end +12 °C og 3 K over dugpunktet.

Gennemsnitlig trækstyrke: 1,5 N/mm²

Laveste trækstyrke: 1,0 N/mm²

Forberedelser	Forberedelse af underlaget: Underlaget skal forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuglesandblæsning, fræsning og efterfølgende kuglesandblæsning eller sandblæsning med faste sandblæsningsmidler.
Bearbejdning	
Bearbejdningsbetingelser	Den relative luftfugtighed må ikke udgøre > 75 % under belægningsarbejdet.
Bearbejdningstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +12 °C Højeste påføringstemperatur: +30 °C Maks. tilladt relativ luftfugtighed 75 %
Bearbejdningstid	Ved +12 °C: ca. 45 minutter Ved +20 °C: ca. 30 minutter Ved +30 °C: ca. 15 minutter Efterbehandlingstid: Ved +10 °C: ca. 32 h Ved +20 °C: ca. 18 h Ved +30 °C: ca. 14 h
Blandingsforhold	Komponent A : komponent B = 100,0 : 30,0 vægtdele
Tilberedning af materiale	Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Udrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B. Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør ubetinget også grundigt igennem fra siderne og fra bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter. Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen!

Teknisk datablad

StoPur BB 100

Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen udgøre mindst +15 °C.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.
	pr. mm lagtykkelse (ufyldt)	1,4 kg/m ²
Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.		
Belægningsopbygning	Optisk belægning af høj kvalitet på støbeasfalt 1. Forberedelse af underlaget 2. Grunder StoPox 452 EP 3. Skrabespartling StoPox 452 EP 4. Tætningslag StoPur BB 100 5. Chipsbestrøning (valgfrit) StoChips 1 mm / 3 mm (løs bestrøning) 6. Forsegling StoPur WV 100 transparent (blank) eller StoPur WV 150 transparent (silkeamat) eller StoPur WV 205 transparent (mat) 7. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120 Optisk belægning af høj kvalitet på cementbaserede underlag 1. Forberedelse af underlaget 2. Grundning StoPox GH 205 3. Kradsespartling StoPox GH 205 4. Tætningslag StoPur BB 100 5. Chipsbestrøning (valgfrit) StoChips 1 mm / 3 mm (løs bestrøning) 6. Forsegling StoPur WV 100 transparent (blank) eller StoPur WV 150 transparent (silkeamat) eller StoPur WV 205 transparent (mat) 7. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120	
Applikation	Optisk belægning af høj kvalitet på støbeasfalt. Belægningsforudsætning for støbeasfaltbelægnings: (kvalitetsklasse mindst IC 40 iht. EN 13813) 1. Forbehandling af underlaget 75 % af tilslaget skal være frilagt, vedhæftning 1,5 N/mm² 2. Grunder StoPox 452 EP StoPox 452 EP påføres overskydende med gummisvaber, indtil fuldstændig porefrihed i underlaget, og fordeles jævnt ved efterrulning/børstning. Undgå pytdannelse. Forbrug: ca. 0,3 - 0,6 kg/m², afhængigt af underlagets ruhed Påføring af belægningen StoPur BB 100 skal udføres inden for 72 timer. Afstrøning af spartlingen skal undgås. 3. Skrabespartling StoPox 452 EP	

Teknisk datablad

StoPur BB 100

StoPox 452 EP ca. 1:1,5 vægtdele fyldt med en blanding af 50 % StoQuarz 0,01 mm og 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm påføres vha. murerske eller svaber med trekantsfortanding og udluftes med pigrulle.

Forbrug StoPox 452 EP: ca. 0,7 - 0,8 kg/m² og mm lagtykkelse

Påføring af belægningen StoPur BB 100 skal udføres inden for 72 timer.
Afstrøning af spartlingen skal undgås.

4. Dæklag StoPur BB 100

StoPur BB 100 påføres med tandet svaber (fortanding 48 eller 95, Sto Værktøj-katalog).

Forbrug StoPur BB 100 (ufyldt): ca. 2,5 kg/m²

5. Chipsbestrøning (valgfrit) med StoChips 1 mm/StoChips 3 mm (løs bestrøning):
StoPur BB 100 kan få en visuelt højkvalitativ effekt med StoChips 1 mm/StoChips 3 mm. StoChips strøs i den friske belægning.

Forbrug StoChips 1 mm eller StoChips 3 mm (løs bestrøning): ca. 0,05 kg/m²

6. Blank forsegling med StoPur WV 100 transparent, silkemat med StoPur WV 150 transparent eller mat med StoPur WV 205 transparent

Påføring af StoPur WV 100 transparent / StoPur WV 150 transparent / StoPur WV 205 transparent udføres med kortfloret lakrulle i krydsgang.

Forbrug: ca. 0,1-0,2 kg/m²

7. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120

Beskyttelsesfilmen påføres ensartet i et tyndt lag på det rene og hærdede industrigulv. Materialet påføres med en fugtet, fnugfri moppe. Gulvet skal tørre tilstrækkeligt ca. 20 - 30 minutter.

Den anden påføring foretages på tværs af den forrige arbejdsgang. Tørretiden mellem arbejdsgangene skal ubetinget overholdes. Alt efter forventet belastning kan der være behov for flere arbejds gange.

Påføring af StoDivers P 105 må tidligst udføres 2 dage efter påføring af StoPur WV 150 hhv. StoPur WV 100.

Forbrug: ca. 30-50 ml/m² pr. arbejds gang

Obs: Direkte sollys, høje temperaturer og trækluft skal undgås under påføringen. Glansgraden for den silkematte forsegling StoPur WV 150 transparent og den matte forsegling StoPur WV 205 transparent øges med beskyttelsesfilmen StoDivers P 120 eller StoDivers P 105.

Optisk belægning af høj kvalitet på cementbaserede underlag.

1. Forberedelse af underlaget

2. Grundning med StoPox GH 205

StoPox GH 205 påføres overskydende med gummisvaber og fordeles jævnt ved efterrulning/børstning.

Teknisk datablad

StoPur BB 100

Undgå dannelse af pytter.

Påføring af belægningen StoPur BB 100 skal udføres inden for 48 timer.

Afstrøning skal undgås.

Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,3-0,5 kg/m², afhængigt af underlagets ruhed

3. Skrabespartling StoPox GH 205

StoPox GH 205 ca. 1:1,5 vægtdele fyldt med en blanding af 50 % StoQuarz 0,01 mm og 50 % StoQuarz 0,1 - 0,5 mm påføres vha. murerske eller svaber med trekantsfortanding og udluftes med pigrulle.

Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,7-0,8 kg/m²/mm lagtykkelse

Påføring af belægningen StoPur BB 100 skal udføres inden for 48 timer.

Afstrøning af spartlingen skal undgås.

4. Dæklag StoPur BB 100

StoPur BB 100 påføres med tandet svaber (fortanding 48 eller 95, Sto Værktøjskatalog).

Forbrug StoPur BB 100 (ufyldt): ca. 2,5 kg/m²

5. Chipsbestrøning (valgfrit) med StoChips 1 mm/StoChips 3 mm (løs bestrøning)

StoPur BB 100 kan udformes med StoChips 1 mm / StoChips 3 mm af høj optisk kvalitet. StoChips strøs på den friske belægning

Forbrug StoChips 1 mm eller StoChips 3 mm (løs bestrøning): ca. 0,05 kg/m²

6. Blank forsegling med StoPur WV 100 transparent, silkemat med StoPur WV 150 transparent eller mat med StoPur WV 205 transparent

Påføring af StoPur WV 100 transparent / StoPur WV 150 transparent / StoPur WV 205 transparent udføres med kortfloret lakrulle i krydsgang.

Forbrug: ca. 0,1-0,2 kg/m²

7. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120

Beskyttelsesfilmen påføres ensartet i et tyndt lag på det rene og hærdede industrigulv. Materialepåføring ved hjælp af fugtig moppe. Lad gulvet tørre tilstrækkeligt, ca. 20-30 min.

Den anden påføring foretages på tværs af den forrige arbejdsgang. Tørretiden mellem arbejdsgangene skal ubetinget overholdes. Alt efter forventet belastning kan der være behov for flere arbejds gange.

Forbrug: ca. 30-50 ml/m² pr. arbejds gang

Obs: Direkte sollys, høje temperaturer og trækluft skal undgås under påføringen.

Bemærk: Glansgraden for silkematte belægninger, som f.eks. StoPur WV 150, øges med beskyttelsesfilm StoDivers P 120 hhv. StoDivers P 105.

Henvi sning:

Alt efter kemikalieeksponering kan der opstå misfarvninger; disse forringer imidlertid ikke belægningens tekniske funktion.

Teknisk datablad

StoPur BB 100

Ved arbejde med polyuretan skal der sørges for, at materialet ikke kommer i berøring med vand under hærdningen, da dette medfører reaktionsblærer (skumdannelse).

Matteres StoPur BB 100 med StoPur WV 150 transparent eller StoPur WV 205 transparent, bliver farven neden under lysere.

Dette bør der fremfor alt tages hensyn til ved mattering af mørke og blanke farvetoner.

Ved manuel påføring af forseglingen kan mærker efter rolleren ikke helt udelukkes.

De naturlige råvarer som indgår i produktet kan med tiden føre til en lille forandring af farven.
Det gælder særligt for hvide og meget lyse farver.

Belastes gulvet af kontorstole skal disse være udstyrede med stolehjul af typen "W", ifølge DIN EN 12529.

Yderligere information vedrørende påføring findes i vejledningen til StoPur BB 100.

Rengøring af værktøj	Skal rengøres med StoDivers EV 100 straks efter brug.		
Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt	Slidklassen, der er angivet i CE-mærkningen, forholder sig til en glat, ikke afstrøet belægning. Generelle henvisninger til påføringen findes på www.stocretec.de (produkter) og i bilaget til den aktuelle håndbog "Tekniske datablade". Overensstemmelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske informationscenter hos StoCretec.		
Levering			
Farvetone	Stort udvalg af farvetoner, RAL - farvevifte, kan tones i begrænset omfang iht. StoColor System		
	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	03778/005	StoPur BB 100 sæt tonet	25 kg sæt
	03778/003	StoPur BB 100 kombi tonet	10 kg kombi
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.		
Holdbarhed	I originalbeholder indtil ... (se emballage).		

Teknisk datablad

StoPur BB 100

Mærkning

Produktgruppe	Belægning
---------------	-----------

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.
Se sikkerhedsdatabladet!

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

Når et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk