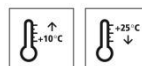


Teknisk datablad

StoPox KU 611

Epoxybelægning, høj kemisk og mekanisk bestandighed, elektrostatisk ledende



Karakteristik

- | | |
|-------------------|--|
| Anvendelse | <ul style="list-style-type: none"> • indvendigt • som farvet, elektrostatisk ledende belægning til industrigulv • (HBV områder, ESD-gulv) med høj mekanisk og kemisk belastning |
|-------------------|--|

- | | |
|-------------------|---|
| Egenskaber | <ul style="list-style-type: none"> • meget gode udflydnings- og afluftningsegenskaber • elektrostatisk ledende (EN 1081, EN 61340-4-1) • kemisk høj bestandighed i henhold til kemikalieresistensliste • høj mekanisk bestandighed • meget gode udflydnings- og afluftningsegenskaber • høj slidstyrke • fri for additiver som skader lakken |
|-------------------|---|

- | | |
|-----------------|---|
| Udseende | <ul style="list-style-type: none"> • blank |
|-----------------|---|

- | | |
|--|---|
| Særlige egenskaber/henvisninger | <ul style="list-style-type: none"> • produktet opfylder EN 1504-2 • produktet opfylder EN 13813 |
|--|---|

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Bøjningsstyrke (28 dage)	EN ISO 178	> 50 MPa	
Shore-D-hårdhed	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,47 - 1,57 g/cm ³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

- | | |
|-------------|---|
| Krav | <p>Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for substanser af lignende eller anden type med skillende virkning.</p> <p>Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.</p> |
|-------------|---|

Teknisk datablad

StoPox KU 611

Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10 (tysk retningslinje), dog afhængigt af betonkvaliteten. Restfugtigheden må maks. udgøre 4 vægt-% ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 vægt-% ved beton C35/45, målt med CM-apparat.

Underlagstemperatur højere end +10 °C og 3 K over dugpunktet.

Gennemsnitlig vedhæftning: 1,5 N/mm²

Laveste vedhæftningsværdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser	Underlaget skal forberedes med egnede mekaniske metoder som f.eks. kuglesandblæsning, fræsning og efterfølgende kuglesandblæsning eller sandblæsning med faste sandblæsningsmidler.		
Bearbejdning			
Bearbejdningstemperatur	Laveste påføringstemperatur: +10 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 75 % Højeste påføringstemperatur: +25 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 85 %		
Bearbejdningstid	Ved +10 C: ca. 40 minutter Ved +23 C: ca. 25 minutter		
Blandingsforhold	Komponent A : Komponent B = 100,0 : 21,1 vægtdele		
Tilberedning af materiale	Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Udrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B. Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør ubetinget også grundigt igennem fra siderne og fra bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter. Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen! Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen udgøre mindst +15 °C.		
Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	som belægning	2,0 - 2,5	kg/m²
	Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.		
Belægningsopbygning	Elektrisk ledende industrigulve/HBV-flader/ESD-felter (ECF) 1. Forberedelse af underlaget 2. Grundning med StoPox GH 205		

Teknisk datablad

StoPox KU 611

3. Udjævningspartel med StoPox GH 205 (valgfrit)
4. Ledende selvklebende tape StoDivers LB 100
5. Elektrisk ledende lag med StoPox WL 110
6. Slutlag med StoPox KU 611, elektrisk ledende

Applikation

Elektrisk ledende industrigulve/HBV-flader/ESD-felter (ECF)

1. Forbehandling af underlaget

2. Grunder StoPox GH 205

StoPox GH 205 påføres overskydende med gummisvaber indtil fuldstændig porefrihed i underlaget og fordeles ensartet ved efterrulning / børstning. Undgå dannelse af pytter. Forbrug: ca. 0,2 - 0,3 kg/m², afhængigt af underlagets ruhed.

Bestrøning af grunderen skal undgås.

Ventetid til efterfølgende belægning maks. 48 timer.

3. Udjævningspartel (valgfri, ved ujævnheder > 0,5 mm)

StoPox GH 205, fyldningsgrad 1 : 1 til 1 : 3 vægtdele med Sto Zuschlag KS eller StoQuarz 0,1 - 0,5 mm eller StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 vægtdele).

Forbrug: StoPox GH 205 ca. 0,4 - 0,5 kg/m² og mm lagtykkelse

Forbrug: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) ca. 0,4 - 1,5 kg/m² og mm lagtykkelse

Forbrug: ca. 1,8 kg/m² pr. mm lagtykkelse (fyldt)

Bestrøning af grunderen skal undgås. Ventetid til efterfølgende belægning maks. 48 timer.

4. Ledende selvklebende tape

Påklæbning af ledende selvklebende tape på det forberedte underlag. Der kræves en jordtilslutning pr. 100 m² overflade. Stødsamlinger på ledende tape skal overlappes 5 cm.

De frie ender på den ledende tape StoDivers LB 100 trækkes lodret op på væggen og tilsluttes jordforbindelsen.

Alternativt kan tilslutningen til sløjfeledningen udføres med StoDivers LS (ledende sæt).

Jordingsstedernes antal og placering fastsættes af el-installatøren. Tilslutningerne af ledende tape/ledende sæt til jordforbindelsen må kun udføres af en autoriseret el-installatør.

5. Elektrisk ledende lag

StoPox WL 100 fortyndes med ca. 10% vand og påføres med en korthåret rulle (Sto-Lasurwalze Mikrofaser, Sto-Werkzeugkatalog).

Forbrug: ca. 0,15 - 0,2 kg/m²

Teknisk datablad

StoPox KU 611

Funktionsevnen for det anvendte elektrisk ledende lag skal kontrolleres gennem måling af afledermodstanden, inden næste dæklag påføres.
Jordafledningsmodstanden må ikke være over 50 kiloohm.

6. Dæklag, elektrisk ledende, ECF

For at undgå delvis fiberophobning, skal StoPox KU 611 påføres med en svaber (hhv. tandspartel) med grov fortanding (f.eks. fortanding: 48 eller 95, Sto-Werkzeugkatalog), fordeles jævnt og straks udluftes med pigrulle i krydsgang.

Forbrug: ca. 2,0 - 2,5 kg/m²

Materialeforbruget på 2,5 kg/m² må ikke overskrides, da de elektrisk ledende egenskaber ellers kan påvirkes negativt.

Henvisning:

Ved krav til personlig beskyttelse iht. VDE 0100-410 er belægningslagene angivet i den aktuelle StoCretec-brochure om ledende gulvbelægningssystemer.

Gennemhærdet (tidligste vandbelastning): ved +23 °C - efter 7 dage.

Direkte sollys, høje temperaturer og trækluft skal undgås under påføringen.

Alt efter kemikalieeksponering kan der opstå misfarvninger; disse forringer imidlertid ikke belægningens tekniske funktion.

De anvendte fibre til sikring af ledeevnen er synlige og uden optiske fejl.

For at øge skridsikkerheden kan overfladen bestrøs ekstra med siliciumcarbide (f.eks. kornstørrelse F54, F20 eller andet).

Gulning ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskaber.

Tørring, hærdning, eftersynstid

Efterbehandlingstid:
ved +10 °C: ca. 16 h
ved +23 °C: ca. 8 h

Rengøring af værktøj

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

Overensstemmelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske informationscenter hos StoCretec.
Generelle henvisninger til påføringen findes på www.stocretec.de (produkter) og i bilaget til den aktuelle håndbog "Tekniske datablade".

Slidklassen, der er angivet i CE-mærkningen, forholder sig til en glat, ikke afstrøet belægning.

Levering

Farvetone

RAL - farvevifte

Forpakning

spand

Teknisk datablad

StoPox KU 611

	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	01462/013	StoPox KU 611 sæt tonet	30 kg sæt
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.		
Holdbarhed	I originalbeholder indtil ... (se emballage).		
Mærkning			
Produktgruppe	Belægning		
Sikkerhed			
Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning. De modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad. Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse. Praktisk vejledning til omgang med epoxyharpiks: "Sikker omgang med epoxyharpiks i byggeindustrien". Samt Afprøvningsrapport til den beskyttende virkning for kemikalibeskyttelseshandsker i forbindelse med epoxybelægninger: "Handsker til epoxyharpiks-systemer fri for opløsningsmidler" samt "Beskyttelseshandsker: Korrekt anvendelse" Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi Udgivet af: Byggesektorens erhvervsorganisation Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de Hjælp til planlægning af byggepladsens indretning: "Økonomisk og sikker indretning af byggepladsen" Udgivet af: Forbundsanstalten for personlige værnemidler og arbejdsmedicin (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tlf. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070 Www.BAuA.de			

Teknisk datablad

StoPox KU 611

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

Når et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk