

Teknisk datablad

StoPox TEP MultiTop

EP-belægning til høje krav, testede overfladebeskyttelsessystemer i trafik anlæg



Karakteristik

- Anvendelse**
- indvendigt og på frit eksponerede områder
 - som kørbær tætning på gulv i parkeringshuse og -kældre
 - hw O (hovedsageligt virksomt slutlag) i kontrolleret parkeringshus overfladebeskyttelsessystem StoCretec OS 11 a.5 og OS 11 b.5
 - som afretningslag i StoCretec overfladebeskyttelsessystem OS 10.2

- Egenskaber**
- bestandig mod olie og brændstof
 - høj slidstyrke
 - dynamisk revneoverbyggende

- Særlige egenskaber/henvisninger**
- produktet opfylder EN 1504-2
 - produktet opfylder EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-A-hårdhed	DIN 53505-A/EN ISO 868	88 - 94	(hærdet)
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 6.000 mPa.s	Blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,23 g/cm ³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

- Krav**
- Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for andre fremmede emner, som ikke er kompatible med produktet.
Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.
- Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10 (tysk retningslinje), dog afhængigt af betonkvaliteten. Restfugtigheden må maks. udgøre 4 vægt-% ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 vægt-% ved beton C35/45, målt med

Teknisk datablad

StoPox TEP MultiTop

CM-apparat.

Underlagstemperatur højere end +12 °C og 3 K over dugpunktet.

Gennemsnitlig vedhæftning: 1,5 N/mm²

Laveste vedhæftningsværdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser	Underlaget skal forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuglesandblæsning, fræsning og efterfølgende kuglesandblæsning eller sandblæsning med faste sandblæsningsmidler.
----------------------	---

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +12 °C Højeste påføringstemperatur: +30 °C Maks. tilladt relativ luftfugtighed 85 %
--------------------------------	--

Bearbejdningstid	Ved +12 C: ca. 75 minutter Ved +23 C: ca. 45 minutter Ved +30 C: ca. 25 minutter
-------------------------	--

Blandingsforhold	Komponent A : Komponent B = 100,0 : 22,2 vægtdele
-------------------------	---

Tilberedning af materiale	Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Udrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B. Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør ubetinget også grundigt igennem fra siderne og fra bunden, så hærderefordeler ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter. Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen!
----------------------------------	---

Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen udgøre mindst +15 °C.

Forbrug	Anvendelsesform		Forbrug ca.	
	som svummelag		2,3 - 2,5	kg/m ²
	som afretningslag		1,9	kg/m ²

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning	Revneoverbyggende mellemlag (OS 11a): 1. Forberedelse af underlaget 2. Grundning med StoPox GH 530
----------------------------	--

Teknisk datablad

StoPox TEP MultiTop

3. Svummelag med StoPox TEP MultiTop
4. Dæk- og slutlag med StoPox TEP MultiTop
5. Forsegling med StoPox DV 100

Revneoverbyggende enkeltlag (OS 11 b):

1. Forbehandling af underlaget
2. Grundning med StoPox GH 530
3. Svumme- og dæklag med StoPox TEP MultiTop i én arbejdsgang.
4. Forsegling med StoPox DV 100

Applikation

Revneoverbyggende mellemlag (OS 11a):

1. Forbehandling af underlaget

2. Grundning

Den blandede grunder påføres jævnt vha. gummisvaber på det forberedte underlag og fordeles ensartet ved efterrulning. Undgå dannelse af pytter.

Ved ruhed > 0,5 mm anbefaler vi kradsespartling. Den stadig friske grunder StoPox GH 530 strøs med ovntørret kvartssand 0,3 - 0,8 mm.

Forbrug StoPox GH 530: ca. 0,3 - 0,4 kg/m², afhængigt af underlagets ruhed

Strøning med ovntørret kvartssand 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²
Bemærk: der bør ikke strøs overskydende, men korn til korn.

Én dag efter grundning fjernes ikke-bundet kvartssand.

3. Revneoverbyggende mellemlag (hw O):

Påfør den blandede StoPox TEP MultiTop ufyldt som selvnivellerende lag med en svaber med trekantsfortanding i den ønskede lagtykkelse, mindst 1,5 mm, og luft med pigrulle på kryds og tværs.

Forbrug StoPox TEP MultiTop: ca. 1,3 kg/m² pr. mm lagtykkelse

Henvisning:

Hvis mellemlaget (hw O) i systemet OS 11 a.5 skal betrædes for at bestrø eller lufte det friske tætningslag, anbefales der pigsko med stumpe pigge (f.eks. Polyplan pigsko stump 3800 S) for at undgå skader i membranen.

4. Dæk- og slutbelægning

Efter en ventetid på ca. 12 timer, maks. 24 timer, påføres flydemørtlen bestående af 1,0 vægtdele StoPox TEP MultiTop og 0,2 vægtdele ovntørret kvartssand 0,1-0,5 mm i ønsket lagtykkelse.

Efterfølgende bestrøs hele fladen med rigeligt ovntørret kvartssand 0,6 - 1,2 mm. Ved flader med høj belastning anbefaler vi afstrøning med Durop eller Röhrig Granit i henhold til kornstørrelse.

Teknisk datablad

StoPox TEP MultiTop

Forbrug StoPox TEP MultiTop: ca. 1,05 kg/m² pr. mm lagtykkelse
Ovntørret kvartssand 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,55 kg/m² pr. mm lagtykkelse

Strøning med ovntørret kvartssand 0,6 - 1,2 mm: ca. 3,5 kg/m²
Strøning med ovntørret Granitsplitt/Durop : ca. 4-5 kg/m²

Adresse:

RÖHRIG Granit GmbH, Werkstraße Röhrig 1, 64646 Heppenheim, Tyskland
Telefon (+49 62 52) 70 09 - 0, Telefax (+49 62 52) 70 09 - 11
E-mail: info@roehrig-granit.de, internet: <http://www.roehrig-granit.de>

5. Forsegling:

Efter svabning af strørkorn udføres forseglingen med StoPox DV 100. Påføres med gummisvaber og efterrulles med kortfloret rulle i krydsgang (se tilhørende teknisk datablad).

Forbrug: ca. 0,6 - 1,0 kg/m², afhængigt af bestrøning.

Forbrugsmængderne og anvisningerne til påføring af overfladebeskyttelsessystemet StoCretec OS 11a.5 eller StoCretec OS 11b.5 kan findes i arbejdsanvisningerne (tillæg A) i overensstemmelses-certifikatet i DIN V 18026.

Revneoverbyggende enkeltlag (OS 11 b):

1. Forbehandling af underlaget

2. Grundning

Den blandede grunder påføres jævnt vha. gummisvaber på det forberedte underlag og fordeles ensartet ved efterrulning. Undgå dannelse af pytter.

Ved ruhed > 0,5 mm anbefaler vi kradsespartling. Den stadig friske grunder StoPox GH 530 strøs med ovntørret kvartssand 0,1 - 0,5 mm.

Forbrug StoPox GH 530: ca. 0,4 kg/m², afhængigt af underlagets ruhed

Strøning med ovntørret kvartssand 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

Bemærk: der bør ikke strøs overskydende, men korn til korn.

Én dag efter grundning fjernes ikke-bundet kvartssand.

3. Svumme- og afretningslag

Efter en ventetid på ca. 12 timer, maks. 24 timer, påføres flydemørtlen bestående af 1,0 vægtdele StoPox TEP MultiTop og 0,4 vægtdele ovntørret kvartssand 0,3-0,8 mm i ønsket lagtykkelse.

Efterfølgende bestrøs hele fladen med rigeligt ovntørret kvartssand 0,3 - 0,8 mm. Ved flader med høj belastning anbefaler vi afstrøning med Durop eller Röhrig Granit i henhold til kornstørrelse.

Teknisk datablad

StoPox TEP MultiTop

Forbrug StoPox TEP MultiTop: ca. 1,05 kg/m² pr. mm lagtykkelse
Ovntørret kvartssand 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,55 kg/m² pr. mm lagtykkelse

Strøning med ovntørret kvartssand 0,3 - 0,8 mm: ca. 3,5 kg/m²

Adresse:

RÖHRIG Granit GmbH, Werkstraße Röhrig 1, 64646 Heppenheim, Tyskland
Telefon (+49 62 52) 70 09 - 0, Telefax (+49 62 52) 70 09 - 11
E-mail: info@roehrig-granit.de, internet: <http://www.roehrig-granit.de>

4. Forsegling

Efter svabning af strøkorn udføres forseglingen med StoPox DV 100. Påføres med gummisvaber og efterrulles med kortfloret rulle i krydsgang (se tilhørende teknisk datablad).

Forbrug: ca. 0,6 - 1,0 kg/m², afhængigt af bestrøning

Forbrugsmængderne og anvisningerne til påføring af overfladebeskyttelsessystemet StoCretec OS 11a.5 eller StoCretec OS 11b.5 kan findes i arbejdsanvisningerne (tillæg A) i overensstemmelses-certifikatet i DIN V 18026.

Henvisning:

Ved fare for indtrængende fugt fra bagsiden kan grunderen StoPox GH 502, som er kontrolleret efter RILI SIB DAfStB, anvendes som alternativ i OS 11-systemerne.

Foruden omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur af afgørende betydning ved påføring af reaktionsharpiks. Lave temperaturer forsinkere generelt de kemiske reaktioner. Dermed forlænges tiderne for påføring, overbearbejdning og gangbarhed også. Samtidig øges dermed eventuelt forbruget pr. overfladeenhed som følge af den stigende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, hvorved de ovenfor angivne tider forkortes tilsvarende.

Gulning ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskaber. Det skal især bemærkes ved lyse farvetoner.

Alt efter kemikalieeksponering kan der opstå misfarvninger; disse forringer imidlertid ikke belægningens tekniske funktion.
Der kan forekomme ubetydelige farvetoneafvigelser mellem forskellige partier.

Tørring, hærdning, eftersynstid

Efterbehandlingstid:
ved +12 °C: ca. 24 h
ved +23 °C: ca. 14 h
ved +25 °C: ca. 12 h

Teknisk datablad

StoPox TEP MultiTop

Rengøring af værktøj StoCryl VV / StoDivers EV 100

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt Overensstemmelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske informationscenter hos StoCretec.
 Generelle henvisninger til påføringen findes på www.stocretec.de (produkter) og i bilaget til den aktuelle håndbog "Tekniske datablade".
 Slidklassen, der er angivet i CE-mærkningen, forholder sig til en glat, ikke afstrøet belægning.

Levering

Farvetone grå

Forpakning spand

Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
14087/009	StoPox TEP MultiTop sæt	30 kg sæt

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.

Holdbarhed I originalbeholder indtil ... (se emballage).

Mærkning

Produktgruppe Belægning

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.
 De modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad.
 Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.
 Praktisk vejledning til omgang med epoxyharpiks: "Sikker omgang med epoxyharpiks i byggeindustrien".
 Samt
 Afprøvningsrapport til den beskyttende virkning for kemikaliebeskyttelseshandsker i forbindelse med epoxybelægninger: "Handsker til epoxyharpiks-systemer fri for opløsningsmidler"
 samt "Beskyttelseshandsker: Korrekt anvendelse"
Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Udgivet af:
 Byggesektorens erhvervsorganisation
 Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin
 Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Teknisk datablad

StoPox TEP MultiTop

Hjælp til planlægning af byggepladsens indretning: "Økonomisk og sikker indretning af byggepladsen"

Udgivet af:
Forbundsanstalten for personlige værnemidler og arbejdsmedicin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tlf. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

Når et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk