

Teknisk datablad

StoPox WG 100

Epoxygrundning, vandbaseret, lavemitterende



Karakteristik

Anvendelse	<ul style="list-style-type: none"> • indendørs og udsat for vind og vejr • på gulvarealer • til cementbaserede underlag som beton- eller afjævningsområder • magnesium- og kalciumsulfatafjævning • som grundning under vandbaserede StoPox-produkter • vedhæfter på glatte mineralske underlag • vedhæfter på ældre belægninger som er epoxy- og polyuretanbaserede (anlæg prøveareal) • som afretningslag i testet og godkendt StoCretec overfladebeskyttelsessystem OS 8.5
Egenskaber	<ul style="list-style-type: none"> • meget god vedhæftning på mineralske underlag • meget god vedhæfter på ældre belægninger • vanddampgennemtrængelig • hurtig hærdning i stuetemperatur • kan fyldes med kvartssand på byggepladsen • VOC-lavemitterende
Udseende	<ul style="list-style-type: none"> • mælkeagtigt uklar
Særlige egenskaber/henvisninger	<ul style="list-style-type: none"> • produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-2 • produktet opfylder vilkårene ifølge EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	Blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Gennemtrængelighedsklasse for vanddamp	EN ISO 7783	klasse I (høj)	Klassificering iht. DIN EN 1504-2

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Teknisk datablad

StoPox WG 100

Underlag					
Krav	<p>Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for substanser af lignende eller anden type med skillende virkning. Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.</p> <p>Tørt eller fugtigt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10.</p> <p>Underlagstemperatur højere end +8 °C og 3 K over dugpunktet. Gennemsnitlig trækstyrke 1,5 N/mm² Trækstyrke laveste enkeltværdi 1,0 N/mm²</p> <p>Bedømmelsen af magnesium- og calciumsulfat-gulvbelægninger kræver særlig faglig viden.</p>				
Forberedelser	Underlaget forberedes med en egnet mekanisk metode som f.eks. kugleblæsning, fræsning og efterfølgende kugleblæsning eller blæsning med faste blæsemidler.				
Bearbejdning					
Bearbejdningstemperatur	<p>laveste påføringstemperatur: +8 °C Højeste påføringstemperatur: +25 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 85 %</p>				
Bearbejdningstid	<p>Ved +10 C: ca. 60 minutter Ved +20 C: ca. 45 minutter Ved +25 C: ca. 30 minutter</p>				
Blandingsforhold	Komponent A : Komponent B = 100,0 : 20,0 vægtdele				
Tilberedning af materiale	<p>Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Komponent A oprøres, derefter tilsættes hele komponent B.</p> <p>Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opstår en homogen masse uden striber. Rør også grundigt igennem fra siderne og i bunden, så hærderen fordeles ensartet.</p> <p>Blandingstid: mindst 3 minutter Må ikke påføres fra originalbeholderen!</p> <p>Hæld materialet over i en ren beholder efter blanding og rør grundigt rundt igen. Temperaturen på de enkelte komponenter skal under blandingen være mindst +15 °C.</p>				
Forbrug	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Anvendelsesform</th> <th>Forbrug ca.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>som grunding afhængigt af underlag</td> <td>0,30 - 0,50 kg/m²</td> </tr> </tbody> </table>	Anvendelsesform	Forbrug ca.	som grunding afhængigt af underlag	0,30 - 0,50 kg/m ²
Anvendelsesform	Forbrug ca.				
som grunding afhængigt af underlag	0,30 - 0,50 kg/m ²				

Teknisk datablad

StoPox WG 100

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning

Industrigulvbelægning til middel mekanisk belægning, vanddampdiffusionsevne.

1. Forbehandling af underlag
2. Grundning med StoPox WG 100
3. udjævningspartling StoPox WG 100, fyldig (ved ujævnheder > 0,5 mm).
4. Slutbelægning med StoPox WB 100

vedhæfter til ældre belægninger baseret på epoxy og polyurethanharpiks

1. Forberedelse af underlaget
 2. Vedhæfter StoPox WG 100
 4. Slutbelægning fx med StoPox KU 601, StoPox BB OS
-

Teknisk datablad

StoPox WG 100

Applikation

Industrigulvbelægning til middel mekanisk belastning, vanddampgennemtrængelig
1. Forberedelse af underlaget

2. Grundning

StoPox WG 100 kan alt efter underlag og påføringsbetingelser fortyndes op til 10 % med vand. Påfør materialet med gummispartlen, og fordel det jævnt ved efterrulning/børstning.

materialeforbrug: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², afhængigt af underlagets sugsevne

3. Udjævningspartling (ved ujævnheder > 0,5 mm)

StoPox WG 100fyldes ca. 1:0,5 til 1:0,8 vægtdele med StoQuarz 0,1-0,5 mm. Det blandede materiale hældes på gulvet og fordeles med et glattebræt eller en fladespartel.

Forbrug forblandet materiale: ca. 1,5 kg/m² og mm lagtykkelse

forbrug StoPox WG 100: ca. 0,8-1,0 kg/m² og mm lagtykkelse

Kan efterbehandles som spartling efter ca. 8 - 10 h ved +20 °C

4. Belægning StoPox WB 100

StoPox WB 100 påføres vha. tandspartel/svaber med trekantsfortanding eller gummisvaber med grov fortanding og udluftes med en pigrulle.

forbrug: ca. 1,9 kg/m² pr. mm lagtykkelse

anbefalet materialeforbrug ca 3,0 - 4,0 kg/m²

Ringe materialepåføring forringer udflydningsegenskaberne.

Stålskraber (Sto-Werkzeugkatalog): Fortanding 48 ved et forbrug på ca. 2,8 kg/m², fortanding 78 ved et forbrug på ca. 3,2 kg/m²

Gummisvaber (Sto-Werkzeugkatalog): Fortanding 8 mm ved et forbrug på ca. 2,8 kg/m², fortanding 10 mm ved et forbrug på ca. 3,3 kg/m², fortanding 12 mm ved et forbrug på ca. 4,7 kg/m².

Vedhæfter til ældre belægninger baseret på epoxy og polyurethanharpiks.

1. Forbehandling af underlag

Underlaget skal kontrolleres for bæreevne og egnethed. Slib med en pladeslibemaskine indtil hvidfarvning (slibering korn 30, Schwamborn-maskine STR 702). Slibestøv og smudsrester fjernes med industristøvsuger.

2. Vedhæfter

StoPox WG 100 fortyndes, afhængigt af påføringsbetingelserne med maks. 10 % vand og påføres vha. kortfloret rulle.

Forbrug ca. 0,1 - 0,2 kg/m² ved glatte, ikke sugende underlag

3. Slutbelægning

Efter en ventetid på mindst 8 timer og maks. 48 timer (ved rumtemperatur) påføres slutbelægningen StoPox BB OS, StoPox KU 601 eller StoPur IB 500 ifølge de tekniske faktablade.

Teknisk datablad

StoPox WG 100

Anvisning:

Ved påføring af vandbaserede belægningssystemer skal der sørges for tilstrækkelig ventilation. Trækluft skal imidlertid undgås. Forskellig materialepåføring, for høj luftfugtighed og for lave temperaturer (<><<> +12 °C) kan resultere i optiske forringelser. Trækluft skal imidlertid undgås.

Forskellig materialepåføring, for høj luftfugtighed og for lave temperaturer kan resultere i optiske forringelser (glansgradsforskelle).

Direkte sollys, høje temperaturer og for lav luftfugtighed medfører hurtig hærdning og skal undgås (hindedannelse/bundfald/synlige svaberspor).

Ved efterbehandling af gamle belægninger skal en bindemiddelanalyse udføres vha. Sto Analytik.

Udarbejdelsen af en prøveflade og kontrol af vedhæftning til slutbelægningen udføres af brugeren.

Elastisk reaktionsharpiks må ikke efterbehandles med stiv reaktionsharpiks.

Tørring, hærdning, eftersynstid	Kan efterbehandles som grundig med vandbaseret epoxyharpiks: ved +10 °C: ca. 16 h ved +20 °C: ca. 4 h ved +30 °C: ca. 2 h
--	--

Rengøring af værktøjer	Rengøres med vand.
-------------------------------	--------------------

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt	ydelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske InfoCenter for StoCretec Generelle påføringsanvisninger findes på www.stocretec.de og i tillægget til den aktuelle tekniske manual. Slidklassen, der er angivet i CE-mærkningen, forholder sig til en glat, ikke afstrøet belægning.
--	---

Levering

Forpakning	spand og bøtte
-------------------	----------------

Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
00562/001	StoPox WG 100 sæt	12 kg sæt
00562/003	00562/003	30 kg sæt

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit; undgå direkte sollys.
-------------------------------	--

Holdbarhed	I originalbeholder indtil ... (se emballage).
-------------------	---

Teknisk datablad

StoPox WG 100

Mærkning

Produktgruppe Grunding

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.

Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad.
 Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.
 Håndtering af epoxyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt
 testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",
 Handsker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt
 Beskyttelsehandsker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefährstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Udgivet af:
 BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
 Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
 Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Retningslinjer ved planlægning af byggeplads: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Udgivet af:
 Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
 Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
 Tlf. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
 E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.
 Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

Teknisk datablad

StoPox WG 100

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed.
Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk