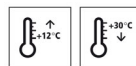


Teknisk datablad

StoCrete PU 290

PUR-forsegling, mineralsk forfyldt, termisk belastning indtil +90 °C



Karakteristik

- Anvendelse**
- indvendigt
 - til gulve inden for fødemiddelvirksomheder og virksomheder, der producerer drikkevarer
 - på strøet belægning StoCrete PU 205
 - permanent vådt område
 - temperaturområde: -15 °C til +90 °C

- Egenskaber**
- firkomponent-forsegling på PUR-basis
 - vandbaseret, miljøvenligt polyurethan-bindemiddel
 - ikke miljøbelastende ved anvendelsen
 - komponent C: cementholdig
 - tåler mekanisk og kemisk belastning
 - bestandig over for temperatursvingninger
 - opfylder kravene i HACCP

- Udseende**
- farvet, mat

- Særlige egenskaber/henvisninger**
- Overhold arbejdsanvisningen.
 - Produktet opfylder vilkårene i DIN EN 13813.

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Densitet	EN ISO 2811-2	1,62 g/cm³	
Trykstyrke	EN ISO 196 / ASTM C109	> 49 N/mm²	
Bøjningsstyrke	EN ISO 196 / ASTM C109	> 26 MPa	
Viskositet (ved 23 °C)		3.200 mPa.s	
Shore-D-hårdhed	EN ISO 868	77	(28 dage)
Vandoptagelseskoefficient Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m²*h ^{0.5})
Tørstofindhold		99 %	

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Teknisk datablad

StoCrete PU 290

Underlag

Krav

Krav:

- Tørt, bæredygtigt
- Uden substanser af lignende eller anden type med skillende virkning
- Fjern alle belægninger, der ikke sidder fast.
- Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinjen fra DAfStb, udgave 2001-10
- Vedhæftning: mindst 1,5 N/mm²

Egnede underlag:

Forudsætning: Underlagene er monteret og forberedt korrekt.

- A) StoCrete PU 205, strøet med kvartssand
- B) StoCrete PU 255, strøet med kvartssand
- C) Andre underlag er kun mulige på forespørgsel.

Uegnede underlag:

- A) Afretningslag med lav styrke, bituminøse underlag, magnesit-afretningslag og anhydrit-afretningslag
- B) Tegl, natursten, porebeton, træ
- C) Forzinket stål og ædelstål, farvet metal, aluminium
- D) Alle gamle belægninger
- E) F.eks. polyethylen, folier, dampspærre

Forberedelser

1. Forbered alle de angivne underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, krav".
2. Overhold arbejdsanvisningen.

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur

Godkendt underlagstemperatur:
Minimumtemperatur: +12 °C

Godkendt påføringstemperatur:
Minimumtemperatur: +12 °C
Maksimumtemperatur: +30 °C

Bearbejdningstid

ved +20 °C: 10-15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B : komponent C : komponent D
A : B : C : D
6 : 6 : 12 : 1,08 (4 x 0,27)

Anbefaling:

- Bland hele beholderen.
- Forarbejd ikke delmængder.

Teknisk datablad

StoCrete PU 290

Tilberedning af materiale

Anvisninger:

- Blandingsapparatet skal placeres så tæt som muligt på arbejdspladsen.
- Materialetemperaturen ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen for alle komponenterne ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Følg punkterne under "Materialeforberedelse".

Blandingsvarighed:

- Blandetidens længde skal være ca. 3 min efter tilsætning af den sidste reaktive komponent (fyldstof komp. C).
- Bland hver spand lige lang tid.

Mulige følger ved for lang eller for kort blandetid:

- Tilsætningsstofferne er vanskelige at fordele.
- Produktet har en meget dårlig flydereaktion.
- Valsemærker er synlige.
- I den hærdede belægning dannes små huller eller blærer.
- Der dannes en overflade med synlige striber.
- Mellem lagene opstår der farvetoneforskelle.

Farvetoneforskelle:

- Farvetoneforskelle mellem lagene kan ikke undgås. Farvetoneforskellene er afhængige af blandemetoden og blandetiden.
- Farvetoneforskelle kan minimeres på følgende måde:
 1. Forarbejd komponenterne efter stigende partinummer.
 2. Overhold blandetiden. Bland hver spand lige lang tid. Undtagelse: Store temperaturforskelle.
 3. Overhold mængderne: enkelte eller dobbelte mængder

Komponenter:

- Komponent D og komponent A: til blanding af dispersionen. Komponent D er farvepigmenter i en pose. Rør fire poser farvepigmenter i pr. spand. Det er kun tilladt at bruge pigmenter i poser fra StoCretec.
- Komponent B: til tilsætning til dispersionen
- Komponent C: som fyldstof
- Forarbejd alle komponenterne.

