

Teknisk faktablad

StoCrete TS 200 S

Cementbaseret vådsprøjtningsmørtel, fiber- og polymerforstærket



Karakteristik

Anvendelse	- vådsprøjtningsmørtel til reparation af betonskader - egnet til alle betonområder, lodret og over hovedet også til reparation ved armering af hus- og anlægsbyggeri
Egenskaber	- en-komponent - polymer- og fiberforstærket cementbaseret vådsprøjtningsmørtel - meget let at bearbejde - lav støvudvikling ved sprøjtning - lav spildmængde - høj vandtæthed - meget god salt- og frostbestandighed
Særlige henvisninger	- produktet opfylder krav ifølge EN 1504-3 R4 - produktet opfylder (svenske) Trafikverkets krav ifølge TK Bro og VVAMA Anlæg 09, rev. 02

Tekniske data

Kriterium	Norm	Værdi/enhed
Densitet (våd mørtel)		2,1-2,2 kg/l
Densitet (hærdet mørtel)		2,0-2,1 kg/l
Bøjningstrykstyrke (28 døgn)		>5 MPa
Trykstyrke (28 døgn)		45 MPa
E-modul dynamisk (28 døgn)		26500 MPa
Største korntykkelse		1 mm
Mindste lagtykkelse		3 mm
Maks. lagtykkelse pr. omgang		30 mm
Eksponeringsklasser	SS-EN 206-1	XC4, XD3, XF4, XS3, XA1
Alle værdier er gennemsnitsværdier, som løbende undersøges og kontrolleres. Da der anvendes naturlige råvarer i produkterne, kan værdierne i enkelte leverancer afvige ubetydeligt. Dette påvirker dog ikke produktets egnethed.		

Underlag

Krav	Betonunderlaget skal forberedes så der sikres en fast og holdbar overflade. Derfor skal betonunderlaget være fri for lag af cementskud samt andet løst, porøst, revnet og skadet beton. Underlaget skal også være frit for korrosion, forureninger og andre udskillende substanser. Fjern også støvresten og alt fritstående vand. Den underliggende betons brudstyrke skal være mindst 1,5 MPa. Opnås dette ikke ved test, kontakt Sto Danmark A/S for yderligere foranstaltninger. Ældre belægninger skal fjernes før påføring af mineralsk reparationsmørtel. Fritliggende og fritlagt armeringsstål rengøres for rust iht. renhedsgrad Sa 2½. Armeringen rustbeskyttes ved behov, med f.eks. StoCrete TK i 3 lag eller StoPox AR (epoxy) i 2 lag.
-------------	---

Arbejdsanvisning

Påføringstemperatur	Laveste underlags- og lufttemperatur: +5°C Højeste underlags- og lufttemperatur: +30°C
Bearbejdningstid	ved +5°C ca. 45 min ved +20°C ca. 30 min ved +30°C ca. 15 min

Teknisk faktablad

StoCrete TS 200 S

Blandingsforhold	For specialkonstruktioner i Finland, Contesta B-2546, med lavt vct (vand-cement-tal) gælder: 3,25 – 3,375 liter vand / 25 kg StoCrete TS 200 S. Gældende blandingsforhold ifølge SS EN 1504-3: 3,8 - 3,9 liter vand / 25 kg StoCrete TS 200 S
Materialeforberedelse	Blandes 3-5 minutter
Forbrug	Ca. 20 kg/mm/m ² pr. cm lag
Påføring	Sprøjtebeton 1. Til sprøjtning anvendes snegl- eller skruerpumpe. 2. Mørtlen blandes i planblander eller i gennemstrømningsblander til ret konsistens. Luft tilsættes i mundstykket. Sprøjtning bør udføres af uddannet personale. Specielt vigtigt er bl.a. afstanden mellem sprøjte- og reparationssted, sprøjtevinkel samt mørtel- og vandmængde, hvilket påvirker det færdige resultat. Normal sprøjteafstand 0,5-1 meter. 3. Hvis overfladen skal bearbejdes, skal den sprøjtes i to lag for ikke at ødelægge vedhæftningen i første lag. Det første lag bør være fugtmættet inden andet lag lægges på. Ved mere end 1 døgn mellem påføringerne, skal overfladen sandblæses. 4. Vedhæftningsforringende forureninger er f.eks. støv eller olie fra trykluften. Denne skal være oliefri. Beskyt overflader som skal sprøjtes, så de ikke bliver snavsede af støvet fra sprøjtningen. Bliver der for meget spild og støv på overflader som skal sprøjtes, skal dette sandblæses bort inden sprøjtningen fortsætter. 5. Overfladen i andet lag skal bearbejdes i tide, så man ikke risikerer forringelse af vedhæftning for de underliggende lag. 6. Ved fuger skal modgående flader rengøres, sandblæses og ved behov forvandes. Sprøjtningen skal være homogen i samlingen.
Bearbejdning af overflader og efterbehandling	1. Hvis intet andet kræves, efterlades overfladen som den er efter sprøjtning (tag hånd om spildet). 2. Efter endt hærdningstid, afhængigt af temperatur, luftfugtighed, lagtykkelse og underlag, kan overfladen bearbejdes til ønsket struktur. Bearbejdningen må ikke være så hård så de underste lags vedhæftning forringes. 3. Oversete flader eftersprøjtes. Spildet må ikke anvendes til reparation. 4. Ønskes yderligere finere filtsning af overfladen kan et lag StoCrete TF påføres manuelt eller maskinelt. Overfladen rengøres med højtryksrensere (fint betonstøv). 5. Den færdigsprøjtede flade skal beskyttes mod udtørring, f.eks. med fugtigt sækkevæv eller plastfolie. Efterbehandling bør ske efter mindst 5 dage. En for hurtig udtørring af betonfladen forringer slidstyrken. 6. StoCryl NB (forbrug 0,2-0,3 l/m²) kan anvendes som krympespærre. Denne påføres når slidstyrken er 0,6 MPa, ca. 2 timer efter sprøjtning. StoCryl NB fungerer også godt som grunding for kommende maling, f.eks. StoCryl V 100.

Teknisk faktablad

StoCrete TS 200 S

Tørring, hærdning, overbearbejdningstid	ved +5°C efter ca. 2 timer. ved +20°C efter ca. 1 timer. ved +30°C efter ca. 0,5 timer.
Rengøring af værktøj	Rengør værktøj straks efter brug med vand. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.
Levering	
Forpakning	25 kg, 1000 kg
Opbevaring	
Opbevaringsforhold	Tørt og frostfrit.
Holdbarhed	I originalforpakning til ... (se forpakning) Dette produkt er kromreduceret. Denne egenskab garanteres frem til holdbarhedsdatoens udgang. Bemærk informationen om holdbarhed i det opgivne charge nr. på emballagen. Forklaring til charge nr.: ciffr 1 = årets slutciffr, ciffr 2+3 = uge Eks.: 1450013223 - holdbarhed garanteres til og med uge 45 år 2011
Øvrigt	
Sikkerhed	Produktet er mærkningspligtigt. Sikkerhedsdatablad findes på www.stodanmark.dk Bemærk informationen angående håndtering af produktet, opbevaring og affaldshåndtering.
Særlige oplysninger	
MAL-kode	00-4
CE-mærkning	CE-mærkning/EG-deklaration iht. EN 1504-3 StoCrete TS 200 S. Anvendelse som ikke er nævnt tydeligt i dette tekniske faktablad må ikke gennemføres uden aftale med Sto Danmark A/S. Informationen er til for at sikre anvendelsen indenfor det normale område. Ved offentliggørelse af et nyt teknisk faktablad, er alle tidligere versioner ikke længere gyldige.

Sto Danmark A/S
 Avedøreholmen 86
 DK-2650 Hvidovre
 Tlf. 70 27 01 43
 Fax 70 27 01 46
kundekontakt@sto.eu.com
www.stodanmark.dk