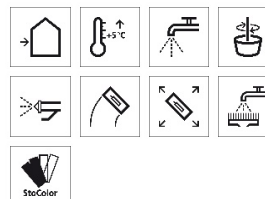


Teknisk datablad

StoLotusan® MP

Slutpuds med Lotus-Effect® Technology uden biocid filmkonservering, til finkornet, individuel modellering



Karakteristik

Anvendelse

- udvendigt
- på murværk med bæredygtigt grundpuds
- på isolerede og ventilerede facader
- til mineralsk og organisk underlag

Egenskaber

- udvendig puds iht. EN 15824
- Lotus-Effect® Technology: snavset løber af med regnen
- stor selvrengørende effekt ved regn
- brandegenskaber: klasse A2-s1, d0 i henhold til EN 13501-1
- uden biocidisk filmbeskyttelse
- fremragende bearbejdningsegenskaber
- meget højt CO₂-gennemtrængeligt
- meget høj vanddamp-gennemtrængelighed
- meget høj vejrbestandighed
- med marmorkorn af høj kvalitet fra naturlig forekomst

Udseende

- som modellerpuds
- som filtset finpuds

Særlige egenskaber/henvisninger

- farvetonen har en lysrefleksionsfaktor ≥ 20 : en ekstra slutbelægning er ikke nødvendig
- Filtet, forvasket finpuds: det kan være nødvendigt med to lag for at gøre farvetonen ensartet.
- ikke egnet til horisontale eller hældende områder, som udsættes for vind og vejr

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Densitet	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Diffusionsækvivalent luftlagstykkelse	EN ISO 7783	0,16 - 0,19 m	V2 middel
Gennemtrængelighedsrate for vand w	EN 1062-3	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 lav
Vanddampdiffusionsmodstandstal μ	EN ISO 7783-2	140 - 190	V2 middel

Teknisk datablad

StoLotusan® MP

Massehastighed V	EN ISO 7783	middel	V2 middel
------------------	-------------	--------	-----------

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav

Underlag generelt:

- Fast, tør, ren og med den nødvendige bæreevne
- Fri for fedt og støv
- Uden sinterlag, udblomstringer og emner der forringer vedhæftningen

Anvisninger:

- Fugtige eller ufuldstændigt hærdede underlag kan medføre skader i efterfølgende belægning, f.eks. blæredannelse, revner.
- Hvis produktet anvendes som filtet finpuds i tyndt lag, skal underlaget spartles for yderligere udjævning.
- Isolerede facadesystemer med materialeskift, f.eks. sokkelisolering: Spartl først områderne. Påfør derefter grundpudset.

Lagtykkelser i isoleret facadesystem:

- Samlet pudssystem iht. til det specifikke systemvalg
- Grundpudset under finpudsudførelsen skal være tykkere end 3,0 mm.
- Anbefaling: For at undgå aftegninger på underlaget skal flere lag påføres til udjævning af grundpudset.

Forberedelser

1. Kontrollér den eksisterende belægnings bæreevne.
2. Fjern belægninger, som er uden bæreevne.
3. Rengør evt. underlaget.

Bearbejdning

Bearbejdningsbetingelser

Materialet må ikke forarbejdes:

- Ved direkte og intensivt sollys
- På opvarmede underlag

Ved kraftig vind:

- Beskyt facaden under tørringen. Der kan dannes kontraktionsrevner og porer i belægningen enkelte steder.

Bearbejdningstemperatur

underlags- og lufttemperatur:
Minimumtemperatur: +5 °C
Maksimumtemperatur: +30 °C

Teknisk datablad

StoLotusan® MP

Tilberedning af materiale

Forbered materialet:

- Regulér påføringskonsistensen med så lidt vand som muligt afhængigt af vejr- og underlagsbetingelserne.
- Rør godt rundt i materialet inden påføringen.

Hvis materialet påføres med en maskine eller pumpe:

- Indstil påføringskonsistensen.
- Intensivt tonede materialer må ikke fortyndes med vand eller kun med en lille smule vand.
- For kraftig fortynding forringer materialets egenskaber, f.eks. påføring, dækkeevne og farvetoneintensitet.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	afhænger af strukturen	1,50 - 4,00	kg/m ²
Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.			

Belægningsopbygning

Grunding:

Afhængigt af underlagets type og tilstand er det nødvendigt at påføre en fæstnende grunding, der regulerer sugeevnen.

mellembelægning på bæredygtige, mineralske underlag:

- En manglende mellembelægning kan reducere påføringsegenskaberne og udseendet betydeligt.
- Anbefaling: Påfør en mellembelægning, der udjævner sugeevnen og forbedrer vedhæftningen.
- produkter: StoPrep Miral, Sto Primer, StoPrep Isol Q

mellembelægning på bæredygtige, organiske underlag:

- Hvis slutpudsets farvetone adskiller sig meget fra underlagets farvetone, skal der påføres en mellembelægning med egenskaber, der udligner farvetonen.
- produkter: Sto Primer, StoPrep Isol Q

Teknisk datablad

StoLotusan® MP

Applikation

manuelt, maskinelt

Anvisning:

- Påfør kun samme parti på samme flade.
- Arbejdstechniken, værktøjet og underlaget har stor indflydelse på resultatet. De angivne værktøjer er vejledende.
- Luftlommer kan føre til blærer.

Maskinel påføring:

1. Sprøjt produktet med en tragtistol eller en finpudsemaskine.
2. Anbefaling: For at opnå den ønskede struktur og funktion for slutpudset skal det efterbearbejdes manuelt i frisk tilstand.

Manuel påføring:

1. Træk produktet ensartet af.

Værktøj: rustfrit glittebræt

lagtykkelse: mindst 1 mm, nogle steder maksimalt 5 mm

2. Strukturer overfladen.

værktøjer: f.eks. glittebræt, børste, strukturrulle, murske, spartel, filtsebræt

Anbefalet påføring for filtet finpudsoverflade:

1. Påfør slutpudset på det forberedte underlag, og træk let af. kradsepudsstruktur, kornstørrelse: 1,5 mm

værktøjer: rustfrit stålbræt

2. Indarbejd det overskydende materiale og kornstørrelsen i overfladen.

værktøjer: special bræt af plastic

3. Lad overfladen tørre.

4. Fjern de udragende kornspidser.

Værktøj: bred spartel

5. Påfør modellerpudset ensartet. lagtykkelse: ca. 1 mm

6. Lad overfladen tørre kort.

7. Filt overfladen ensartet.

Værktøj: filtsebræt

Fugt filtsebrættet regelmæssigt med vand under filtningen.

Anbefaling:

- Filtede eller forvaskede modellerpuds-overflader giver reduceret beskyttelse mod snavs.

- For at beskytte overfladen optimalt skal yderpudset stryges to gange, f.eks. med StoColor Lotusan AimS®.

Teknisk datablad

StoLotusan® MP

Tørring, hærdning, eftersynstid

- Tørring og hærdning:
- Produktet tørrer fysisk ved at vandet fordamper.
 - Produktet er gennemtørt efter ca. 14 dage.

Følgende faktorer forsinker tørringen og hærdningen før en eventuel efterfølgende bearbejdning:

- høj luftfugtighed
- lave temperaturer
- lav luftudveksling

1. Træf de nødvendige beskyttelsesforanstaltninger.
2. Monter regnbeskyttelse på facadeoverfladen, der skal bearbejdes, eller som netop er fremstillet.

- Efterbearbejdning er tidligst mulig efter 24 timer under følgende betingelser:
- underlags- og lufttemperatur: +20 °C
 - relativ luftfugtighed: 65 %

- Vinduer:
- Skal beskyttes med selvhæftende transparent beskyttelsesfolie indtil tørring.

Rengøring af værktøjer

Skal rengøres med vand straks efter brug.

Levering

Farvetone

hvid, kan tones i begrænset omfang iht. StoColor System

Farvetonestabilitet:

- Vejrets påvirkning, fugt, UV-strålingens intensitet og aflejringer kan ændre overfladen.
- Synlige farvetoneændringer er mulige.
- Denne forandringsproces påvirkes af materialebetingelserne og objektbetingelserne.
- Anbefaling: Farvetone-stabiliteten kan ændres fra intensive og/eller meget mørke farvetoner ved ekstra lag maling.

strukturkorn:

- Som strukturkorn anvendes naturhvide marmortyper. Marmorens naturlige tekstur kan på enkelte steder være synlig som mørkere strukturkotn i slutpuds.
 - Strukturkornets farvetone kan skinne igennem til den færdige slutpuds ved lyse eller meget klare gultoner.
 - Marmorkorn kan i meget sjældne tilfælde fremkalde punktueller aftegninger på grund af naturlige indholdsstoffer, f.eks. pyrit.
- Begge effekter afhænger af grundkarakteren hos en marmorfylt slutpuds og fremhæver de naturlige egenskaber hos det anvendte råmateriale. Det er en naturlig egenskab.

Nøjagtighed i farvetone:

- Vejrbetingelserne og objektbetingelserne påvirker farvetonens nøjagtighed og

Teknisk datablad

StoLotusan® MP

ensartethed.

Undgå altid følgende betingelser:

- a. hvis underlaget har uensartet sugsevne
 - b. forskellige fugtgrader i underlaget
 - c. stedvist kraftigt varierende alkalitet og/eller indholdsstoffer i underlaget
- direkte sollys med skarpt afgrænset skyggedannelse på den fugtige belægning

Udvaskning af hjælpepestoffer:

- Ved belægninger der endnu ikke er gennemtørre kan vandbelastning, som f.eks. dug, tåge eller regn, løse hjælpepestoffer i belægningen og lægge sig på overfladen.
- Effekten varierer synligt afhængigt af farvetonens intensitet. Dette har ingen indflydelse på produktets kvalitet. Effekterne forsvinder ved fortsat vejrpåvirkning.

Forpakning	Spand Produktet kan ikke leveres i stor beholder.
-------------------	--

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser	Skal opbevares køligt og frostfrit i den lukkede originale beholder. Beskyttes mod direkte sollys.
-------------------------------	--

Holdbarhed	Den bedste kvalitet sikres ved overholdelse af betingelserne for opbevaring i den uåbnede originale spand indtil udløb for datoen for maksimal opbevaringstid. Denne kan ses på partinummeret på spanden. Forklaring til parti-nr.: Tal 1 = årets sluttal, tal 2 + 3 = ugetal Eksempel: 6450013223 - opbevaringstid indtil slutningen på uge 45 i 2026 Skal forbruges straks efter åbning. Tilførte urenheder kan afkorte holdbarheden, f.eks. på grund af snavset værktøj.
-------------------	---

Udtalelser / godkendelser

ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS og StoLevell Alpha) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS og StoLevell Novo) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS og StoLevell Duo) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L og StoLevell Novo) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (træbyggeri - HWF og StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, fastgørelse: dyvlet) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS og StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW-L og StoLevell Uni) Europæisk teknisk vurderingsorgan

Teknisk datablad

StoLotusan® MP

ETA-09/0266	StoTherm Classic® 8 (EPS og StoArmat Classic/Classic plus) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 (MW/MW-L og StoArmat Classic plus/StoArmat Classic plus QS) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (træbyggeri - HWF og StoLevell Uni/StoLevell FT, dyvler/klæber) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-12/0533	StoTherm Classic® 10 (MW/MW-L og StoArmat Classic S1) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS og StoLevell FT) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (træbyggeri - MW-L og StoLevell Uni/StoLevell Novo, fastgørelse: klæbet) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L og StoLevell FT) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-17/0041	StoTherm PIR Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-17/0406	StoVentec R Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-18/0582	StoTherm Classic® 8 (træbyggeri - MW/MW-L og StoArmat Classic S1/StoLevell Classic + QS/StoArmeringspuds + QS/StoPr Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (Træbyggeri - EPS og StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell Novo/StoLevell FT) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-20/0465	StoTherm Classic® 11 (EPS og StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Europæisk teknisk vurderingsorgan
ETA-20/0480	StoTherm Classic® 11 (MW/MW-L og StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Europæisk teknisk vurderingsorgan
TGA.2021/007	StoTherm Mineral Dansk teknisk godkendelse
TGA.2021/008	StoTherm Classic MW/MW-L Dansk teknisk godkendelse
TGA.2021/009	StoTherm Resol Dansk teknisk godkendelse

Teknisk datablad

StoLotusan® MP

Mærkning

Produktgruppe

Facadepuds

Sikkerhed

Se sikkerhedsdatabladet!
Sikkerhedsanvisningerne refererer til det brugsklare, uforarbejdede produkt.

EUH210

Sikkerhedsdatablad kan på anmodning rekvireres.

EUH208

Indeholder en blanding af: 5-chlor-2-methyl-4-isothiazolin-3-on [EF nr. 247-500-7] og 2-methyl-2H-isothiazol-3-on [EF nr. 220-239-6] (3:1). Kan udløse allergisk reaktion.

Det drejer sig her om konserveringsstoffer.
Undgå kontakt med huden og øjnene.

EUH211

Advarsel! Der kan danne sig farlige respirable dråber når der sprayes. Undgå indånding af spray eller tåge.

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

År et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com

Teknisk datablad

StoLotusan® MP

www.sto.dk