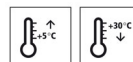


Teknisk datablad

StoCrete TK

Korrosionsbeskyttelse til forstærkningen,
plastmodificeret, cementbaseret



Karakteristik

Anvendelse	• som korrosionsbeskyttelsesmaling til armeringsstål • metode 11.1 i henhold til EN 1504-9
Egenskaber	• polymerbehandlet cementbaseret korrosionsbeskyttelse • meget god vedhæftningskraft på armeringsstål • meget god korrosionsbeskyttelse
Særlige egenskaber/henvisninger	• produktet opfylder vilkårene ifølge EN 1504-7 • En del af StoCretec-systemerne iht. istandsættelses-retningslinje 2001-10, ZTV-ING, ZTV-W LB 219

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrollforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Største korn		0,4 mm	
De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.			

Underlag

Krav	Krav til underlaget: Betonunderlaget skal være bæredygtigt og fri for substanser af lignende eller anden type med skillende virkning, såsom korroderende bestanddele (f.eks. klorid). Lag med lav styrke og slamansamlinger skal fjernes. Fugtig iht. "Definition der Instandsetzungs-Richtlinie 2001-10". Armeringsstål: Renhedsgraden for det fritliggende armeringsstål efter forberedelse af underlaget: Sa 2½ iht. EN ISO 8501-1.
Forberedelser	Underlaget forberedes med egnede mekaniske metoder, f.eks. blæsning med faste blæsemidler eller højtryksvandstråler (> 800 bar). Porer og lunger skal åbnes tilstrækkeligt. Fritliggende armeringsstål bestråles

Teknisk datablad

StoCrete TK

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur laveste påføringstemperatur: +5 °C
Højeste påføringstemperatur: +30 °C

Bearbejdningstid

StoCrete TK grå
Ved +5 C: ca. 90 minutter
Ved +23 C: ca. 60 minutter
Ved +30 C: ca. 45 minutter

StoCrete TK lysegrå
Ved +5 C: ca. 120 minutter
Ved +23 C: ca. 90 minutter
Ved +30 C: ca. 60 minutter

Blandingsforhold 5 kg materiale ifølge beskrivelse/ 0,9 - 1,0 l vand = 1,0 : 0,18 - 0,20 vægtdele

Tilberedning af materiale

1. Påfyld vand, og tilsæt tørmørtel fra fabrikken.
2. Blandes i ca. 2 minutter.
3. Lad det hvile i 3 minutter.
4. Efterblandes i ca. 0,5 minutter.

Når materialet ikke længere kan stryges på, oprøres det på ny.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	pr. lag afhængigt af armeringsstålets Ø	0,13 - 0,20	kg/m

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning

- 1 Rustfjernelse på armeringsstål
2. Korrosionsbeskyttelse i 2 hhv. 3 arbejdsgange med StoCrete TK grå og StoCrete TK lysegrå

Teknisk datablad

StoCrete TK

Applikation

pensel

Ved manuelle reprofileringsarbejder.

1. Forberedelse af underlaget

Rustfjernelse på fritliggende armeringsstål ifølge DIN EN ISO 12944-4 til renhedsgrad Sa 2½. Det afrustede armeringsstål skal være støv- og fedtfrit.

2. Korrosionsbeskyttelse

Umiddelbart efter rustfjernelse på armeringsstålet ifølge DIN EN ISO 12944, del 4 udføres belægning med StoCrete TK i to arbejdsgange. Påfør forstærkningen komplet og ensartet med pensel.

Ventetiden mellem de enkelte arbejdsgange er mindst 4,5 timer ved normal temperatur.

Korrosionsbeskyttelsen på armeringsstålet skal være hærdet så meget, at den ikke kan løsnes fra stålet ved 2. arbejdsgang.

1. arbejdsomgang StoCrete TK grå

2. arbejdsgang: StoCrete TK lysegrå

3. Reprofilering med tørsprøjtningssvømme StoCrete GM, StoCrete GM QS eller StoCrete SM i henhold til de tekniske datablade eller

3. Mineralsk vedhæftningssvømme

Efter en ventetid på 4,5 timer kan vedhæftningssvømme StoCrete TH 200 eller StoCrete TH 250 påføres det forberedte underlag ifølge det tekniske faktablad.

4. Reprofilering

Efterfølgende udføres reprofilerung med forblandet mørtel StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 eller StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 på den friske vedhæftningssvømme ifølge de tekniske faktablade.

Ved reprofileringsarbejder, sprøjtepåføring med tørsprøjtningssvømme eller vådsprøjtningssvømme.

1. Forbehandling af underlag

Rustfjernelse på fritliggende armeringsstål ifølge DIN EN ISO 12944-4 til renhedsgrad Sa 2½. Det afrustede armeringsstål skal være støv- og fedtfrit.

2. Korrosionsbeskyttelse

Umiddelbart efter rustfjernelse på armeringsstålet ifølge DIN EN ISO 12944, del 4 udføres belægningen med StoCrete TK, ved SPCC-påføring i tre arbejdsgange. Påføring på armeringsstål udføres komplet og ensartet med pensel.

Ventetiden mellem de enkelte arbejdsgange er mindst 4,5 timer ved normal temperatur.

Teknisk datablad

StoCrete TK

Korrosionsbeskyttelsen på armeringsstålet skal være hærdet så meget, at den ikke kan løsnes fra stålet ved den efterfølgende arbejdsgang.

1. arbejdsomgang StoCrete TK grå
2. arbejdsgang: StoCrete TK lysegrå
3. arbejdsomgang StoCrete TK grå

3. Reprofilering
reprofilering med tørsprøjtningssmørte StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 eller StoCrete TS 108 i henhold til de tekniske datablade eller

3. Reprofilering med tørsprøjtningssmørte StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 eller StoCrete LM i henhold til de tekniske datablade.

Rengøring af værktøjer	Skal rengøres straks efter brug med vand, størket materiale kan kun fjernes mekanisk.
-------------------------------	---

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt	ydelseserklæringen/-erklæringerne fås i det tekniske InfoCenter for StoCretec Generelle påføringsanvisninger findes på www.stocretec.de og i tillægget til den aktuelle tekniske manual.
--	---

Levering

Forpakning	sæk		
	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	00432-001	StoCrete TK lysegrå	5 kg sæk
	00431-001	StoCrete TK grå	5 kg sæk

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser	Opbevares tørt og frostfrit.
-------------------------------	------------------------------

Holdbarhed	I originalbeholder indtil ... (se emballage). Dette produkt er chromatreduceret. Den bedste kvalitet i uåbnet originalemballage garanteres, indtil datoen for maksimal opbevaringstid udløber. Partinummerets første tal er årstallets sidste ciffer. Det andet og tredje tal angiver kalenderugen. Eksempel: 1450013223 - mindste holdbarhed indtil slutningen af kalenderuge 45 i året 2021. For yderligere forklaringer - se prislister.
-------------------	--

Teknisk datablad

StoCrete TK

Udtalelser / godkendelser

Z-74.11-91	SPCC betonerstatningssystem StoCrete TS 203 til renovering i LAU-anlæg Generel byggeteknisk godkendelse
------------	--

Mærkning

Produktgruppe	Korrosionsbeskyttelse
---------------	-----------------------

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning. Du modtager ved første køb et EU-sikkerhedsdatablad. Se venligst informationen vedrørende håndtering af produktet, opbevaring og bortskaffelse.

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk