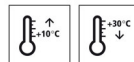


Teknisk datablad

StoPox GH 530

Epoxygrunding, forfyldt, til kontrollerede overfladebeskyttelsessystemer, bestandig mod bagfrakommende fugt



Karakteristik

Anvendelse

- indvendigt
- eksponeret for vind og vejr
- på gulvarealer
- som grunding
- som flydespartel
- på tørre, cementbaserede underlag, f.eks. beton, flydemørtel
- som en del af det godkendte overflade-beskyttelsessystem OS 8 og OS 11 fra StoCretec
- bestrøet under EP-belægninger og PUR-belægninger

Egenskaber

- præfyldt med specialfyldstoffer
- meget god fugtning af underlaget
- kontrolleret for kompatibilitet mellem belægning og vandmættet, overfladetør beton efter DIN EN 13578: 2003
- kontrolleret for vedhæftningsevne ved fugtpåvirkning fra bagsiden i henhold til istandsættelsesdirektivet fra DAfStb

Udseende

- opak

Særlige

egenskaber/henvisninger

- produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-2
- produktet opfylder vilkårene ifølge EN 13813

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrollforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Viskositet (ved 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Shore-D-hårdhed	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Teknisk datablad

StoPox GH 530

Krav

Generelt:

- Tørt, bæredygtigt
- Uden substanser af lignende eller anden type med skillende virkning
- Fjern belægninger med lav styrke.
- Fjern ophobninger af fine betonpartikler på overfladen.

Tørt underlag:

- Afhængigt af trykstyrkeklassen
- Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinjen fra DAfStb, udgave 2001-10

Fugtindhold:

- Mål betonunderlagets fugtindhold med CM-apparatet.
- Fugtindhold ved betonkvaliteter indtil C30/37: maks. 4 CM-procenter
- Fugtindhold ved betonkvaliteter indtil C35/45: maks. 3 CM-procenter

Underlagstemperatur: mindst +10 °C, 3 K over dugpunktet Vedhæftning, middelværdi: 1,5 N/mm²

Vedhæftning, laveste enkeltværdi: 1,0 N/mm²

Forberedelser

1. Forbered alle de angivne underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, krav".

Eksempel:

- Kugleblæsning
- Fræsning, derefter kugleblæsning
- Stråling med faste strålemidler

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur

underlags- og lufttemperatur:
Minimumtemperatur: +10 °C
Maksimumtemperatur: +30 °C

Påføringstemperatur:
Minimumtemperatur: +10 °C
Maksimumtemperatur: +30 °C

Relativ luftfugtighed:
maksimalt: 75 % ved en påføringstemperatur på mindst +10 °C
maksimalt: 85 % ved en påføringstemperatur på maksimalt +30 °C

Bearbejdningstid

Ved +10 C: ca. 40 minutter
Ved +23 C: ca. 20 minutter
Ved +30 C: ca. 10 minutter

Blandingsforhold

Komponent A : Komponent B
A : B
100 : 16,6 vægtdele

Teknisk datablad

StoPox GH 530

Tilberedning af materiale

Anvisninger:

- Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger.
- Følg punkterne under "Materialeforberedelse".
- Materialetemperaturen ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen for alle komponenterne ligger mellem +15 °C og +25 °C.

Blandingsvarighed:

- Blandetidens længde afhænger af materialetemperaturen og den omgivende temperatur.
- Bland hver spand lige lang tid.

Mulige følger ved for lang eller for kort blandetid:

- Hvis produktet blandes for længe forkortes påføringstiden.

Forbered materialet:

1. Rør komponent A godt igennem.
2. Tilsæt hele komponent B.
3. Bland komponenterne, indtil hærderen er godt fordelt, blandingen er homogen, og der opstår en ensartet masse uden striber.
Røreværk: langsomt kørende røreværk, maksimalt 300 o/min
Blandingstid: mindst 3 minutter
4. Sørg for, at blandemaskinen når til blandebeholderens bundområder og kantområder.
Hærderen skal være jævnt fordelt.
5. Hæld blandingen over i en ren beholder. Bland komponenterne igen.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	som grunding afhængigt af underlag	0,35 - 0,55	kg/m ²
Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.			

Teknisk datablad

StoPox GH 530

Belægningsopbygning

A: overflade-beskyttelsessystem OS 8

1. Forbered underlaget.
2. Grundning og påføring med spartel: StoPox GH 530
3. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Forsegling: StoPox DV 100

B1: overflade-beskyttelsessystemer OS 11a og OS 11b

1. Forbered underlaget.
2. Grundning: StoPox GH 530
3. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm

B2: overflade-beskyttelsessystem OS 11b

4. Påfør svømmelaget og afretningslaget: StoPox TEP MultiTop
5. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Forsegling: StoPox DV 100

eller

B3: overflade-beskyttelsessystem OS 11a

4. Påfør det revneoverbyggende svømmelag, hovedsageligt virksomt slutlag: StoPox TEP MultiTop
5. Påfør afretningslag: StoPox TEP MultiTop
6. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
7. Forsegling:

C: belægning til industrigulv

1. Forbered underlaget.
2. Grundning: StoPox GH 530
3. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
4. Valgfri udjævning: StoPox GH 530
5. Bestrøning: StoQuarz 0,1-0,5 mm eller StoQuarz 0,3-0,8 mm
6. Belægning: f. eks. StoPox BB OS eller StoPox KU 601

Teknisk datablad

StoPox GH 530

Applikation

A: overflade-beskyttelsessystem OS 8

Anvisning: - Påføring af overflade-beskyttelsessystemer OS 8: Se udførelsesanvisningen i henhold til DIN V 18026.
- belægningsopbygning, lagtykkelse: 2,5 mm

1. Forbered underlaget.

2. Grundning og påføring med spartel:

- StoPox GH 530
- fyldt med StoQuarz 0,1-0,5 mm
- fyldningsgrad 1 : 0,7 efter vægtdele
- forbrug StoPox GH 530: ca. 1,2 kg/m²
- forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,8 kg/m²

3. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Bestrø rigeligt over hele overfladen.
- forbrug: ca. 4-5 kg/m²

4. Forsegling:

- StoPox DV 100
- Fjern den ikke-bundne kvartssand.
- Påfør produktet ensartet. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det jævnt i krydsgang. Værktøj: korthåret rulle
- forbrug: ca. 0,6-0,8 kg/m²
- Anvisning: Undgå dannelse af pytter.

B1: overflade-beskyttelsessystemer OS 11a og OS 11b

Anvisninger:

- Påføring af overflade-beskyttelsessystemer OS 11: Se udførelsesanvisningen i henhold til DIN V 18026.

1. Forbered underlaget.

2. Grundning:

- StoPox GH 530
- Påfør produktet flydende og porefrit. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det jævnt i krydsgang. Værktøj: korthåret rulle
- forbrug: ca. 0,4 kg/m²

3. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Strø ikke for mange korn på den friske grundning.

Teknisk datablad

StoPox GH 530

- forbrug: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

B2: overflade-beskyttelsessystem OS 11b

Handlingstrin 1-3:

- Se B1: overflade-beskyttelsessystemer OS 11a og OS 11b

1. Forbered underlaget.

2. grunding: StoPox GH 530

3. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Påfør svømmelaget og afretningslaget:

- StoPox TEP MultiTop, fyldt med StoQuarz 0,1-0,5 mm eller StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Ventetid: Påfør svømmelaget og afretningslaget efter 12-24 timer og efter fjernelse af det ubundne kvartssand.

- blandingsforhold for flydemørtlen: 1,0 vægtdele af StoPox TEP MultiTop, 0,4 vægtdele af StoQuarz 0,1-0,5 mm eller StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Påfør flydemørtlen i den ønskede lagtykkelse.

- forbrug StoPox TEP MultiTop: ca. 2,5 kg/m²

- forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 1,0 kg/m²

- forbrug StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 1,0 kg/m²

- Anvisning: Ved hældninger >2 % eller på grund af klimatiske betingelser kan fyldstoffet og fyldegraden tilpasses.

5. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm

- Bestrø rigeligt over hele overfladen.

- Anbefaling: Bestrø meget belastede overflader efter kornstørrelsen, f.eks. med DUROP eller med Granitsplitt fra Röhrig. se <http://www.roehrig-granit.de>

- forbrug StoQuarz 0,3-0,8 mm: ca. 4-6 kg/m²

- forbrug DUROP eller Granitsplitt: ca. 5-8 kg/m²

6. Forsegling:

- StoPox DV 100

- Fjern den ikke-bundne kvartssand.

- Påfør produktet jævnt i krydsgang. Værktøj: gummispartel

- Efterrul produktet, og fordel det jævnt i krydsgang. Værktøj: korthåret rulle

- forbrug: ca. 0,6-1,0 kg/m², afhængigt af bestrøningen

Påføring af overfladebeskyttelsessystemerne StoCretec OS 11a.5 og StoCretec OS 11b.5-1

- forbrug og informationer: se arbejdsanvisningen, bilag A, overensstemmelsescertifikat iht. DIN V 18026

B3: overflade-beskyttelsessystem OS 11a

Handlingstrin 1-3:

Teknisk datablad

StoPox GH 530

- Se B1: overflade-beskyttelsessystemer OS 11a og OS 11b

1. Forbered underlaget.
2. grunding: StoPox GH 530
3. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm

4. Påfør det revneoverbyggende svømmelag, hovedsageligt virksomt slutlag:

- StoPox TEP MultiTop
- Påfør produktet ufyldt uden kvartssand. lagtykkelse: mindst 1,5 mm, værktøjer: svaber med trekantsfortanding
- Efterbearbejd produktet i krydsgang, så det udluftes. Værktøj: pigrulle
- forbrug: ca. 2,3 kg/m²
- Anvisning: For at membranen ikke beskadiges, er det nødvendigt at bruge sømsåler med stumpe søm ved bestrøning eller udluftning.

5. Påfør afretningslag:

- StoPox TEP MultiTop, fyldt med StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Ventetid: Påfør afretningslaget efter 12-24 timer.
- blandingsforhold for flydemørtlen: 1,0 vægtdele af StoPox TEP MultiTop, 0,2 vægtdele af StoQuarz 0,1-0,5 mm
- Påfør flydemørtlen i den ønskede lagtykkelse.
- forbrug StoPox TEP MultiTop: ca. 1,9 kg/m²
- forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,4 kg/m²

6. Bestrøning:

- StoQuarz 0,6-1,2 mm
- Bestrø rigeligt over hele overfladen.
- Anbefaling: Bestrø meget belastede overflader efter kornstørrelsen, f.eks. med DUROP eller med Granitsplitt fra Röhrig. se <http://www.roehrig-granit.de>
- forbrug StoQuarz 0,6-1,2 mm: ca. 4-6 kg/m²
- forbrug DUROP eller Granitsplitt: ca. 5-8 kg/m²

7. Forsegling:

- StoPox DV 100
- Fjern den ikke-bundne kvartssand.
- Påfør produktet jævnt i krydsgang. Værktøj: gummispartel
- Efterrul produktet, og fordel det jævnt i krydsgang. Værktøj: korthåret rulle
- forbrug: ca. 0,6-1,0 kg/m², afhængigt af bestrøningen

Påføring af overfladebeskyttelsessystemerne StoCretec OS 11a.5 og StoCretec OS 11b.5-1

- forbrug og informationer: se arbejdsanvisningen, bilag A, overensstemmelsescertifikat iht. DIN V 18026

C: belægning til industrigulv

1. forbered underlaget

Teknisk datablad

StoPox GH 530

2. Grundning:

- StoPox GH 530
- Påfør produktet flydende og porefrit. Værktøj: gummispartel
- Effterul produktet, og fordel det ensartet.
- forbrug: 0,3-0,5 kg/m²
- Anvisning: Undgå dannelse af pytter.

3. Bestrøning:

- StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Strø ikke for meget på den friske grundning, men kun så kornene ligger ved siden af hinanden.
- forbrug: ca. 0,5-1 kg/m²

4. Valgfri udjævning:

- StoPox GH 530

5. Bestrøning:

- StoQuarz 0,1-0,5 mm eller StoQuarz 0,3-0,8 mm
- Strø ikke for meget på den friske grundning, men kun så kornene ligger ved siden af hinanden.
- forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5-1,0 kg/m²
- forbrug StoQuarz 0,3-0,8 mm: ca. 0,5-1,0 kg/m²

6. Belægning:

- f. eks. StoPox BB OS eller StoPox KU 601

Tørring, hærdning, eftersynstid

Efterbehandlingstid:
ved +10 °C: ca. 18 h
ved +23 °C: ca. 12 h
ved +30 °C: ca. 8 h

Rengøring af værktøjer

Rengør værktøjet med StoDivers EV 100 eller StoCryl VV.

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

1. Overhold de almindelige bearbejdningsanvisninger:
 - se www.stocretec.de, produkter
 - se teknisk manual, bilag
2. Overhold arbejdsanvisningen.

Ydelseserklæring, CE- mærkning:

- ydelseserklæring: se www.stocretec.de
- Slidmodstanden, som er angivet i ydelseserklæringen, refererer til en glat, ikke bestrøet belægning.

Levering

Forpakning

Spand

Teknisk datablad

StoPox GH 530

	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	08238/001	StoPox GH 530 sæt	30 kg sæt
	08238/002	08238/002	1050 kg sæt
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys.		
Holdbarhed	Den bedste kvalitet i uåbnet originalemballage garanteres, indtil datoen for maksimal opbevaringstid udløber. Partinummerets første tal er årstallets sidste ciffer. Det andet og tredje tal angiver kalenderugen. Eksempel: 1450013223 - mindste holdbarhed indtil slutningen af kalenderuge 45 i året 2021. Se produktets emballage		
Mærkning			
Produktgruppe	Grundning		
Sikkerhed			
Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning. Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad. Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse. Håndtering af epoxyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen", Handsker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt Beskyttelseshandsker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/ Udgivet af: BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de Retningslinjer ved planlægning af byggeplads: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung" Udgivet af: Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tlf. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454, E-Mail: poststelle@baua.bund.de, Homepage: www.baua.de			

Teknisk datablad

StoPox GH 530

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Teknisk datablad

StoPox GH 530

Füllgrade für Egalisierspachtelung (abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Fyldningsgrad til udjævningspartling

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk