

Teknisk datablad

StoPox KU 601

Epoxybelægning, kemisk og mekanisk modstandsdygtig, lavemitterende



Karakteristik

- Anvendelse**
- indendørs og udsat for vind og vejr
 - som farvet belægning til industrigulve med mekanisk og kemisk belastning
 - som del af StoFloor Cleanroom KU 601

- Egenskaber**
- kemisk høj bestandighed i henhold til kemikalieresistensliste
 - høj mekanisk bestandighed
 - til kortvarig rengøring +80 °C, permanent våd maks. +50 °C
 - hurtig hærdning i stuetemperatur
 - høj slidstyrke
 - fri for additiver som skader lakken

- Udseende**
- blank

- Særlige egenskaber/henvisninger**
- produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-2
 - produktet opfylder vilkårene ifølge EN 13813
 - diverse testcertifikater
 - ved hyppig temperatur- og kemikaliebelastning kan optiske ændringer ikke udelukkes.

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Bøjningsstyrke	EN ISO 178	> 50 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.800 mPa.s	Blanding
Shore-D-hårdhed	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	Beregnet til ca. RAL 7032
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,50 - 1,58 g/cm³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Teknisk datablad

StoPox KU 601

Underlag

Krav	Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for substanser af lignende eller anden type med skillende virkning. Lag med lav styrke og ikke bundet strøsand skal fjernes. Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10 (tysk retningslinje), dog afhængigt af betonkvaliteten. Fugtindholdet må maks. være 4 CM-procenter ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 CM-procenter ved en beton C35/45, målt med CM-apparatet. Underlagstemperatur højere end +8 °C og 3 K over dugpunktet. Gennemsnitlig trækstyrke 1,5 N/mm² Trækstyrke laveste enkeltværdi 1,0 N/mm²
-------------	--

Forberedelser	Underlaget forberedes med en egnet mekanisk metode som f.eks. kugleblæsning, fræsning og efterfølgende kugleblæsning eller blæsning med faste blæsemidler.
----------------------	--

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur	laveste påføringstemperatur: +8 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 75 % Højeste påføringstemperatur: +25 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 85 %
--------------------------------	---

Bearbejdningstid	Ved +8 C: ca. 60 minutter Ved +10 C: ca. 40 minutter Ved +25 C: ca. 20 minutter
-------------------------	--

Blandingsforhold	Komponent A : Komponent B = 100,0 : 21,1 vægtdele
-------------------------	---

Tilberedning af materiale	Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Omrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B. Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør også grundigt igennem fra siderne og i bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter. Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen! Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen være mindst +15 °C.
----------------------------------	---

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	pr. mm lagtykkelse (ufyldt)	1,5	kg/m ²

Teknisk datablad

StoPox KU 601

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning	Industrigulve/HBV-anlæg ifølge § 62 WHG uden revneoverbyggelse 1. Forberedelse af underlaget 2. Grundning med StoPox GH 205 3. Udjævningspartling ved ujævnheder > 0,5 mm. 4. Dæklag med StoPox KU 601 5. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfrit) 6. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (valgfrit)
----------------------------	--

Teknisk datablad

StoPox KU 601

Applikation

Industrigulve/HBV-anlæg ifølge § 62 WHG uden revneoverbyggelse.

1. Forbehandling af underlag

2. Grunder StoPox GH 205

StoPox GH 205 påføres overskydende med gummisvaber indtil fuldstændig porefrihed i underlaget og fordeles ensartet ved efterrulning / børstning. Undgå pyttedannelse.

Forbrug: ca. 0,2 - 0,3 kg/m², afhængigt af underlagets grovhed.

Hvis der ikke efterbehandles inden for 48 timer, bestrøs den friske grunder med oventørret kvartssand StoQuarz 0,1 - 0,5 mm hhv. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ikke overskydende, men korn ved korn).

forbrug: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Udjævningsspartling (ved ujævnheder > 0,5 mm)

StoPox GH 205, fyldningsgrad 1 : 1 til 1 : 3 vægtdele med Sto Zuschlag KS eller StoQuarz 0,1 - 0,5 mm eller StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 vægtdele).

Forbrug: StoPox GH 205 ca. 0,4 - 0,5 kg/m² og mm lagtykkelse.

Forbrug: Sto Zuschlag KS (StoQuarz) ca. 0,4 - 1,5 kg/m² og mm lagtykkelse

Forbrug: ca. 1,8 kg/m² pr. mm lagtykkelse (fyldt)

4. Belægning med StoPox KU 601

Det forblandede materiale påføres med svaber (fortanding 48 eller 95, Sto-Werkzeugkatalog), fordeles ensartet og udluftes med pigrulle i krydsgang.

Forbrug afhængigt af lagtykkelse:

Lagtykkelse til 1 mm, ufyldt

Forbrug: ca. 1,5 kg/m² og mm lagtykkelse

Minimum dæklag alt efter underlaget og krav vedrørende udseende/dækkeevne.

Lagtykkelse < 0,5 mm på glatte underlag medfører som regel procesforstyrrelser.

Forbrug: mindst 0,8 kg/m² (glat, slebet underlag) RAL 7023 / RAL 7032

Lagtykkelse 1 - 2 mm: Fyldningsgrad 1 : 0,3 ifølge vægtdele med StoQuarz 0,1 - 0,5 mm Forbrug: ca. 1,7 kg/m² og mm lagtykkelse (samlet blanding)

Forbrug StoPox KU 601: ca. 1,3 kg/m² og mm lagtykkelse

forbrug StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²

Lagtykkelse 2 - 3 mm: Fyldningsgrad 1 : 0,5 ifølge vægtdele med StoQuarz 0,1 - 0,5 mm. Forbrug: ca. 1,8 kg/m² og mm lagtykkelse (hel blanding)

Teknisk datablad

StoPox KU 601

Forbrug StoPox KU 601: ca. 1,2 kg/m² og mm lagtykkelse
 Forbrug StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: mindst 0,6 kg/m²

Ved lave materiale- og objekttemperaturer øges materialeforbruget pr. m² pga. stigende viskositet.

5. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfrit)
 Det forblandede materiale fortyndes med ca. 15 % vand, blandes på ny og påføres med nylonrulle (flørlængde ca. 13 - 14 mm) i krydsgang. Der kan være behov for 1 til 2 arbejdsgange.

Forbrug: ca. 0,13 - 0,15 kg/m², pr. arbejdsgang

Vi anbefaler at StoPox WL 150 transparent påføres med en 25 cm rulle og derefter efterrulles i krydsgang med en 50 cm rulle.

6. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit)
 Beskyttelsesfilmen påføres tyndt og jævnt på det rene og hærdede industrigulv. Materialet påføres med en fugtig moppe. Lad gulvet tørre tilstrækkeligt, ca. 20-30 min.

Den anden påføring gøres tværs over den foregående. Tørretiden mellem arbejdsgangene skal ubetinget overholdes. Alt efter forventet belastning kan der være behov for flere arbejdsgange.

Forbrug: ca. 30-50 ml/m² pr. arbejdsgang

Anvisning:

Obs: Undgå direkte sollys, høje temperaturer og trækluft under påføringen.
 Gennemhærdet (tidligste vandbelastning): ved +23 °C - efter 7 dage.
 Alt efter kemikalieeksponering kan der opstå misfarvninger; disse forringer imidlertid ikke belægningens tekniske funktion.

Gulning ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskaber.

Tørring, hærkning, eftersynstid

Efterbehandlingstid:
 ved +6 °C: ca. 24 timer
 ved +10 °C: ca. 16 timer
 ved +25 °C: ca. 8 timer

Rengøring af værktøjer

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Teknisk datablad

StoPox KU 601

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

ydelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske InfoCenter for StoCretec
Generelle påføringsanvisninger findes på www.stocretec.de og i tillægget til den aktuelle tekniske manual.

Slidklassen, der er angivet i CE-mærkningen, forholder sig til en glat, ikke afstrøet belægning.

Hvis StoPox KU 601 monteres ved en temperatur under 15 °C, kan der dannes optisk lysere steder i overfladen ved brug, hvis den belastes med vand. Denne effekt er rent optisk og påvirker ikke produktets tekniske egenskaber.

Levering			
Farvetone	RAL - farvevifte, stort udvalg af farvetoner		
Forpakning	to doser		
	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	01455/012	StoPox KU 601 sæt tonet	30 kg sæt
	01455/001	StoPox KU 601 kombi tonet	10 kg kombi
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit; undgå direkte sollys.		
Holdbarhed	I originalbeholder indtil ... (se emballage).		

Mærkning	
Produktgruppe	Kunststof, høj kemikaliebestandighed

Sikkerhed	Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning. Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad. Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse. Håndtering af epoxyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen", Handsker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt Beskyttelseshandsker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Udgivet af:
-----------	---

Teknisk datablad

StoPox KU 601

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Retningslinjer ved planlægning af byggeplads: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Udgivet af:
Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tlf. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

År et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk