

Teknisk datablad

StoPox WL 113

Vandbaseret epoxybelægning, elektrostatisk ledende, lavemitterende



Karakteristik

Anvendelse

- indvendigt
- på gulvarealer
- til mineralske underlag som beton og cementlag
- på magnesium- og kalciumsulfatafretning
- på gamle og nye ledende epoxyharpiksbelægninger
- som elektrisk ledende forsegling til middel belastning
- som del af StoFloor Cleanroom system 7

Egenskaber

- meget god vedhæftning på underlaget
- elektrisk ledende (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- ledende evne stort set uafhængig af den relative fugtighed
- VOC-lavemitterende
- let struktureret overflade

Udseende

- blank

Særlige

egenskaber/henvisninger

- produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-2

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	Ufortyndet blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Slidstyrke ifølge Taber-apparat	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Gennemtrængelighedsklasse for vanddamp	EN ISO 7783	Klasse II (middel)	Klassificering iht. DIN EN 1504-2

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav

Krav til betonunderlaget:

Teknisk datablad

StoPox WL 113

Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for substanser af lignende eller anden type med skillende virkning.
Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.

Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10 (tysk retningslinje), dog afhængigt af betonkvaliteten.
Fugtindholdet må maks. være 4 CM-procenter ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 CM-procenter ved en beton C35/45, målt med CM-apparatet.

Underlagstemperatur højere end +10 °C og 3 K over dugpunktet.
Gennemsnitlig trækstyrke 1,5 N/mm²
Trækstyrke laveste enkeltværdi 1,0 N/mm²

Forberedelser

Forberedelse af underlaget:
Underlaget skal forberedes med egnede mekaniske metoder, som f.eks. kuglesandblæsning, fræsning og efterfølgende kuglesandblæsning eller sandblæsning med faste sandblæsningsmidler eller diamantslibning.

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur

laveste påføringstemperatur: +10 °C
Højeste påføringstemperatur: +30 °C
maks. tilladt relativ luftfugtighed 85 %

Bearbejdningstid

Ved +10 C: ca. 180 minutter
Ved +20 C: ca. 90 minutter
Ved +30 C: ca. 60 minutter

Blandingsforhold

Komponent A : Komponent B = 100,0 : 20,0 vægtdele

Teknisk datablad

StoPox WL 113

Tilberedning af materiale

Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger.

Komponent A omrøres, derefter tilsættes hele komponent B.

Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opstår en homogen masse uden striber. Rør også grundigt igennem fra siderne og i bunden, så hærderefordeleres ensartet.

Blandingstid: mindst 3 minutter

Efter blanding skal materialet omfyldes til en ren beholder og omrøres grundigt igen.

Må ikke påføres fra originalbeholderen!

Temperaturen på de enkelte komponenter skal under blandingen være mindst +15 °C.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	som forsegling	0,2 - 0,3	kg/m ²
	Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.		
Belægningsopbygning	Forsegling af mineralske underlag		
	1. Forberedelse af underlaget 2. Grundning med StoPox WL 113 3. StoDivers LS 4. Forsegling StoPox WL 113 (1 - 2 arbejdsomgange)		
	forsegling af elektrisk ledende epoxyharpiksbelægninger		
	1. Forberedelse af underlaget 2. Forsegling StoPox WL 113 (1 - 2 arbejdsomgange)		

Teknisk datablad

StoPox WL 113

Applikation

Forsegling af mineralske underlag

1. Forberedelse af underlaget

2. Grundning med StoPox WL 113

StoPox WL 113 kan alt efter underlag og påføringsbetingelser fortyndes med op til 20 % vand.

forbrug: ca. 0,15 - 0,25 kg/m² (ufortyndet)

3. StoDivers LS som arbejdsbeskrivelse

4. Forsegling

Manuel påføring:

StoPox WL 113 kan fortyndes med op til 15 % vand. Fordel materialet med en gummispartel, og rul efter med en syntetisk rulle (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 eller Sto-Großflächenwalze Nylon RS 13, se Sto-Værktøjskatalog).

Materialet skal påføres jævnt. Det anbefales at anvende et afstrygningsgitter i omrøringsbeholderen.

forbrug: ca. 0,2 - 0,3 kg/m² (ufortyndet)

Ved Airless-påføring øges materialeforbruget med ca. 10 til 20 %.

Airless påføring:

Følgende krav skal være opfyldt, hvis materialet skal sprøjtes airless.

Maskintryk: mindst 150 bar

Dysestørrelse: 0,023" til 0,043" (0,584 mm til 1,092 mm), f.eks. dyse 52300, 61700 eller 62500 fra firmaet Graco

Transportmængde: mindst 3,8 l/min

Sprøjteapparat: f.eks. Graco TexSpray Mark V

Anvisning: Alt efter farvetone og underlag kan der være behov for 1 - 2 arbejdsgange for at opnå et homogent udseende.

Obs: Undgå direkte sollys, høje temperaturer og trækluft under påføringen.

forsegling af elektrisk ledende epoxyharpiksbelægninger

1. Forberedelse af underlaget

2. Forsegling

Manuel påføring:

StoPox WL 113 kan fortyndes med op til 15 % vand. Fordel materialet med en gummispartel, og rul efter med en syntetisk rulle (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 eller Sto-Großflächenwalze Nylon RS 13, se Sto-Værktøjskatalog).

Teknisk datablad

StoPox WL 113

Materialet skal påføres jævnt. Det anbefales at anvende et afstrygningsgitter i omrøringsbeholderen.

forbrug: ca. 0,2 - 0,3 kg/m² (ufortyndet)

Airless påføring:

Følgende krav skal være opfyldt, hvis materialet skal sprøjtes airless.

Maskintryk: mindst 150 bar

Dysetørrelse: 0,023" til 0,043" (0,584 mm til 1,092 mm), f.eks. dyse 52300, 61700 eller 62500 fra firmaet Graco

Transportmængde: mindst 3,8 l/min

Sprøjteapparat: f.eks. Graco TexSpray Mark V

Ved Airless-påføring øges materialeforbruget med ca. 10 til 20 %.

Anvisning: Alt efter farvetone og underlag kan der være behov for 1 - 2 arbejdsgange for at opnå et homogent udseende.

Anvisning:

Ved krav til personlig beskyttelse iht. VDE 0100-410 er belægningslagene angivet i den aktuelle StoCretec brochure om ledende gulvbelægningssystemer. Belastes gulvet af kontorstole skal disse være udstyrede med stolehjul af typen "W", ifølge DIN EN 12529. Obs: Undgå direkte sollys, høje temperaturer og trækluft under påføringen.

De anvendte fyldstoffer for at garantere ledeevnen bevirker, at rulleaflejringer kan være synlige på trods af arbejde i krydsgang.

For at opnå homogene flader, anbefaler vi derfor påføring med Airless-apparatet.

De nødvendige forholdsregler til arbejdsbeskyttelse skal overholdes.

Lagtykkelsen ved forseglinger er i reglen <0,5 mm og mindskes ved mekanisk brug. Tag hensyn til dette med henblik på den ønskede brugstid.

Ved påføring af vandbaserede belægningssystemer skal der sørges for tilstrækkelig ventilation. Trækluft skal imidlertid undgås. Forskellig materialepåføring, for høj luftfugtighed og lave temperaturer (< +10 °C) kan resultere i optiske forringelser, f.eks. forskelle i glansgrad.

Ved manuel påføring af forseglingen kan mærker efter rullen ikke helt undgås.

Tørring, hærdning, eftersynstid

ved +10 °C: ca. 24 h

ved +20 °C: ca. 16 h

ved +30 °C: ca. 12 h

Rengøring af værktøjer

Skal rengøres straks efter brug med vand, størknet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Teknisk datablad

StoPox WL 113

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

Generelle påføringsanvisninger findes på www.stocretec.de og i tillægget til den aktuelle tekniske manual.

Levering

Farvetone	begrænset udvalg af farvetoner, RAL-farvevifte og StoColor-system, ca. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 og ca. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005
------------------	---

Forpakning

spand og bøtte

Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
04910/003	StoPox WL 113 V1 set tonet	12 kg sæt

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser Opbevares tørt og frostfrit; undgå direkte sollys.

Holdbarhed I originalbeholder indtil ... (se emballage).

Mærkning

Produktgruppe Forsegling

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning. Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad. Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse. Håndtering af epoxyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen", Handsker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt Beskyttelseshandsker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen" <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Udgivet af:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Retningslinjer ved planlægning af byggeplads: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Teknisk datablad

StoPox WL 113

Udgivet af:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tlf. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk