

Teknisk datablad

StoPox WB 50

Epoxyspattel, vandbaseret, lagtykkelse 0-4 mm



Karakteristik

Anvendelse

- som skrabe- og udjævningspattel på store områder til beskyttelse og renovering af betonkonstruktioner
- som delvis reprofilerings 4-10 mm efter tilsætning af ca. 1 vægtprocent StoDivers ST
- som delvis reprofilerings 10-20 mm efter tilsætning af ca. 1,25 vægtprocent StoDivers ST og ca. 25 vægtprocent StoQuarz 0,3-0,8 mm
- på vægge indendørs og udendørs

Egenskaber

- epoxyharpiksbaseret spattel (PC)
- meget høj mekanisk modstanddygtighed
- meget god vedhæftning på betonunderlag
- høj stabilitet
- meget god porelukning
- meget god bearbejdning
- hurtig hærdning selv ved lave temperaturer $\geq +10\text{ °C}$
- vandbaseret
- belægning iht. EN 1504-2

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 1,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	6.000 - 9.000 mPa.s	Blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,75 - 1,86 g/cm ³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav

- bæredygtig
- fri for substanser med separerende effekt
- beton

Teknisk datablad

StoPox WB 50

- åbne porer tæt på overfladen
- Vedhæftning iht. EN 1504-10: $\geq 1,5$ MPa, laveste enkeltværdi $\geq 1,0$ MPa
- Fugtindhold iht. EN 1504-10: tørt

Forberedelser

Underlag af beton
- stråling med faste strålesystemer eller vandstråler

Gamle epoxyklag skal kontrolleres for bæredygtighed, inden det besluttet, om de kan bevares.

Bearbejdning

Bearbejdning betingelser

Materialetemperatur ved blanding: min. 15 °C, maks. 25 °C
Underlagstemperatur ved påføringen: se påføringstemperaturen og 3 K over dugpunkt

Bearbejdningstemperatur

laveste påføringstemperatur: +8 °C
Højeste påføringstemperatur: +30 °C

Bearbejdningstid

Ved +15 C: ca. 45 minutter

Blandingsforhold

Komponent A : Komponent B = 100,0 : 25,0 vægtdele

Teknisk datablad

StoPox WB 50

Tilberedning af materiale

Nødvendigt værktøj:

- langsomt kørende røreværk (omdrejningstal: maks. 300 o/min)

- 1) Omrør komponent A.
- 2) Tilsæt hele komponent B til komponent A.
- 3) Bland de to komponenter, indtil der dannes en homogen masse.
- 4) Hæld blandingen over i en ren beholder, og rør rundt igen.

Påføring partiel reprofilerings 4 - 10 mm:

Tilsæt ca. 1 vægtprocent additiv StoDivers ST til StoPox WB 50. Mængden af det nødvendige additiv er temperaturafhængig.

- 1) Tilbered StoPox WB 50 som beskrevet ovenfor.
- 2) Tilsæt StoDivers ST til blandingen, og bland det omhyggeligt.
- 3) Påfør omgående materialet.

Påføring partiel reprofilerings 10 - 20 mm:

Tilsæt ca. 1,25 vægtprocent additiv StoDivers ST og ca. 25 vægtprocent StoQuarz 0,3-0,8 til StoPox WB 50. Mængden af det nødvendige additiv er temperaturafhængig.

- 1) Tilbered StoPox WB 50 som beskrevet ovenfor.
- 2) Tilsæt StoDivers ST og StoQuarz 0,3-0,8 til blandingen, og bland det omhyggeligt.
- 3) Påfør omgående materialet.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.
	pr. mm lagtykkelse	2,2 kg/m ²

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning

Belægning på beton og altanbelægninger

1. Forberedelse af underlaget
2. Valgfrit: Delvis reprofilerings StoPox WB 50 + StoQuarz 0,3-0,8 afhængigt af kravene
3. Grundings StoPox WG 100
4. Valgfrit: Lukning af porer og lufthuller i overfladen med StoPox WB 50
5. Mellembelægning med StoPox TU 100
- 6a. slutbelægning med StoPox TU 100
- 6b. Valgfrit: Slutbelægning med StoPur WV 60

Teknisk datablad

StoPox WB 50

Applikation

Belægning på beton og altanbelægninger

1. Forbehandling af underlag

2. Valgfrit: partiel reprofilerings 4-10 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST
delvis reprofilerings 10-20 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST + StoQuarz 0,3-0,8

3. Grundings StoPox WG 100

Påføring af produktet StoPox WG 100 tonet udføres ifølge det tekniske faktablad.

4. Valgfrit: Lukning af porer og lufthuller i overfladen med StoPox WB 50

Påføring af produktet StoPox WB 50 udføres ideelt maskinelt vha. sprøjtepåføring. Spartling af små overflader kan også udføres manuelt.

Til lukning af porer og lufthuller > 0,5 mm påføres StoPox WB 50 ved tynd kredsning med spartel. Efterfølgende skal der arbejdes vådt i vådt.

Til glatning af store flader med StoPox WB 50 er Sto-Spezialglätter 800x130mm egnet.

henvisning til maskinel påføring af StoPox WB 50:

sprøjteapparat: Graco Mark X

sprøjtedyse 639 HDA-531

ventetid indtil næste lag ved +20 °C: ca. 12 timer

5: Mellembelægning med StoPox TU 100

påføring af produktet StoPox TU 100 Udføres i henhold til det tekniske datablad.

6a. slutbelægning med StoPox TU 100

påføring af produktet StoPox TU 100 Udføres i henhold til det tekniske datablad.

6b. Valgfrit: Slutbelægning med StoPur WV 60

Påføring af produktet StoPur WV 60 tonet udføres ifølge det tekniske faktablad.

Bemærk:

Ved påføring af vandbaserede belægningssystemer skal der sørges for tilstrækkelig ventilation. Forskellige lagtykkelser, for høj luftfugtighed ($\geq 85\%$) og lave temperaturer ($< +8\text{ °C}$) kan føre til optiske forringelser. Den relative luftfugtighed må ikke være over 70 %, når belægningsarbejdet startes. Hold øje med klimaet under påføringen. optøningsvand på overfladen skal undgås indtil hærkning

Rengøring af værktøjer

Rengør med vand.

Ved eventuel materialeklæbning, f.eks. på sprøjtedyse, anbefales efterfølgende rengøring med f.eks. StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

Teknisk datablad

StoPox WB 50

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

ydelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske InfoCenter for StoCretec
Generelle påføringsanvisninger findes på www.stocretec.de og i tillægget til den aktuelle tekniske manual.

Levering			
Farvetone	hvid		
Forpakning	spand og bøtte		
	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	00535/005	StoPox WB 50 sæt	25 kg sæt
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit; undgå direkte sollys.		
Holdbarhed	I originalbeholder indtil ... (se emballage).		

Mærkning	
Produktgruppe	Mellembelægning

Sikkerhed	Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning. Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad. Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse. Håndtering af epoxyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen", Handsker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt Beskyttelseshandsker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Udgivet af: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Retningslinjer ved planlægning af byggeplads: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung" Udgivet af: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
-----------	---

Teknisk datablad

StoPox WB 50

Tlf. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk