

Teknisk datablad

StoCrete PU 255

PUR-mørtel, termisk belastning indtil +120 °C,
lagtykkelse 6-12 mm



Karakteristik

Anvendelse

- indvendigt
- til gulve i mejerier, slagterier, fødemiddelproduktionsvirksomheder og virksomheder, der producerer drikkevarer
- til underlag af beton og cementlag med tilstrækkelig bæredygtighed
- 6-8 mm temperaturområde: -40 °C til +100 °C
- 9-12 mm temperaturområde: -45 °C til +120 °C
- permanent vådt område

Egenskaber

- fem komponenter, mørtel kan glattes med en murske
- lagtykkelse: 6-12 mm
- vandbaseret, miljøvenligt polyurethan-bindemiddel
- ikke miljøbelastende ved anvendelsen
- komponent C: cementholdig
- tåler høj mekanisk og kemisk belastning
- glat eller skridsikker overflade
- opfylder kravene i HACCP
- bestandig over for temperatursvingninger

Udseende

- farvet, mat

Særlige

egenskaber/henvisninger

- Overhold arbejdsanvisningen.
- Produktet opfylder vilkårene i DIN EN 13813.

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrollforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Densitet	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm ³	
Trykstyrke	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Bøjningsstyrke	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Temperaturbestandighed	Min.	-45 °C	9-12 mm
Temperaturbestandighed	Maks.	120 °C	9-12 mm

Teknisk datablad

StoCrete PU 255

Viskositet (ved 23 °C)		mørtel med flydeevne
Shore-D-hårdhed	EN ISO 868	84
Vandoptagelseskoefficient Aw	EN 1062-3	w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav

Krav:

- Tørt, bæredygtigt
- Uden substanser af lignende eller anden type med skillende virkning
- Fjern alle belægninger, der ikke sidder fast.
- Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinjen fra DAfStb, udgave 2001-10
- Vedhæftning: mindst 1,5 N/mm²

Egnede underlag:

Forudsætning: Underlagene er monteret og forberedt korrekt.

A) Monolitisk beton

- Trykstyrke: mindst C30/37 iht. DIN EN 206-1: 2008-8, iht. DIN 1045-1: 2001-7
- Bortset fra letbeton

B) Polymermodificeret cementbelægning

- Forbindelsen glattet med en maskine
- Trykstyrke: mindst CT-C50 iht. DIN 18560, iht. DIN EN 13813
- Minimum lagtykkelse > 60 mm

C) Polymermodificeret flydemørtel på skillelag

- Armeret, glattet med en maskine
- Trykstyrke: mindst CT-C50 iht. DIN 18560, iht. DIN EN 13813
- Minimum lagtykkelse > 60 mm

D) Eksisterende bæredygtige belægninger:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Uegnede underlag:

- A) Afretningslag med lav styrke, bituminøse underlag, magnesit-afretningslag og anhydrit-afretningslag
- B) Tegl, natursten, porebeton, træ
- C) Forzinket stål og ædelstål, farvet metal, aluminium
- D) Alle gamle belægninger bortset fra StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) F.eks. polyethylen, folier, dampspærre

Teknisk datablad

StoCrete PU 255

Forberedelser

1. Forbered alle de angivne underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, krav".
2. Overhold arbejdsanvisningen.

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur

Godkendt underlagstemperatur:
Minimumtemperatur: +15 °C

Godkendt påføringstemperatur:
Minimumtemperatur: +15 °C
Maksimumtemperatur: +30 °C

Bearbejdningstid

ved +20 °C: 10-15 minutter

Blandingsforhold

komponent A : komponent B : komponent C : komponent D
A : B : C : D : E
3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27

Anbefaling:
-Bland hele beholderen.
-Forarbejd ikke delmængder.

Teknisk datablad

StoCrete PU 255

Tilberedning af materiale

Anvisninger:

- Blandingsapparatet skal placeres så tæt som muligt på arbejdspladsen.
- Materialetemperaturen ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen for alle komponenterne ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Følg punkterne under "Materialeforberedelse".

Blandingsvarighed:

- Blandetidens længde afhænger af materialetemperaturen og den omgivende temperatur.
- Bland hver spand lige lang tid.

Mulige følger ved for lang eller for kort blandetid:

- Tilsætningsstofferne er vanskelige at fordele.
- Produktet har en meget dårlig flydereaktion.
- For mange slag fra murske er synlige.
- I den hærdede belægning dannes små huller eller blærer.
- Der dannes en bølget overflade.
- Mellem lagene opstår der farvetoneforskelle.

Farvetoneforskelle:

- Farvetoneforskelle mellem lagene kan ikke undgås. Farvetoneforskellene er afhængige af blandemetoden og blandetiden.
- Farvetoneforskelle kan minimeres på følgende måde:
 1. Forarbejd komponenterne efter stigende partinummer.
 2. Overhold blandetiden.
- Bland hver spand lige lang tid. Undtagelse: Store temperaturforskelle.
- 3. Overhold mængderne: enkelte eller dobbelte mængder

Komponenter:

- Komponent D og komponent A: til blanding af dispersionen. Komponent D er farvepigmenter i en patron. Rør en patron farvepigmenter i pr. spand. Det er kun tilladt at anvende pigmenter i StoCrete-patroner.
- Komponent B: til tilsætning til dispersionen
- Komponent C: som fyldstof
- Komponent E: som fyldstof
- Forarbejd alle komponenterne.

Forbered materialet:

1. Tilsæt komponent D til komponent A. Bland komponenterne i 1 minut, indtil der dannes en farvet dispersion.
2. Tilsæt hele komponent B. Bland komponenterne i 2 minutter.
3. Sørg for, at blandemaskinen når til blandebeholderens bundområder og kantområder.
4. Tilsæt komponent C og bland dem, indtil fyldstoffet er godt fordelt, og blandingen er homogen.
5. Tilsæt komponent E og bland, indtil tilsætningsstoffet er godt fordelt, og blandingen er homogen.

Teknisk datablad

StoCrete PU 255

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	lagtykkelse indtil 6 mm	13,0	kg/m ²
	lagtykkelse indtil 9 mm	19,5	kg/m ²
	lagtykkelse indtil 12 mm	26,0	kg/m ²

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Belægningsopbygning	Belægningssystem A: StoCrete PU 255, skridsikker overflade, sikkerhedsgruppe: ca. R10 - Belægningssystemets lagtykkelse: ca. 6-12 mm 1. Forbered underlaget. 2. Fræs fordybninger i underlaget. 3. Grundning: StoCrete PU 105, komponent A, B, C 4. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Belægning: StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D
	Belægningssystem B: StoCrete PU 255, skridsikker overflade, sikkerhedsgruppe: ca. R10-R13 - Belægningssystemets lagtykkelse: ca. 6-12 mm 1. Forbered underlaget. 2. Fræs fordybninger i underlaget. 3. Grundning: StoCrete PU 105, komponent A, B, C 4. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm 5. Belægning: StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D 6. Bestrøning: StoCrete PU 255komponent E

Teknisk datablad

StoCrete PU 255

Applikation

Anvisninger:

- godkendt underlagstemperatur: +15 °C
- StoCrete PU 255 har en høj egenspænding.
- Derfor er det nødvendigt at fræse fordybninger i underlaget til forankring af det første lag.
- Overhold arbejdsanvisningen.
- Nødvendigt værktøj: stiftrakel og slæberakel
- påføring på tørre, mineralske underlag

Belægningssystem A: StoCrete PU 255, skridsikker overflade, sikkerhedsgruppe: ca. R10

1. Forbered underlaget.
 2. Fræs fordybninger i underlaget.
 3. Grundning:
 - StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 - rådybde: 0,5-1 mm på normalt sugende mineralske underlag
 - forbrug: ca. 2-3 kg/m² plus materialeforbrug til fordybninger i underlaget
 4. Bestrøning:
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Efter grundningen skal der strøs let over hele fladen, men ikke for meget.
 - forbrug: ca. 0,8-1,0 kg/m²
 5. Belægning:
 - StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D
 - forbrug: ca. 13,0-25,5 kg/m²
-

Belægningssystem B: StoCrete PU 255, skridsikker overflade, sikkerhedsgruppe: ca. R10-R13

1. Forbered underlaget.
2. Fræs fordybninger i underlaget.
3. Grundning: - StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 - rådybde: 0,5-1 mm på normalt sugende mineralske underlag
 - forbrug: ca. 2-3 kg/m² plus materialeforbrug til fordybninger i underlaget
4. Bestrøning:
 - StoQuarz 0,3-0,8 mm
 - Efter grundningen skal der strøs let over hele fladen, men ikke for meget.
 - forbrug: ca. 0,8-1,0 kg/m²
5. Belægning:
 - StoCrete PU 255, komponent A, B, C, E, D
 - forbrug: ca. 13,0-25,5 kg/m²
6. Bestrøning:
 - Strø ikke for meget StoCrete PU 255, Komponent E.
 - forbrug: ca. 1-1,5 kg/m²

Bemærk:

- Overfladens udseende kan ændre sig ved følgende betingelser:
- Belægningen udsættes for kraftigt lys.

Teknisk datablad

StoCrete PU 255

- Belægningen er udsat for meget termisk og kemisk belastning.
- De tekniske egenskaber for StoCrete PU 255 påvirkes ikke negativt heraf.

Frigiv belægningen:

- Ved en omgivelsestemperatur og underlagstemperatur på +20 °C udvikler systemet sin maksimale slidstyrke efter 5 dage.
- Belægningen kan betrædes efter 12 timer og anvendes til trafik med køretøjer efter 2 dage.

Rengøring af værktøjer	Rengør værktøjerne med StoCryl VV.
Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt	1. Overhold de almindelige bearbejdningsanvisninger: - se www.stocretec.de, produkter - se teknisk manual, bilag 2. Lægningsvejledningen skal overholdes. Vores generelle påføringsretningslinjer for StoCrete PU Systemer skal overholdes. StoCretec PU Produkter må udelukkende påføres af oplært personale.

Levering			
Farvetone	rød, orange, gul, creme, brun, mørkegrå, lysegrå, blå, grøn pigmenter i patron De forskellige farvetoner, StoCrete PU 205/255/290, komp. D leveres i en 0,27 kg patron.		
	Artikelnummer	Betegnelse	Beholder
	09720/009	09720/009	38,77 kg sæt
	09720/008	09720/008	38,77 kg sæt
	09720/007	09720/007	38,77 kg sæt
	09720/006	09720/006	38,77 kg sæt
	09720/005	09720/005	38,77 kg sæt
	09720/004	09720/004	38,77 kg sæt
	09720/003	09720/003	38,77 kg sæt
	09720/002	09720/002	38,77 kg sæt
	09720/001	09720/001	38,77 kg sæt

Opbevaring	
Opbevaringsbetingelser	Tørt, i godt ventilerede rum uden varmekilder 6 måneder, temperatur: mellem +5 °C og +30 °C
Holdbarhed	Den bedste kvalitet i uåbnet originalemballage garanteres, indtil datoen for maksimal opbevaringstid udløber. Partinummerets første tal er årstallets sidste ciffer. Det andet og tredje tal angiver kalenderugen. Eksempel: 1450013223 -

Teknisk datablad

StoCrete PU 255

mindste holdbarhed indtil slutningen af kalenderuge 45 i året 2021.
I originalbeholder indtil ... (se emballage).

Udtalelser / godkendelser

Eignung: Egnethed til indirekte levnedsmiddelkontakt

Eignung: Skridsikring

Mærkning

Produktgruppe Belægning

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning.
Se sikkerhedsdatabladet!

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed.
Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk