

Teknisk faktablad

StoPox SK 41

Epoxylim / spartel



Egenskaber

Fri for opløsningsmidler

Anvendelsesområde

Ind- og udvendigt

På beton og armeret beton

Tekniske data

Produktgruppe

Lim

Testværdier

Kriterium	Norm	Værdi	Enhed
Densitet (blanding +23°C)	EN ISO 2811-2	1,75	g/ml
Shore D hærkning	DIN 53505 - D	90	¹⁾

¹⁾ Måletid 15 sek

Alle værdier er gennemsnitsværdier, som løbende undersøges og kontrolleres. Da der anvendes naturlige råvarer i produkterne, kan værdierne i enkelte leverancer afvige ubetydeligt. Dette påvirker dog ikke produktets egnethed.

Arbejdsanvisning

Underlag

Underlaget skal forberedes så der sikres en fast og holdbar overflade. Desuden skal underlaget være fri for lag af cementskud samt andre løse porøse flader samt revnet og skadet beton. Underlaget skal være fri for korrosioner, forureninger og andre udskillende substanser.

Fjern også støvresten og fritstående vand. Betonunderlag skal slibes med diamant, karborundumsliber eller stål-kugleblæsning. Derefter skal overfladen støvsuges grundigt. Underlagets trækstyrke skal være mindst 1,5 Mpa. Opnås dette ikke ved test, kontakt Sto Danmark A/S for yderligere foranstaltninger. Ældre belægninger skal fjernes før påføring af mineralsk reparationsmørtel.

Underlagstemperatur >8°C og 3 K over kondenseringspunkt

Trækstyrke middel 1,5 N/mm²

Trækstyrke laveste værdi 1,0 N/mm²

Påføringstemperatur

Laveste påføringstemperatur: +10°C.

Højeste påføringstemperatur: +30°C.

Opbygning

Opbygning 1: Limning af beton mod beton:

1. Forberedelse af underlaget
2. Klæbning af betonen med StoPox SK 41

Opbygning 2: Limning af stål mod beton:

1. Forberedelse af underlaget
2. Korrosionsbeskyttende maling StoPox ZNP i to arbejdsomgange
3. Limning af stål med StoPox SK 41
4. Dækmaling StoPox UA i to arbejdsomgange

Teknisk faktablad

StoPox SK 41

Opbygning 3: Limning af StoFRP Plate/Bar mod beton:

1. Forberedelse af underlaget
2. Forberedelse af underlaget ved priming med StoPox 452 EP
3. Limning af StoFRP system med StoPox SK 41

Overfladebeskyttelse af StoFRP system:

1. Brandbeskyttende med tilladte brandbeskyttelsessystem
2. Dækmalning med StoCryl V 100 eller StoPox WL 200

Blandingsforhold	Komponent A : komponent B = 100 : 25 vægtdele
Blanding	Komponent A og B leveres i tilpasset blandingsforhold og blandes således: Omrør komponent A og tilsæt derefter komponent B. Bland omhyggeligt med langsomtgående pisker (max 300 omdr/min) til en homogen masse opstår. Rør omhyggeligt så hærdere bliver fordelt jævnt. Bland i mindst 3 minutter. Arbejd ikke i leveringsemballagen. Hæld over i et rent kar efter blanding og omrør igen.
Forbrug	Ca. 1,75 kg/m² blandet materiale som forseglings pr. mm lagtykkelse. Yderligere forbrugsangivelser, se Påføring.
Påføring	Spartling af ujævnheder: Ujævnheder < 4 mm kan udjævnes med StoPox SK 41. Ujævnheder på 4-30 mm kan udjævnes i flere lag med StoPox KSH thix og StoPox Mørtel standfast (se tekniske faktablade). Forbrug: StoPox KSH thix ca. 0,5-0,8 kg/m², StoPox Mørtel standfast ca. 1,7 kg/m² pr. mm lagtykkelse. Limning af beton mod beton: 1. Efter underlagsbehandling påføres StoPox SK 41 direkte på det forberedte betonunderlag. 2. StoPox SK 41 påføres med tandspartel, hvilket gør at der dannes en limfuge på mellem 1 og 5 mm. Derefter skal de betondele som skal sammenføjes presses mod hinanden og fikseres mindst 24 timer (ved en betontemperatur på +20°C) Forbrug: StoPox SK 41 ca. 1,75 kg/m² pr. mm lagtykkelse. Limning af stål mod beton: 1. Forberedelse af underlaget gøres mekanisk Stål: Renhedsgrad Sa 3 – metallisk blank ifølge DIN EN ISO 12944-4 2. Korrosionsbeskyttende maling Hvis limningen af ståldelene ikke kan foretages straks efter forberedelsen, foretages en korrosionsbeskyttende maling med StoPox ZNP. Ventetiden til næste limning skal være mindst 3 dage (ved +23°C) Forbrug: StoPox ZNP ca. 200-250 g/m²

Teknisk faktablad

StoPox SK 41

Påføring af StoPox SK 41 på stål

StoPox SK 41 påføres med tandspartel, anvend så meget materiale at der bliver en limfuge på 1-5 mm.

3. Limning af stål

Stålet fikseres derefter på betonen.

Sørg for at limen trænger jævnt op fra limfugen.

Overflødigt lim skræbes væk og må ikke anvendes igen.

Stålet med påført materiale er holdbart mod stød/modstand efter:

ved ca. +10°C: ca. 48 timer

ved +23°C: ca. 30 timer

ved ca. +30°C: ca. 24 timer

Kontrol af stål

Efter hærdningsfasen kontrolleres for eventuelle blære/huller ved at banke let.

Ved blære/huller kræves særlig teknisk rådgivning.

4. Dækmaling

Som regel kræves en egnet beskyttende maling, f.eks. to påføringer af StoPox UA

Limning af StoFRP Plate/Bar mod armeret beton:

1. Underlaget skal forberedes mekanisk med velegnet metode.

2. Forberedelse af StoFRP Plate/Bar, se faktablad eller metodebeskrivelse.

3. Påføring af limen StoPox SK 41, foretages ifølge metodebeskrivelse for respektive StoFRP forstærkningssystem.

Levering

Emballage 5 kg, 15 kg (komp A+B)

Opbevaring

Opbevaringsforhold Tørt og frostfrit. Undgå direkte sollys.

Holdbarhed I originalemballage til (se emballage).

Særlige oplysninger

CE-mærkning CE-mærkning/Opfylder EG-krav ifølge EN 1504-4 StoPox SK 41

Sikkerhed

Sikkerhedsdatablad findes på www.stodanmark.dk

Bemærk informationen angående håndtering af produktet, opbevaring og affaldshåndtering.

Anvendelse som ikke er nævnt tydeligt i dette tekniske faktablad, må ikke gennemføres uden aftale med Sto Danmark A/S. Informationen er til for at sikre anvendelsen indenfor det normale område.

Sto Danmark A/S
 Avedøreholmen 86
 DK-2650 Hvidovre
 Tlf. 70 27 01 43
 Fax 70 27 01 46
kundekontakt@sto.eu.com
www.stodanmark.dk