

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Epoxybelægning, vandbaseret, skridsikker



Egenskaber				
Funktion	Skridsikring			
	Vanddampgennemtrængelig (sd-værdi vanddamp < 5 m)			
	Meget god vedhæftning mod underlaget			
Påføring	Med gummisvaber og lakrulle			
Anvendelsesområde				
	Gulvarealer ind- og udvendig under tag			
	Primært cementbaserede underlag			
	Magnesium- og kalciumsulfatgulv ifølge EN 13813			
	Skridsikker, farvet belægning til industrigulv			
Tekniske data				
Produktgruppe	Mellembelægning			
Testværdier	Kriterium	Norm	Værdi	Enhed
	Densitet (blanding, +23°C)	EN ISO 2811-2	1,39±0,03	g/ml
	Viskositet (ved +23°C)	DIN 53018-1	2400-3600	mPa·s
	Alle værdier er gennemsnitsværdier, som løbende undersøges og kontrolleres. Da der anvendes naturlige råvarer i produkterne, kan værdierne i enkelte leverancer afvige ubetydeligt. Dette påvirker dog ikke produktets egnethed.			
Arbejdsanvisning				
Underlag	Underlaget skal forberedes så der sikres en fast og holdbar overflade. Desuden skal underlaget være fri for lag af cementhud samt andre løse porøse flader samt revnet og skadet beton. Underlaget skal også være fri for korrosion, forureninger og andre udskillende substanser. Betonunderlag skal slibes med diamant, karborundumsliber eller stålkugleblæsning. Derefter skal overfladen støvsuges grundigt.			
	Underlagets trækstyrke skal være mindst 1,5 Mpa. Opnås dette ikke ved test, kontakt Sto Danmark A/S for yderligere foranstaltninger. Ældre belægninger skal fjernes før påføring af mineralisk reparationsmørtel.			
	Underlagstemperatur >10°C og 3 K over kondenseringspunkt			
	Trækstyrke middel 1,5 N/mm ²			
	Trækstyrke laveste værdi 1,0 N/mm ²			
Påføringstemperatur	Vurdering af magnesium- og kalciumsulfatgulv kræver særlig fagkundskab.			
	Laveste påføringstemperatur: +10°C. Højeste påføringstemperatur: +30°C.			
Opbygning	Industriel gulvbelægning med let mekanisk belastning, skridsikker: 1. Forberedelse af underlag 2. Grundning StoPox WL 200 3. Forsegling StoPox WL 200 4. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit)			

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

Blandingsforhold	Komponent A : komponent B = 100 : 20 vægtdele
Blanding	Komponent A og B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes således: Omrør komponent A og tilsæt derefter komponent B. Bland omhyggeligt med langsomtgående pisker (max 300 omdr/min) til en homogen masse opstår. Rør omhyggeligt så hærdere bliver fordelt jævnt. Bland i mindst 3 minutter. Arbejd ikke i leveringsemballagen. Hæld over i et rent kar efter blanding og omrør igen. Temperaturen på hvert komponent skal være mindst +15°C ved blanding.
Bearbejdningstid	Ved +10°C: ca. 3 timer Ved +20°C: ca. 1,5 timer Ved +30°C: ca. 1 time Overbearbejdningstid: Ved +10°C: ca. 24 timer Ved +20°C: ca. 16 timer Ved +30°C: ca. 12 timer
Forbrug	Blandet materiale pr. arbejdsomgang, ca. 0,15-0,25 kg/m ²
Påføring	Industriel gulvbelægning med let mekanisk belastning, skridsikker: 1. Forberedelse af underlag (ujævnheder < 0,5 mm, ved ujævnheder > 0,5 mm fås som regel ingen jævn flade med en forsegling. 2. Grundning med StoPox WL 200 StoPox WL 200 fortyndes med op til 20% vand afhængigt af underlag og forudsætninger ved påføring. Forbrug: ca. 0,15-0,25 kg/m² pr. arbejdsomgang. 3. Forsegling med StoPox WL 200 StoPox WL 200 kan fortyndes med op til 10% vand og påføres med korthåret rulle. Forbrug: ca. 0,15-0,25 kg/m² pr. arbejdsomgang. Materialet skal påføres jævnt. Anvendelse af afstrygningsrist i spanden anbefales. Afhængigt af farve og underlag kan flere arbejdsomgange kræves for at få en homogen dækning med StoPox WL 200. 4. Polish StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit) Polishen påføres jævnt og tyndt på rent og hærdet industrigulv med fugtig moppe. Lad gulvet tørre tilstrækkeligt, ca. 20-30 min. Anden påføring foretages vinkelret mod den første. Tørretiden mellem hver arbejdsomgang skal uvilkårligt overholdes. Afhængigt af forventet belastning, kan flere arbejdsomgange kræves. Forbrug: ca. 30-50 ml/m² pr. arbejdsomgang Bemærk: Ikke egnet til mekanisk højbelastede områder. Afhængigt af underlag og farve kan flere arbejdsomgange med StoPox WL 200 være nødvendigt for at få en homogen dækning. Sørg for tilstrækkelig ventilation ved arbejde med vandbaserede belægningssystem.

Teknisk faktablad

StoPox WL 200

	Undgå trækluft. Forskellig materialepåføring, for høj luftfugtighed og for lave temperaturer (<10°C) kan føre til optiske forstyrrelser, f.eks. forskelle i glansgraden. Afhængigt af kemikaliebelastning kan misfarvninger opstå. Disse påvirker dog ikke belægningens tekniske funktion. Pga. slitage aftager de skridsikrende egenskaber hos StoPox WL 200. Forseglingen bør da fornyes. Lagtykkelsen ved forseglinger er som regel < 0,5 mm og mindsker som følge af mekanisk anvendelse. Dette bør tages i betragtning med hensyn til ønsket holdbarhed.
Rengøring af værktøj	Rengør med vand, evt. med StoDivers EV 200.
Levering	
Farve	PG 11 / PG 12
Toning	Kan tones i StoShop
Emballage	12 kg (komp A+B)
Opbevaring	
Opbevaringsforhold	Tørt og frostfrit. Undgå direkte sollys.
Holdbarhed	Bedst før, se emballage.
Særlige oplysninger	
MAL-kode	Komp A: 00 - 3 Komp B: 00 - 5 Brugsklar blanding: 00 - 5
CE-mærkning	CE-mærkning/Opfylder EG-krav ifølge EN 1504-2 StoPox WL 200
Sikkerhed	Sikkerhedsdatablad findes på www.stodanmark.dk Bemærk informationen angående håndtering af produktet, opbevaring og affaldshåndtering. Anvendelse som ikke er nævnt tydeligt i dette tekniske faktablad, må ikke gennemføres uden aftale med Sto Danmark A/S. Informationen er til for at sikre anvendelsen indenfor det normale område.

Sto Danmark A/S
 Avedøreholmen 86
 DK-2650 Hvidovre
 Tlf. 70 27 01 43
 Fax 70 27 01 46
kundekontakt@sto.eu.com
www.stodanmark.dk