Forbered materialet:

1. Hæld komponent A i blandebeholderen.
2. Hæld komponent D i blandebeholderen med komponent A. Bland komponenterne i 1 minut, indtil der dannes en farvet dispersion.
3. Tilsæt komponent B. Bland komponenterne i 2 minutter.
4. Sørg for, at blandemaskinen når til blandebeholderens bundområder og kantområder.
5. Tilsæt komponent C, og bland det i ca. 3 minutter, indtil fyldstoffet er godt fordelt, og blandingen er homogen.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.
---------	-----------------	-------------

Teknisk datablad

StoCrete PU 290

på StoCrete PU 205 med kvartssand-indstrøning 0,3-0,8 mm	0,8 - 1,4	kg/m ²
lodret	0,2 - 0,4	kg/m ²

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning

Belægningssystem A: StoCrete PU 205, skridsikker overflade
 - Belægningssystemets lagtykkelse: ca. 5-7 mm
 1. Forbered underlaget.
 2. Fræs fordybninger i underlaget.
 3. Grundning: StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 4. Belægning: StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D
 5. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Forsegling: StoCrete PU 290, komponent A, B, C, D

Teknisk datablad

StoCrete PU 290

Applikation

Anvisninger:

- godkendt underlagstemperatur: +12 °C
- StoCrete PU 205 har en høj egenspænding. Derfor skal forankringssnittene fræses ind i underlaget. Overhold lægningsvejledningen.
- Nødvendigt værktøj: blød eller hård gummisvaber, rulle med kort luv, pensel
- påføring på tørre, mineralske underlag

Belægningssystem A: StoCrete PU 205, skridsikker overflade

1. Forbered underlaget.

2. Fræs forankringssnittene i underlaget.

3. Grundning:

- StoCrete PU 105, komponent A, B, C
- rådybde: 0,5-1 mm på normalt sugende mineralske underlag
- forbrug: ca. 1-2 kg/m² plus 150-200 g/lbm materialeforbrug til forankringssnittene i underlaget

4. Belægning:

- StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D
- forbrug: ca. 7-12 kg/m²

5. Bestrøning:

- Bestrø heldækkende med 0,3-0,8 mm StoQuarz, så der ikke kommer fejlsteder.
- forbrug: ca. 5-6 kg/m²

6. Forsegling:

- StoCrete PU 290, komponent A, B, C, D
- forbrug: ca. 0,8 - 1,0 kg/m², afhængigt af ønsket ruhed

Bemærk:

Overfladens udseende kan ændre sig ved følgende betingelser:

- Belægningen udsættes for kraftigt lys.
- Belægningen er udsat for meget termisk og kemisk belastning.
- De tekniske egenskaber for StoCrete PU 205 påvirkes ikke negativt heraf.

Frigiv belægningen:

- Ved en omgivelsestemperatur og underlagstemperatur på +20 °C udvikler systemet sin maksimale slidstyrke efter 5 dage.
- Belægningen kan frigives til fodgængertrafik efter 12-20 timer og til køretøjstrafik efter 2-3 dage.

Rengøring af værktøjer

Rengør værktøjerne med StoCryl VV.

Teknisk datablad

StoCrete PU 290

Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt

1. Overhold de almindelige bearbejdningsanvisninger:
- se www.stocretec.de, produkter
- se teknisk manual, bilag
2. Lægningsvejledningen skal overholdes.

Vores generelle påføringsretningslinjer for StoCrete PU Systemer skal overholdes. StoCretec PU Produkter må udelukkende påføres af oplært personale.

Levering			
Farvetone	rød, orange, gul, creme, brun, mørkegrå, lysegrå, blå, grøn pigmenter i pose Farvetonerne, StoCrete PU 205/255/290, komp. D leveres i en 0,27 kg pose.		
	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	09717/010	09717/010	25,08 kg sæt
	09717/009	StoCrete PU 290 set yellow	25,08 kg sæt
	09717/008	09717/008	25,08 kg sæt
	09717/007	09717/007	25,08 kg sæt
	09717/006	09717/006	25,08 kg sæt
	09717/005	StoCrete PU 290 sæt light-grey	25,08 kg sæt
	09717/004	StoCrete PU 290 set dark- grey	25,08 kg sæt
	09717/003	09717/003	25,08 kg sæt
	09717/002	09717/002	25,08 kg sæt
	09717/001	09717/001	25,08 kg sæt
Opbevaring			
Opbevaringsbetingelser	Tørt, i godt ventilerede rum uden varmekilder 6 måneder, temperatur: mellem +5 °C og +30 °C		
Holdbarhed	Den bedste kvalitet i uåbnet originalemballage garanteres, indtil datoen for maksimal opbevaringstid udløber. Se informationen om holdbarhed i chargenummeret på forpakningen. Forklaring til chargenummeret: Tal 1 = årets endetal, tal 2 + 3 = ugenummer eksempel: 6450013223 - opbevaringstid indtil slutningen af uge 45 i 2026 I originalbeholder indtil ... (se emballage).		

Udtalelser / godkendelser	
Eignung:	Egnethed til indirekte levnedsmiddelkontakt
Eignung:	Skridsikring

Teknisk datablad

StoCrete PU 290

Mærkning

Produktgruppe Forsegling

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.
Se sikkerhedsdatabladet!

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk