

Teknisk datablad

StoJet IHS

Epoxy injektionsharpiks, hurtigt hærdende



Karakteristik

Anvendelse • til tætning, forsegling og solide samlinger af tørre revner

Egenskaber • høj indtrængningsdybde
• høj trækstyrke
• lav viskositet

Særlige egenskaber/henvisninger • produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-5:2012
• ikke egnet til fugtige revner og elastiske samlinger

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrollforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Viskositet (ved 23 °C)	EN ISO 3219	160 - 240 mPa.s	Blanding
Densitet (blanding 23 °C)	EN ISO 2811	1,04 - 1,10 g/cm ³	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav Betonunderlaget rengøres i revneområdet. Revner rengøres med en industristøvsuger eller vha. udblæsning med oliefri trykluft.

Fugtighedstilstand for revner, revnebredder og revneflanker "tør" ifølge EN 1504-5.

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur laveste påføringstemperatur: +8 °C
Højeste påføringstemperatur: +30 °C

Bearbejdningstid Ved +10 C: ca. 60 minutter
Ved +23 C: ca. 30 minutter
Ved +30 C: ca. 15 minutter

Teknisk datablad

StoJet IHS

Blandingsforhold

Komponent A : komponent B = 3,0 : 1,0 vægtdele
Komponent A : Komponent B = 5,0 : 2,0 volumendele

Tilberedning af materiale

Komponent A og komponent B leveres i et afstemt blandingsforhold og blandes i henhold til de følgende anvisninger. Omrør komponent A og tilsæt derefter hele komponent B.

Bland grundigt med et langsomt kørende røreværk (maksimalt 300 o/min.), indtil der opnås en homogen masse uden striber. Rør også grundigt igennem fra siderne og i bunden, så hærderen fordeles ensartet. Blandingstid: mindst 3 minutter.

Efter blanding omfyldes der i en ren beholder, hvorefter der røres igennem igen. Ingen påføring fra leveringsbeholderen!

Temperaturen af enkeltkomponenterne skal under blandingen være mindst +15 °C.

Applikation

StoJet IHS kan både anvendes til manuel toplagsfyldning af revner i overfladen (EP-T) og trykfyldning med håndpresse, 1K- eller 2K-injektionssystemer til reaktionsharpiks (EP-I).

Rengøring af værktøjer

Rengør med StoDivers EV 100 straks efter anvendelse.
Efterfølgende rengøring med injektionssystem StoJet NR.

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

ydelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske InfoCenter for StoCretec
Generelle påføringsanvisninger findes på www.stocretec.de og i tillægget til den aktuelle tekniske manual.

Levering

Forpakning

spand og bøtte

Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
14160/009	StoJet IHS set	23 kg sæt
14160/007	StoJet IHS kombi	9 kg kasse
14160/001	StoJet IHS kombi	10 kg kombi

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser

Opbevares tørt og frostfrit.

Holdbarhed

I originalbeholder indtil ... (se emballage).

Mærkning

Produktgruppe

Injektionsharpiks

Teknisk datablad

StoJet IHS

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.
 Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad.
 Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.
 Håndtering af epoxyharpiks: "Praxisleitfaden für den Umgang mit Epoxidharzen", samt
 testrapport: "Prüfbericht zur Schutzwirkung von acht Chemikalienschutzhandschuhen gegenüber EP-Beschichtungen",
 Udgiven af:
 BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
 Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
 Tlf. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.
 Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
 Avedøreholmen 48
 DK - 2650 Hvidovre
 Telefon: 70 27 01 43
 E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk