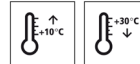


Teknisk datablad

StoPox BB OS

Epoxybelægning, industri, lavemitterende



Karakteristik

Anvendelse

- indvendigt
- på gulvarealer
- som farvet standardbelægning til industrigulve, f.eks. bilindustrien eller fødevarerindustrien
- som farvet slutforsegling i StoCretec overfladebeskyttelsessystem OS 8
- som del af StoFloor Cleanroom BB OS

Egenskaber

- tåler middelhøj mekanisk og kemisk belastning
- til kortvarig rengøring +80 °C, permanent våd maks. +40 °C
- meget gode flyde- og udluftningssegenskaber
- fri for additiver som skader lakken

Udseende

- blank

Særlige

egenskaber/henvisninger

- produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-2
- diverse testcertifikater

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Vedhæftning	EN 1542	> 2,0 MPa	
Bøjningsstyrke	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	Blanding
Shore-D-hårdhed	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Beregnet til ca. RAL 7032
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm ³	
Slidstyrke ifølge Taber-apparat	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g , ca.

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Teknisk datablad

StoPox BB OS

Krav	<p>Krav til underlaget: Underlaget skal være tørt, bæredygtigt og fri for substanser af lignende eller anden type med skillende virkning. Underlag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes.</p> <p>Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinje 2001-10. Fugtindholdet må maks. være 4 CM-procenter ved betonkvaliteter indtil C30/37 og maks. 3 CM-procenter ved en beton C35/45, målt med CM-apparatet.</p> <p>Underlagstemperatur højere end +10 °C og 3 K over dugpunktet. Gennemsnitlig trækstyrke 1,5 N/mm² Trækstyrke laveste enkeltværdi 1,0 N/mm²</p>		
Forberedelser	Underlaget forberedes med en egnet mekanisk metode som f.eks. sandblæsning, fræsning og efterfølgende sandblæsning eller blæsning med faste blæsemidler.		
Bearbejdning			
Bearbejdningstemperatur	<p>laveste påføringstemperatur: +10 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 75 %</p> <p>Højeste påføringstemperatur: +30 °C maks. tilladt relativ luftfugtighed 85 %</p>		
Bearbejdningstid	<p>Ved +10 C: ca. 50 minutter Ved +20 C: ca. 30 minutter Ved +30 C: ca. 15 minutter</p>		
Blandingsforhold	Komponent A : Komponent B = 100,0 : 25,0 vægtdele		
Tilberedning af materiale	<p>Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Omrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B. Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør også grundigt igennem fra siderne og i bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter. Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen!</p> <p>Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen være mindst +15 °C.</p>		
Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	pr. mm lagtykkelse, ved belægning op til 1 mm	1,0 - 1,5	kg/m ²

Teknisk datablad

StoPox BB OS

pr. mm lagtykkelse, ved belægning op til 1-3 mm	1,1	kg/m ²
som forsegling, afhængigt af strørkorn	0,6 - 0,8	kg/m ²

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning

jævn belægning til industrigulv

1. Forberedelse af underlaget
2. Grundning StoPox GH 205 / bestrøning
3. Belægning med StoPox BB OS (ufyldt/fyldt afhængigt af lagtykkelse).
4. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfrit)
5. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 eller StoDivers P 120 (valgfrit)

skridsikker belægning til industrigulv

1. Forberedelse af underlaget
2. Grundning StoPox GH 205 / bestrøning
3. Belægning med StoPox BB OS (ufyldt/fyldt afhængigt af lagtykkelse) / afstrøgning med StoQuarz
4. Forsegling med StoPox BBOS eller StoPox DV 100

Overfladebeskyttelsessystem OS 8, testet mod bagved indtrængende fugt

1. Forbehandling af underlag
2. Grundingspartel og overfladebeskyttelseslag med StoPox GH 502 eller StoPox GH 532
3. Bestrø med StoQuarz 0,3 - 0,8 mm i overskydende mængder.
4. Forsegling med StoPox BB

Se udførselsanvisning for StoCretec overfladebeskyttelsessystem OS 8.6 og OS 8.22

Teknisk datablad

StoPox BB OS

Applikation

jævn belægning til industrigulv

1. Forbehandling af underlag

2. Grundning med StoPox GH 205 DK

Det blandede materiale påføres overskydende med gummispartel indtil fuldstændig porefrihed i underlaget og fordeles ensartet med efterfølgende rulning/børstning. Undgå dannelse af pytter.

Forbrug: ca. 0,3 - 0,5 kg/m², afhængigt af underlagets grovhed

Ved ujævnheder > 0,5 mm anbefaler vi egaliseringspartling

Hvis der ikke efterbehandles inden for 48 timer, strøs den friske grundning med oventørret kvartssand StoQuarz 0,1 - 0,5 eller StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ikke for meget, men korn ved korn).

forbrug StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Belægning med StoPox BB OS.

Det forblandede materiale påføres med spartel (fortanding 48 eller 95, Sto-Werkzeugkatalog), fordeles ensartet og udluftes med pigrulle i krydsgang.

Minimumforbruget afhænger af underlaget, krav til udseendet og dækkeevnen. Lagtykkelser < 0,5 mm på jævne underlag medfører som regel procesforstyrrelser.

Belægning indtil 1 mm:

Forbrug StoPox BBOS: mindst 1,0 - 1,5 kg/m²

Belægning 1 til 2 mm:

Forbrug StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² og mm lagtykkelse

forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,5 kg/m² og mm lagtykkelse

forbrug samlet blanding: ca. 1,6 kg/m² og mm lagtykkelse

Belægning 2 til 3 mm:

Forbrug StoPox BB OS: ca. 1,1 kg/m² og mm lagtykkelse

forbrug StoQuarz 0,1-0,5 mm: ca. 0,7 kg/m² og mm lagtykkelse

forbrug samlet blanding: ca. 1,8 kg/m² og mm lagtykkelse

4. Matterende forsegling StoPox WL 150 transparent (valgfrit)

Før efterbearbejdning med en vandbaseret forsegling skal overfladen for StoPox BB OS forbehandles med en grøn pad til optimering af befugtningen.

Ældre overflader skal rengøres grundigt med en sort pad og StoDivers GR.

Det blandede materiale fortyndes med ca. 15 % vand, blandes igen og påføres med en syntetisk rulle (luvlængde ca. 13-14 mm) i krydsgang.

1 til 2 arbejdsomgange kan være nødvendigt.

Teknisk datablad

StoPox BB OS

Forbrug: ca. 0,13 - 0,15 kg/m², pr. arbejdsgang

Vi anbefaler at StoPox WL 150 transparent påføres med en 25 cm rulle og derefter efterrulles i krydsgang med en 50 cm rulle.

5. Beskyttelsesfilm StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (valgfrit)

Beskyttelsesfilmen påføres tyndt og jævnt på det rene og hærdede industrigulv. Materialet påføres med en fugtet, fnugfri moppe. Gulvet skal tørre tilstrækkeligt ca. 20 - 30 minutter.

Den anden påføring gøres tværs over den foregående. Tørretiden mellem arbejdsgangene skal ubetinget overholdes. Alt efter forventet belastning kan der være behov for flere arbejds gange.

Forbrug: ca. 30 - 50 ml/m² pr. arbejdsgang

skridhæmmende belægning til industrigulv

For at øge skridsikkerheden, kan den friske flydebelægning strøs i forbindelse med StoQuarz0,3 - 0,8 mm hhv. StoQuarz 0,6-1,2 mm. Andre strømaterialer, såsom Durop, Korund eller Granitsand kan også anvendes.

Forbrug StoQuarz 0,3 - 0,8 mm eller StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: ca. 3,0 - 6,0 kg/m² afhængigt af lagtykkelsen.

Pga. strøning med kvartssand øges den samlede lagtykkelse med mindst 50%. Overskydende, ikke-bundet kvartssand fejes væk efter hærdning, eller støvsuges med en industristøvsuger.

Forsegling med StoPox BB OS / StoPox DV 100

Hvis StoPox BB OS anvendes som slutforsegling af belægninger med strøsand, er det kun muligt at anvende farvetonerne ca. RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 og 7046 på grund af den begrænsede dækkeevne. Ved andre farvetoner anvendes StoPox DV 100.

Påføringen og jævn fordeling af det forblandede materiale udføres med gummispartel og efterrulning med kortfloret rulle (Sto-Werkzeugkatalog) i krydsgang.

Forbrug StoPox BB OS (ca. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² alt efter afstrøgning

Forbrug StoPox DV 100: 0,6 - 1,0kg/m² alt efter afstrøgning

overflade-beskyttelsessystem OS 8

1. Forbehandling af underlag

2. Grundingspartel og overfladebeskyttelseslag med GH 205 DK

Teknisk datablad

StoPox BB OS

Det blandede materiale påføres med spartel (fortanding 48 eller 95 fra Stoværktøjssortimentet), fordeles ensartet. For at sikre den nødvendige lagtykkelse anbefaler vi en forbrugskontrol og måling af lagtykkelse i det stadig friske materiale.

Forbrug ved ruhedsdybder op til 0,5 mm: ca. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1 fyldt med kvartssand 0,1–0,5 mm eller 1,2 kg/m² StoPox GH 532 1 : 0,7 fyldt med kvartssand 0,1–0,5 mm

Ved fare for opstigende fugt og meget sugende underlag anbefaler vi først at påføre en grunding.

Forbrug: ca. 0,3 StoPox GH 502 kg/m² eller ca. 0,4 kg/m² StoPox GH 532

3. Bestrø med StoQuarz 0,3 - 0,8 mm i overskydende mængder.
forbrug: ca. 4 - 5 kg/m²

4. Forsegling med StoPox BB

Det forblandede materiale påføres med en gummispartel og fordeles jævnt. Slutteligt rulles overfladen med Sto Malerrulle Lak lang luv (08278-004).

Anvisning:

Ved lyse farvetoner (f.eks. ca. RAL 7035) eller intensive farvetoner (f.eks. RAL 6018) kan den reducerede dækkeevne føre til et dårligere visuelt resultat. Ved lyse- og specialfarver anbefaler vi at du kontakter Sto for eventuelt at skifte til et andet relevant gulvprodukt.

Vi anbefaler at du også følg udførselsvejledningerne for de relevante overfladebeskyttelsessystemer.

Obs: Undgå direkte sollys, høje temperaturer og trækluft under påføringen.

Alt efter kemikalieeksposering kan der opstå misfarvninger; disse forringer imidlertid ikke belægningens tekniske funktion. Ved lave materiale- og objekttemperaturer øges materialeforbruget pr. m² pga. stigende viskositet.

Fuld kemisk og mekanisk bestandighed opnås ved +23 °C efter 7 dage.

Gulning ved UV-belastning påvirker ikke de tekniske egenskaber.

Tørring, hærdning, eftersynstid

Efterbehandlingstid:
ved +10 °C: ca. 24 h
ved +23 °C: ca. 14 h
ved +30 °C: ca. 10 h

Teknisk datablad

StoPox BB OS

Rengøring af værktøjer Rengør med StoCryl VV.

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

ved hyppig temperatur- og kemikaliebelastning kan optiske ændringer ikke udelukkes.

Overensstemmelsescertifikaterne for overfladebeskyttelsessystemerne fås hos det tekniske infocenter hos StoCretec GmbH.
 Generelle påføringsanvisninger findes på www.stocretec.de og i tillægget til den aktuelle tekniske manual.

Slidklassen, der er angivet i CE-mærkningen, forholder sig til en glat, ikke afstrøet belægning.

Levering

Farvetone RAL - farvevifte, stort udvalg af farvetoner

Forpakning Spand

Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
14152/141	StoPox BB OS sæt tonet	15 kg sæt
14152/111	StoPox BB OS sæt tonet	30 kg sæt

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser Opbevares tørt og frostfrit; undgå direkte sollys.

Holdbarhed I originalbeholder indtil ... (se emballage).

Mærkning

Produktgruppe Belægning

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.
 Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad.
 Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.
 Håndtering af epoxyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt
 testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",
 Handsker: "Handschuhe für den Umgang mit lösemittelfreien Epoxidharzen" samt
 Beskyttelseshandsker: "Die richtige Anwendung von Schutzhandschuhen"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang->

Teknisk datablad

StoPox BB OS

mit-epoxidharzen/

Udgivet af:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Retningslinjer ved planlægning af byggeplads: "Wirtschaftliche und sichere Baustelleneinrichtung"

Udgivet af:

Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tlf. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-Mail: poststelle@buaa.bund.de, Homepage: www.baua.de

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

År et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk