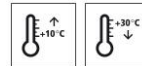


Teknisk datablad

StoPox GH 205 DK

Epoxygrunding, testet og godkendt, bestandig mod fra underlaget kommende fugt



Karakteristik

- Anvendelse**
- indendørs og udsat for vind og vejr
 - på gulvarealer
 - som grunding til mineralske underlag
 - udjævningspartel ved ujævnheder > 0,5 mm
 - kapillær- og poretætning af cementbaserede underlag

- Egenskaber**
- meget god vedhæftning på mineralske underlag
 - testet og godkendt for vedhæftningsevne og blæredannelse mod fra underlaget kommende fugt
 - indeholder ventilationsadditiv
 - kan fyldes med kvartssand på byggepladsen
 - VOC-lavemitterende

- Udseende**
- transparent

- Særlige egenskaber/henvisninger**
- produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-2
 - produktet opfylder vilkårene ifølge EN 13813
 - en del af den iht. AgBB byggeteknisk godkendte StoCretec gulvbelægning baseret på optisk kvalitativ polyurethanharpiks
 - del af diverse gulvbelægningssystemer, som er godkendt iht. kravene fra det tyske AgBB (komitéen for helbredsrelateret evaluering af byggeprodukter)

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftningstrækstyrke (28 dage)		> 2,0 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	Blanding
Shore-D-hårdhed	DIN 53505-D/EN ISO 868	50 - 54	
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Teknisk datablad

StoPox GH 205 DK

Underlag

Krav	<p>Krav til underlaget: Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for substanser af lignende eller anden type med skillende virkning. Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.</p> <p>Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10 (tysk retningslinje), dog afhængigt af betonkvaliteten. Fugtindholdet må maks. være 4 CM-procenter ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 CM-procenter ved en beton C35/45, målt med CM-apparatet.</p> <p>Underlagstemperatur højere end +10 °C og 3 K over dugpunktet. Gennemsnitlig trækstyrke 1,5 N/mm² Trækstyrke laveste enkeltværdi 1,0 N/mm²</p>
-------------	---

Forberedelser	Underlaget forberedes med en egnet mekanisk metode som f.eks. kugleblæsning, fræsning og efterfølgende kugleblæsning eller blæsning med faste blæsemidler.
----------------------	--

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur	<p>laveste påføringstemperatur: +10 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 75 %</p> <p>højeste påføringstemperatur: +30 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 85 %</p>
--------------------------------	---

Bearbejdningstid	<p>Ved +10 C: ca. 60 minutter Ved +23 C: ca. 40 minutter Ved +30 C: ca. 20 minutter</p>
-------------------------	---

Blandingsforhold	<p>Komponent A : Komponent B A : B 100,0 : 58,0 vægtdele</p>
-------------------------	--

Tilberedning af materiale	<p>Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Omrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B.</p> <p>Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør også grundigt igennem fra siderne og i bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter.</p> <p>Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen!</p> <p>Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen være mindst +15 °C.</p>
----------------------------------	---

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.
----------------	-----------------	-------------

Teknisk datablad

StoPox GH 205 DK

som grunding afhængigt af underlag	0,2 - 0,5	kg/m ²
------------------------------------	-----------	-------------------

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning

Standardgrunding under ikke vandbaserede StoPox-belægninger (indendørs / udendørs).

1. Forberedelse af underlaget
2. Grunding StoPox GH 205 / bestrøning
3. Kradsespartling med StoPox GH 205 (valgfrit ved ujævnheder > 0,5 mm)
4. Belægning f.eks. med StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

Grunding ved bagvedindtrængende fugt:

Anvendelsen af StoPox GH 205 som spærre mod bagvedindtrængende fugtpåvirkning kræver et præcist kendskab til underlagskvaliteten samt type og omfang af fugtpåvirkningen. Der kræves konsultation med en systemrådgiver fra StoCretec.

Applikation

Standardgrunding under ikke vandbaserede StoPox-belægninger (indendørs / udendørs).

1. Forbehandling af underlag

2. Grunding

StoPox GH 205 påføres overskydende med gummisvaber indtil fuldstændig porefrihed i underlaget og fordeles ensartet med efterrulning/børstning. Undgå dannelse af pytter.

Forbrug: Ca. 0,2 - 0,5 kg/m², afhængigt af underlagets grovhed.

Hvis der ikke efterbehandles inden for 48 timer, bestrøs den friske grunder med ovntørret kvartssand StoQuarz 0,1 - 0,5 mm hhv. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ikke overskydende, men korn ved korn).

Forbrug ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Kradsespartling

Grundingen foretages med StoPox GH 205

Forbrug ca. 0,3 - 0,5 kg/m² og arbejdsgang

Påfør en kradsespartling bestående af en vægtedel StoPox GH 205 og op til 2 vægtdele StoQuarz RF (tilsæt evt. additiv StoDivers ST ved behov) på det forberedte og grundede underlag.

Påføring med glittebræt, svaber med trekantsfortanding og pigulle.

Teknisk datablad

StoPox GH 205 DK

Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,6 - 0,7 kg/m² og mm lagtykkelse

Forbrug StoQuarz RF: ca. 1,2 - 1,4 kg/m² og mm lagtykkelse

4. Belægning

Påføring af ikke vandbaseret StoPox / StoPur-belægning foretages i henhold til de tekniske datablade.

Anvendelse som antiskummende bindemiddel til fremstilling af flydemørtel og epoxybelægninger.

Lagtykkelse < 1 mm; fyldningsgrad 1 : 1 ifølge vægtdele (materialetemperatur mindst +15 °C); forbrug af samlet blanding: ca. 1,50 kg/m² og mm lagtykkelse.
Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,7 kg/m² og mm lagtykkelse
Forbrug StoQuarz RF ca. 0,7 kg/m² og mm lagtykkelse

Strø ved behov ovntørret kvartssand StoQuarz 0,3 - 0,8 mm eller StoQuarz 0,6 - 1,2 mm på den friske flydemørtel.

forbrug: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Lagtykkelse 1 - 2 mm; fyldningsgrad ca. 1 : 1,5 ifølge vægtdele, forbrug af samlet blanding: ca. 1,7 kg/m² og mm lagtykkelse.
Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,7 kg/m² og mm lagtykkelse
Forbrug StoQuarz RF ca. 1,0 kg/m² og mm lagtykkelse

Strø ved behov ovntørret kvartssand StoQuarz 0,3 - 0,8 mm eller StoQuarz 0,6 - 1,2 mm på den friske flydemørtel.

forbrug: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Lagtykkelse 2 - 3 mm; fyldningsgrad 1 : 2,5 ifølge vægtdele (materialetemperatur mindst +15 °C); forbrug af samlet blanding: ca. 1,8 kg/m² og mm lagtykkelse.
Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,5 kg/m² og mm lagtykkelse
Forbrug Sto Zuschlag KS: ca. 1,3 kg/m² og mm lagtykkelse

Bestrø ved behov den friske flydemørtel med ovntørret kvartssand StoQuarz 0,3 - 0,8 mm eller StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Forbrug: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Lagtykkelse > 3 mm; fyldningsgrad 1 : 3 ifølge vægtdele (materialetemperatur mindst +15 °C); forbrug af samlet blanding: ca. 1,92 kg/m² og mm lagtykkelse.
Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,5 kg/m² og mm lagtykkelse
Forbrug StoQuarz 0,01 mm: ca. 0,5 kg/m² og mm lagtykkelse
Forbrug StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 kg/m² og mm lagtykkelse
Forbrug StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: ca. 0,4 kg/m² og mm lagtykkelse

Teknisk datablad

StoPox GH 205 DK

Bestrø ved behov den friske flydemørtel med oventørret kvartssand StoQuarz 0,3 - 0,8 mm eller StoQuarz 0,6 - 1,2 mm.

Forbrug: ca. 3,0 - 5,0 kg/m²

Fordel flydemørtlen med en svaber/tandspatel eller en fortandet gummiliste (fortanding 48 eller 95 eller gummiliste 6 mm, Sto Værktøjskatalog), og fordel den ensartet. Udjævn materialet med pigrulle på kryds og tværs, og udluft.

Lagtykkelse 6 - 15 mm; fyldningsgrad 1 : 8 ifølge vægtdele (materialetemperatur mindst +15 °C); forbrug af samlet blanding: ca. 2,0 kg/m² og mm lagtykkelse. Forgrunding skal udføres vådt i vådt!

Forbrug StoPox GH 205: ca. 0,22 kg/m² og mm lagtykkelse
Forbrug StoQuarz AS: ca. 1,78 kg/m² og mm lagtykkelse

Ved lave materiale- og objekttemperaturer øges materialeforbruget pr. m² pga. stigende viskositet.

Tørring, hærdning, eftersynstid

Efterbehandlingstid:
ved +10 °C: ca. 32 h
ved +23 °C: ca. 12 h
ved +30 °C: ca. 8 h

Rengøring af værktøjer

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

ydelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske InfoCenter for StoCretec. Generelle påføringsanvisninger findes på www.stocretec.de og i tillægget til den aktuelle tekniske manual.

Slidklassen, der er angivet i CE-mærkningen, forholder sig til en glat, ikke afstrøet belægning.

Levering

Forpakning

Spand

Artikelnummer

Betegnelse

Beholder

04807/025

04807/025

27,25 kg sæt

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser

Opbevares tørt og frostfrit; undgå direkte sollys.

Holdbarhed

I originalbeholder indtil ... (se emballage).

Teknisk datablad

StoPox GH 205 DK

Mærkning

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

År et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk