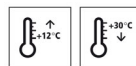


Teknisk datablad

StoCrete PU 205

PUR-mørtel, farvet, selvnivellerende, termisk belastning indtil +90 °C, lagtykkelse 4-6 mm



Karakteristik

Anvendelse

- indvendigt
- på mineralske underlag
- 4-5 mm temperaturområde: -5 °C til +70 °C
- 6 mm temperaturområde: -15 °C til +90 °C
- som farvet belægning til virksomheder med fødevareproduktion
- som strøbelægning under produktet StoCrete PU 290

Egenskaber

- firekomponent, selvflydende mørtel
- lagtykkelse: 4-6 mm
- vandbaseret, miljøvenligt polyurethan-bindemiddel
- fri for opløsningsmidler
- uden lugt, ingen smagsoverførsel til fødevarer
- ikke miljøbelastende ved anvendelsen
- komponent C: cementholdig
- tåler mekanisk og kemisk belastning
- opfylder kravene i HACCP
- bestandig over for temperatursvingninger

Udseende

- farvet, mat

Særlige egenskaber/henvisninger

- Produktet opfylder vilkårene i DIN EN 13813.

Tekniske data

Kriterium	Norm / kontrolforskrift	Værdi/ Enhed	Bemærkninger
Densitet	EN ISO 2811-2	1,89 g/cm³	
Viskositet (ved 23 °C)		7.000 mPa.s	
Shore-D-hårdhed	EN ISO 868	80	(28 dage)
Trykstyrke	EN ISO 196 / ASTM C109	> 45 N/mm²	
Vandoptagelseskoefficient Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m²*h ^{0.5})
Tørstofindhold		99 %	
Bøjningstrækstyrke	EN ISO 196 / ASTM C109	> 19 N/mm²	

Teknisk datablad

StoCrete PU 205

De angivne karakteristiske værdier er gennemsnitsværdier. Da der anvendes naturlige råstoffer i vores produkter, kan de angivne værdier for den enkelte levering afvige en smule, uden at produktets egnethed forringes.

Underlag

Krav

Krav:

- Tørt, bæredygtigt
- Uden substanser af lignende eller anden type med skillende virkning
- Fjern alle belægninger, der ikke sidder fast.
- Tørt ifølge definition i istandsættelses-retningslinjen fra DAfStb, udgave 2001-10
- Vedhæftning: mindst 1,5 N/mm²

Egnede underlag:

Forudsætning: Underlagene er monteret og forberedt korrekt.

A) Monolitisk beton

- Trykstyrke: mindst C25/30 iht. DIN EN 206-1, iht. DIN 1045-1
- Bortset fra letbeton

B) Polymermodificeret cementbelægning

- Forbindelsen glattet med en maskine
- Trykstyrke: mindst CT-C30 iht. DIN 18560, iht. DIN EN 13813
- Minimum lagtykkelse > 25 mm

C) Polymermodificeret flydemørtel på skillelag

- Armeret, glattet med en maskine
- Trykstyrke: mindst CT-C40 iht. DIN 18560, iht. DIN EN 13813
- Minimum lagtykkelse > 75 mm

D) Eksisterende bæredygtige belægninger:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Uegnede underlag:

A) Afretningslag med lav styrke, bituminøse underlag, magnesit-afretningslag og anhydrit-afretningslag

B) Tegl, natursten, porebeton, træ

C) Forzinket stål og ædelstål, farvet metal, aluminium

D) Alle gamle belægninger bortset fra StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285

E) F.eks. polyethylen, folier, dampspærre

Forberedelser

1. Forbered alle de angivne underlag med mekaniske metoder, se "Underlag, krav".
2. Overhold arbejdsanvisningen.

Teknisk datablad

StoCrete PU 205

Bearbejdning

Bearbejdningstemperatur	Godkendt underlagstemperatur: Minimumtemperatur: +12 °C
	Godkendt påføringstemperatur: Minimumtemperatur: +12 °C Maksimumtemperatur: +30 °C

Bearbejdningstid	ved +20 °C: 10-15 minutter
-------------------------	----------------------------

Blandingsforhold	komponent A : komponent B : komponent C : komponent D A : B : C : D 4,5 : 4,5 : 21 : 0,27
	Anbefaling: -Bland hele beholderen. -Forarbejd ikke delmængder.

Teknisk datablad

StoCrete PU 205

Tilberedning af materiale

Anvisninger:

- Blandingsapparatet skal placeres så tæt som muligt på arbejdspladsen.
- Materialetemperaturen ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Temperaturen for alle komponenterne ligger mellem +15 °C og +25 °C.
- Følg punkterne under "Materialeforberedelse".

Blandingsvarighed:

- Blandetidens længde ca. 3 min efter tilsætning af den sidste reaktive komponent (fyldstof komp. C).
- Bland hver spand lige lang tid.

Mulige følger ved for lang eller for kort blandetid:

- Tilsætningsstofferne er vanskelige at fordele.
- Produktet har en meget dårlig flydereaktion.
- For mange slag fra murske er synlige.
- I den hærdede belægning dannes små huller eller blærer.
- Der dannes en bølget overflade.

Komponenter:

- Komponent D og komponent A: til blanding af dispersionen.
- Komponent D er farvepigmenter i en pose.
- Komponent B: til tilsætning til dispersionen
- Komponent C: som fyldstof
- Forarbejd alle komponenterne.

Forbered materialet:

1. Tilsæt komponent D til komponent A. Bland komponenterne i 1 minut, indtil der dannes en farvet dispersion.
2. Tilsæt hele komponent B. Bland komponenterne i 2 minutter.
3. Sørg for, at blandemaskinen når til blandebeholderens bundområder og kantområder.
4. Tilsæt komponent C, og bland det i 3 minutter med f.eks. mindst et kraftigt enkeltakset røreværk, med et egnet røreværk (f.eks. Collomix DLX 152, 150 mm) eller et dobbeltakset røreværk, indtil fyldstoffet er godt fordelt, og blandingen er homogen.

Forbrug	Anvendelsesform	Forbrug ca.	
	mørtelblanding 4 mm	7,6	kg/m ²
	mørtelblanding 6 mm	11,4	kg/m ²

Materialeforbruget er blandt andet afhængigt af bearbejdning, underlag og konsistens. De angivne forbrugsværdier må kun betragtes som vejledende. De nøjagtige forbrugsværdier skal beregnes ud fra de faktiske forhold.

Teknisk datablad

StoCrete PU 205

Belægningsopbygning

Belægningssystem A: StoCrete PU 205, glat overflade

- Belægningssystemets lagtykkelse: ca. 4-6 mm

1. Forbered underlaget.
2. Fræs forankringssnittene.
3. Grundning: StoCrete PU 105, komponent A, B, C
4. Belægning: StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D

Belægningssystem B: StoCrete PU 205, skridsikker overflade

- Belægningssystemets lagtykkelse: ca. 5-7 mm

1. Forbered underlaget.
 2. Fræs forankringssnittene.
 3. Grundning: StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 4. Belægning: StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D
 5. Bestrøning: StoQuarz 0,3-0,8 mm
 6. Forsegling: StoCrete PU 290, komponent A, B, C, D
-

Teknisk datablad

StoCrete PU 205

Applikation

Anvisninger:

- godkendt underlagstemperatur: +12 °C
 - StoCrete PU 205 har en høj egenspænding.
- Derfor er det nødvendigt at fræse forankringssnit i underlaget til forankring af det første lag.
- Overhold arbejdsanvisningen.
- Nødvendigt værktøj: stiftrakel og slæberakel
 - påføring på tørre, mineralske underlag

Belægningssystem A: StoCrete PU 205, glat overflade

1. Forbered underlaget.
2. Fræs forankringssnittene i underlaget.
3. Grundning:
 - StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 - rådybde: 0,5-1 mm på normalt sugende mineralske underlag
 - forbrug: ca. 1-2 kg/m² plus materialeforbrug til forankringssnittene
4. Belægning:
 - StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D
 - forbrug: ca. 7-12 kg/m²

Belægningssystem B: StoCrete PU 205, skridsikker overflade

1. Forbered underlaget.
2. Fræs forankringssnittene i underlaget.
3. Grundning:
 - StoCrete PU 105, komponent A, B, C
 - rådybde: 0,5-1 mm på normalt sugende mineralske underlag
 - forbrug: ca. 1-2 kg/m² plus ca. 150-200 g/lbm materialeforbrug til forankringssnittene
4. Belægning:
 - StoCrete PU 205, komponent A, B, C, D
 - forbrug: ca. 7-12 kg/m²
5. Bestrøning:
 - Bestrø heldækkende med 0,3-0,8 mm StoQuarz, så der ikke kommer fejlsteder.
 - forbrug: ca. 5-6 kg/m²
6. Forsegling:
 - StoCrete PU 290, komponent A, B, C, D

Teknisk datablad

StoCrete PU 205

- forbrug: ca. 0,8-1,0 kg/m² afhængigt af den ønskede ruhed

Anvisning:

Afhængigt af den krævede skridtsikkerhed er det nødvendigt at bruge andet strøsand og andre forbrugsmængder her (kontakt TSC).

Bemærk:

Overfladens udseende kan ændre sig ved følgende betingelser:

- Belægningen udsættes for kraftigt lys.
- Belægningen er udsat for meget termisk og kemisk belastning.
- De tekniske egenskaber for StoCrete PU 205 påvirkes ikke negativt heraf.

Frigiv belægningen:

- Ved en omgivelsestemperatur og underlagstemperatur på +20 °C udvikler systemet sin maksimale slidstyrke efter 5 dage.
- Belægningen kan betrædes efter 12 timer og anvendes til trafik med køretøjer efter 2 dage.

Rengøring af værktøjer	Rengør værktøjerne med StoCryl VV.
Henvisninger, anbefalinger, specielt, særligt	1. Overhold de almindelige bearbejdningsanvisninger: - se www.stocretec.de, produkter - se teknisk manual, bilag 2. Overhold arbejdsanvisningen. Vores generelle påføringsretningslinjer for StoCrete PU Systemer skal overholdes. StoCretec PU Produkter må udelukkende påføres af oplært personale.
Levering	
Farvetone	rød, orange, gul, creme, brun, mørkegrå, lysegrå, blå, grøn De forskellige farvetoner, StoCrete PU 205/255/290, komp. D leveres i en 0,27 kg patron.
Forpakning	Beholder
	Artikelnummer Betegnelse Beholder

Teknisk datablad

StoCrete PU 205

09715/009	StoCrete PU 205 set yellow	30,27 kg sæt
09715/008	09715/008	30,27 kg sæt
09715/007	09715/007	30,27 kg sæt
09715/006	09715/006	30,27 kg sæt
09715/005	StoCrete PU 205 sæt light-grey	30,27 kg sæt
09715/004	StoCrete PU 205 set dark-grey	30,27 kg sæt
09715/003	09715/003	30,27 kg sæt
09715/002	09715/002	30,27 kg sæt
09715/001	09715/001	30 kg sæt

Opbevaring

Opbevaringsbetingelser Tørt, i godt ventilerede rum uden varmekilder 6 måneder, temperatur: mellem +5 °C og +30 °C

Holdbarhed

Den bedste kvalitet i uåbnet originalemballage garanteres, indtil datoen for maksimal opbevaringstid udløber. Partinummerets første tal er årstallets sidste ciffer. Det andet og tredje tal angiver kalenderugen. Eksempel: 1450013223 - mindste holdbarhed indtil slutningen af kalenderuge 45 i året 2021. I originalbeholder indtil ... (se emballage).

Udtalelser / godkendelser

Eignung: Egnethed til indirekte levnedsmiddelkontakt

Eignung: Skridsikring

Mærkning

Produktgruppe Belægning

Sikkerhed

Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-forordning. Se sikkerhedsdatabladet!

Teknisk datablad

StoCrete PU 205

Særlige henvisninger

Informationerne eller dataene i dette tekniske datablad bruges til sikring af det sædvanlige anvendelsesformål eller den sædvanlige aftalte anvendelse og er baseret på vores viden og erfaringer. De fritager dog ikke brugeren fra på eget ansvar at kontrollere egnetheden og anvendelsen.

Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Anvendelser, som ikke entydigt er nævnt i dette tekniske datablad, må først udføres efter aftale. Uden tilladelse sker dette på egen risiko. Det gælder især for kombinationer med andre produkter.

år et nyt teknisk datablad udsendes, mister alle tidligere tekniske datablade deres gyldighed. Den nyeste udgave kan hentes på internettet.

Sto Danmark A/S
Avedøreholmen 48
DK - 2650 Hvidovre
Telefon: 70 27 01 43
E-mail: kundekontakt@sto.com
www.sto.dk