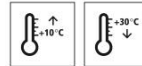


Teknisk datablad

StoPox WL 100

Vandbaseret epoxybelægning, blank, lavemitterende



Karakteristik

- Anvendelse**
- indvendigt og på frit eksponerede områder
 - til cementbaserede underlag
 - magnesium- og kalciumsulfatafjævning
 - som farvet forsegling på industrigulv og trafikerede områder
 - som slutforsegling i systemet StoCretec OS 8.5

- Egenskaber**
- vanddampgennemtrængelig
 - kan fortyndes med vand
 - meget god vedhæftning på underlaget
 - VOC-lavemitterende

- Udseende**
- blank

- Særlige egenskaber/henvisninger**
- ikke egnet til områder med høj mekanisk belastning
 - produktet opfylder EN 1504-2
 - produktet opfylder EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	Blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Slidstyrke ifølge Taber-apparat	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, ca.
Gennemtrængelighedsklasse for vanddamp	EN ISO 7783	Klasse II (middel)	Klassificering iht. EN 1504-2

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Teknisk datablad

StoPox WL 100

Underlag

Krav	<p>Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for andre fremmede emner, som ikke er kompatible med produktet. Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.</p> <p>Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10 (tysk retningslinje), dog afhængigt af betonkvaliteten. Restfugtigheden må maks. udgøre 4 vægt- % ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 vægt- % ved beton C35/45, målt med CM-apparat.</p> <p>Underlagstemperatur højere end +10 °C og 3 K over dugpunktet. Gennemsnitlig vedhæftning: 1,5 N/mm² Laveste vedhæftningsværdi: 1,0 N/mm²</p> <p>Bedømmelsen af magnesium- og calciumsulfat-gulvbelægninger kræver særlig faglig viden.</p>
-------------	---

Forberedelser	<p>Underlaget skal forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuglesandblæsning, fræsning og efterfølgende kuglesandblæsning eller sandblæsning med faste sandblæsningsmidler.</p> <p>Ved rudybder > 0,5 mm skal der foretages en afretningspartling.</p>
----------------------	--

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur	<p>Laveste påføringstemperatur: +10 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 75 % Højeste påføringstemperatur: +30 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 85 %</p>
--------------------------------	--

Bearbejdningstid	<p>Ved +10 C: ca. 180 minutter Ved +20 C: ca. 90 minutter Ved +30 C: ca. 60 minutter</p>
-------------------------	--

Blandingsforhold	<p>Komponent A : Komponent B = 100,0 : 20,0 vægtdele</p>
-------------------------	--

Tilberedning af materiale	<p>Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Udrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B.</p> <p>Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør ubetinget også grundigt igennem fra siderne og fra bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter.</p> <p>Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen! Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen udgøre mindst +15 °C.</p>
----------------------------------	--

Teknisk datablad

StoPox WL 100

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.
	som forsegling, afhængigt af underlag	0,15 - 0,25 kg/m ²
Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.		
Belægningsopbygning	Industrigulvbelægning med let mekanisk belastning. 1. Forberedelse af underlaget 2. Grundning med StoPox WL 100. Brug StoPox WG 100 ved et 1-dagssystem. 3. Forsegling StoPox WL 100 4. Matterede forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfrit) 5. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit)	
Applikation	Industrigulvbelægning til let mekanisk belastning. 1. Forbehandling af underlaget 2. Grundning med StoPox WL 100. Brug StoPox WG 100 ved et 1-dagssystem. StoPox WL 100 kan alt efter underlag og påføringsbetingelser fortyndes med op til 20 % vand. Forbrug: ca. 0,15 - 0,25 kg/m ² pr. arbejdsomgang 3. Forsegling med StoPox WL 100 StoPox WL 100 kan fortyndes med op til 10 % vand og påføres med en nylonrulle (florlængde ca. 13 - 14 mm) i krydsgang. Materialepåføringen skal foretages ensartet. Det anbefales at anvende et afstrygningsgitter i omrøringsbeholderen. StoPox WL 100 kan påsprøjtes med airless-sprøjtemetode. Forbrug: ca. 0,15 - 0,25 kg/m ² pr. arbejdsomgang Alt efter farvetone og underlag kan der være behov for flere arbejds gange med StoPox WL 100 for at opnå en homogen dækkeevne. 4. Matterede slutbehandling StoPox WL 150 transparent (valgfrit) Det omrørte materiale spædes ud med ca. 15 % vand, røres om igen og påføres med en syntetisk rulle (florlængde ca. 13 - 14 mm) med kryds-og-tværs bevægelser. Det kan være nødvendigt med 1 til 2 arbejds gange. Forbrug: ca. 0,13 - 0,15 kg/m ² , pr. arbejdsomgang Vi anbefaler at StoPox WL 150 først anbringes transparent med en 25 cm rulle og derefter efterrulles på kryds og tværs med en stor rulle på 50 cm.	

Teknisk datablad

StoPox WL 100

5. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit)
Beskyttelsesfilmen påføres ensartet i et tyndt lag på det rene og hærdede industrigulv. Materialepåføring ved hjælp af fugtig moppe. Lad gulvet tørre tilstrækkeligt, ca. 20-30 min.

Den anden påføring foretages på tværs af den forrige arbejdsgang. Tørretiden mellem arbejdsgangene skal ubetinget overholdes. Alt efter forventet belastning kan der være behov for flere arbejds gange.

Forbrug: ca. 30 - 50 ml/m² pr. arbejds gang

Obs: Direkte sollys, høje temperaturer og trækluft skal undgås under påføringen (se rengørings- og vedligeholdelsesvejledningen)

Henvisninger:

Ikke egnet til områder med høj mekanisk belastning.

Ved påføring af vandbaserede belægningssystemer skal der sørges for tilstrækkelig luftudskiftning. Trækluft skal imidlertid undgås. Forskellig materialepåføring, for høj luftfugtighed og for lave temperaturer (< +10 °C) kan resultere i optiske forringelser.

Alt efter kemikalieeksponering kan der opstå misfarvninger; disse forringelser imidlertid ikke belægningens tekniske funktion.

Lagtykkelsen ved forseglinger er i reglen <0,5 mm og formindskes ved mekanisk brug. Tag hensyn til dette med henblik på den ønskede brugstid.

Hvis produktet anvendes udendørs kan overfladen gulne og kridte pga. materialets sammensætning og omstændigheder i miljøet.

StoPox WL 100 har ingen revneoverbyggende egenskaber.

Hvis StoPox WL 100 skal påføres på gamle eller nye epoxybelægninger, skal disse forinden slibes intensivt med en enkeltskivemaskine, der er forsynet med en sort slibeskive, da der ellers kan opstå forstyrrelser af befugtningen af vandlakken. Mærker efter rolleren ved forseglingen kan ikke fuldstændigt udelukkes pga. den manuelle påføring.

Tørring, hærdning, eftersynstid

Efterbehandlingstid:
ved +10 °C: ca. 24 h
ved +20 °C: ca. 16 h
ved +30 °C: ca. 12 h

Rengøring af værktøj

Rengøres med vand.

Teknisk datablad

StoPox WL 100

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

Overensstemmelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske informationscenter hos StoCretec.
Generelle henvisninger til påføringen findes på www.stocretec.de (produkter) og i bilaget til den aktuelle håndbog "Tekniske datablade".

Slidklassen, der er angivet i CE-mærkningen, forholder sig til en glat, ikke afstrøet belægning.

Højpigmenterede farvenuancer uden for grå-området (f.eks. intensive røde, blå eller gule nuancer) udsættes som regel for kraftigere pigmentslitage.
For at undgå dette anbefales påføring af en transparent slutforsegling, som f.eks. StoPox WL 100 transparent (blank) eller StoPox WL 150 transparent (mat).
Vær opmærksom på en eventuel ændring af de skridhæmmende egenskaber.
En midlertidig beskyttende virkning opnås også ved StoDivers P 105 og P 120.

Levering

Farvetone Stort udvalg af farvetoner, RAL - farvevifte, StoColor System - begrænset udvalg af farvetoner

Kan tones Mulighed for decentral toning i Sto-salgscentre.

Forpakning Spand og bølge

Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
03470/008	StoPox WL 100 sæt tonet	12 kg sæt
03470/015	03470/015	30 kg sæt

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.

Holdbarhed I originalbeholder indtil ... (se emballage).

Mærkning

Produktgruppe Forsegling

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.
Se sikkerhedsdatabladet!
Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.
Praktisk vejledning til omgang med epoxyharpiks: "Sikker omgang med epoxyharpiks i byggeindustrien".
Samt
Afrøvningsrapport til den beskyttende virkning for kemikaliebeskyttelseshandsker

Teknisk datablad

StoPox WL 100

i forbindelse med epoxybelægninger: "Handsker til epoxyharpiks-systemer fri for opløsningsmidler"
samt "Beskyttelseshandsker: Korrekt anvendelse"
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Udgivet af:
Byggesektorens erhvervsorganisation
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Hjælp til planlægning af byggepladsens indretning: "Økonomisk og sikker indretning af byggepladsen"

Udgivet af:
Forbundsanstalten for personlige værnemidler og arbejdsmedicin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tlf. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

Når et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk