

Teknisk datablad

StoPox SL 100

EP-belægning, forfyldt, industri



Karakteristik

- Anvendelse**
- på industrigulve
 - indendørs
 - på beton / cementbelægning (andre underlag på forespørgsel)

- Egenskaber**
- selvnivellerende
 - fremragende nivellerings- og udluftningsegenskaber
 - god mekanisk og kemisk bestandighed
 - præfyldt med special-fyldestoffer

- Udseende**
- blank

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftning	EN 1542	> 2 MPa	
Trykstyrke	EN 12190		
Viskositet (ved 23 °C)	ISO 3219	4.500 mPa.s	
Shore-D-hårdhed	EN ISO 868	75	ca. RAL 7038
Densitet (23 °C)	EN ISO 2811	1,67 g/cm³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

- Krav**
- Generelt:
- Tørt, bæredygtigt
 - Uden substanser af lignende eller anden type med skillende virkning
 - Fjern belægninger med lav styrke.
 - Fjern ophobninger af fine betonpartikler på overfladen.
- Tørt underlag:
- Afhængigt af trykstyrkeklassen
 - Tør i henhold til definitionen i EN 1504-10.
- Fugtindhold:
- Mål betonunderlagets fugtindhold med CM-apparatet.

Teknisk datablad

StoPox SL 100

- Fugtindhold ved betonkvaliteter indtil C30/37: maks. 4 vægtprocent
- Fugtindhold ved betonkvaliteter indtil C35/45: maks. 3 vægtprocent

Underlagstemperatur: mindst +10 °C, 3 K over dugpunktet

Vedhæftning, middelværdi: 1,5 N/mm²

Vedhæftning, laveste enkeltværdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

1. Forbered alle de angivne underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, krav".

Eksempel:

- Kugleblæsning
- Fræsning, derefter kugleblæsning
- Stråling med faste strålemidler

Foretag evt. kemisk rengøring af gammelt, ubehandlet beton og slidte lag maling med olie-, fedt- og lignende urenheder.

Vask af med emulgerende rengøringsmiddel.

Fræs eksisterende lag maling af ned til betonen.

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur Laveste påføringstemperatur: mindst +12 °C luft- og underlagstemperatur.

Bearbejdningstid Ved +20 C: ca. 30 minutter

Blandingsforhold Komponente A : Komponente B = 7 : 1 vægtdele
komponent A : komponent B = 4 : 1 volumenprocent

Tilberedning af materiale Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger.
Bland grundigt med røreværk/rørestav ca. 3 minutter, indtil der dannes en homogen, klumpfri masse.

Teknisk datablad

StoPox SL 100

Belægningsopbygning

glat belægning

1. Grundning: StoPox GH 205 (valgfrit StoPox SL 100)
2. Udjævningspartling: StoPox GH 205 (valgfrit StoPox SL 100)
3. Belægning: StoPox SL 100

skridsikker belægning

1. Grundning: StoPox GH 205 (valgfrit StoPox SL 100)
 2. Udjævningspartling: StoPox GH 205 (valgfrit StoPox SL 100)
 3. Belægning: StoPox SL 100
 4. Bestrøning: StoQuarz 0,6-1,2 mm
 5. Forsegling: StoPox SL 100
-

Teknisk datablad

StoPox SL 100

Applikation

glat belægning

1. Grundning:

ved ujævnheder 0,5 mm

- StoPox GH 205, forbrug: ca. 300-400 g/m²

- Grund med StoPox SL 100 som alternativ, hvis betongulvet er tørt og af normal kvalitet (C25-C35). forbrug: ca. 0,5-0,8 kg/m²

- Ved fare for opstigende fugt og meget sugende underlag anbefaler vi først at påføre en grundning med f.eks. StoPox GH 205.

2. Udjævningspartling:

- til spartling eller udjævning samt til nødvendig reparation af gulve StoPox GH 205, forbrug: ca. 0,5-0,8 kg/m²

- som alternativ StoPox SL 100 ved ujævnheder indtil 1 mm, forbrug: ca. 1 kg/m²

3. Belægning:

- 2 mm

- StoPox SL 100 kan påføres med en svaber (Sto Værktøjskatalog).

- efterrul med pigrulle i krydsgang

- forbrug: ca. 3,2 kg/m²

skridsikker belægning

- 3 mm

- påfør StoPox SL 100 med svaber (Sto Værktøjskatalog) forbrug ca. 1,6 kg/m²

- overskydende afsanding med kvartssand 0,3-0,8 mm eller 0,6-1,2 mm

- påfør forseglingen med StoPox SL 100 forbrug ca. 1,0-1,3 kg/m² med

gummisvaber, og efterrul med en korthåret rulle

Anvisning:

Obs: Undgå direkte sollys, høje temperaturer og trækluft under påføringen. Alt efter kemikalieeksponering kan der opstå misfarvninger; disse forringer imidlertid ikke belægningens tekniske funktion. Ved lave materiale- og objekttemperaturer øges materialeforbruget pr. m² pga. stigende viskositet. Fuld kemisk og mekanisk bestandighed opnås ved +23 °C efter 7 dage. Gulning ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskaber.

Fyldstofferne er naturlige råstoffer, som kan føre til små 'sorte pletter' i materialet. De kan især være synlige ved lyse farvetoner.

Teknisk datablad

StoPox SL 100

Tørring, hærdning, eftersynstid

tørretid
ved +20 °C: 10–12 timer

mekanisk og kemisk fuldt belastbart
ved +20 °C: 5–7 dage

Rengøring af værktøjer

Rengør værktøjerne med StoCryl VV.
Fjern hærdet materiale mekanisk.

Levering

Farvetone farvetoner iht. den aktuelle farvetoneoversigt

	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	68016/020	StoPox SL 100 DK sæt RAL7040	30 kg sæt
	68016/016	68016/016	40 kg sæt
	68016/015	StoPox SL 100 sæt tonet	30 kg sæt

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.

Holdbarhed

Den bedste kvalitet i uåbnet originalemballage garanteres, indtil datoen for maksimal opbevaringstid udløber. Se informationen om holdbarhed i chargenummeret på forpakningen. Forklaring til chargenummeret:
Tal 1 = årets endetal, tal 2 + 3 = ugenummer eksempel: 2450013223 -
opbevaringstid indtil slutningen af uge 45 i 2022
Mindst 12 måneder i den uåbnede emballage (+5 °C til +25 °C).

Mærkning

Produktgruppe Belægning

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.
Se sikkerhedsdatabladet!

Teknisk datablad

StoPox SL 100

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk