

Teknisk faktablad

StoCrete CS 730



Mineralsk flydemørtel til boliger, kontorer og offentlige bygninger

Egenskaber

Funktion

Mineralsk flydemørtel.
 Helflydende, diffusionsåben.
 Meget gode selvudflydende egenskaber og meget god vedhæftning mod underlaget.
 Lav krympning under hærdningstiden.
 Lagtykkelse op til max 25 mm, standard lagtykkelse 4-15 mm.
 Flydemål: 155-170 mm.
 For let belastning.
 Ikke brandbar A1 Gulv EN 13501-1:2002.

Påføring

Pumpe, håndpisker.

Anvendelsesområde

For industrielt brug.
 Indvendigt i f.eks. boliger, kontorer og offentlige bygninger.

Tekniske data

Testværdier

Kriterium	Norm	Værdi	Enhed
Bøjningstrækstyrke (28 døgn)	SS EN 13892-2	>8	MPa
Trykstyrke (28 døgn)	SS EN 13892-2	>30	MPa
Fri krympning	EN 13454-2	<0,04	%

Alle værdier er gennemsnitsværdier, som løbende undersøges og kontrolleres. Da der anvendes naturlige råvarer i produkterne, kan værdierne i enkelte leverancer afvige ubetydeligt. Dette påvirker dog ikke produktets egnethed.

Arbejdsanvisning

Underlag

Krav til betonunderlaget:
 Underlaget skal være bæredygtigt og frit for udskillende substanser, samt andre løse emner. Mindre faste lag og slamkoncentration skal fjernes.
 Trækstyrke laveste værdi 1,5 N/mm².
 Underlagstemperatur mere end 10°C og 3°C over kondenseringspunkt.
 Forberedelse af underlag:
 Underlaget skal forberedes med egnet mekanisk metode som f.eks. slyngrensning, fræsning og tilhørende slyngrensning.

Påføringstemperatur

Laveste arbejds-, underlags- og materialetemperatur: +10°C.
 Højeste arbejds-, underlags- og materialetemperatur: +25°C.

Teknisk faktablad

StoCrete CS 730

Opbygning	Mineralsk belægning for industrielt brug i boliger, kontorer og almene bygninger. 1. Forberedelse af underlag. 2. Grundning StoCryl CP. 3. Afretningslag StoCrete CS 630 (ved behov). 1. Grundning StoCryl CP. 2. Belægning StoCrete CS 730. Bemærk: På mineralske underlag kan flydemørtlen StoCrete CS 730/CS 630 også indledes med en epoxyharpiksgrundning. Epoxyharpiksgrundningen afsandes principielt med kvartssand kornstørrelse 0,6-1,2 med let overskud. Den afsandede overflade skal være homogen og fri for blanke pletter og grundnes på ny med StoCryl CP uden overskud.
Blandingsforhold	25 kg StoCrete CS 730 / 4,2-4,75 liter vand = 1,0 : 0,17-0,19 vægtdele (+20°C max vandtemperatur).
Blanding	Manuel påføring (områder op til 50 m²): StoCrete CS 730 blandes homogent og klumpfrit med koldt, rent vand i tvangsblender eller med effektiv håndpisker. Bland i ca. 3-5 minutter afhængigt af blandingsværktøj. Maskinel påføring: StoCrete CS 730 blandes homogent og klumpfrit med koldt, rent vand. Ved større batcher anvendes tvangsblender eller gennemstrømningsblender. Ved blanding i spand anbefales pisker.
Forbrug	Tørmateriale pr. mm lagtykkelse, ca. 1,6-1,7 kg/m ² .
Bearbejdningstid	Ved +20°C (lufttemp): ca. 15-20 min. Undgå træk og direkte sollys under påføringen.
Påføring	Mineralsk belægning for industrielt brug. 1. Underlaget forberedes mekanisk på en velegnet måde. Sørg for at porer og blærer i underlaget åbnes ordentligt, så de dækkes helt af grundningen. Ved stærkt sugende underlag anbefales en ekstra grundning af de forberedte områder aftenen før grundning og belægning. 2. Grundning Ved normalt sugende mineralske underlag fortyndes StoCryl CP 1:3 med vand. Grundningen påføres i rigelig mængde med gummisvaber og børstes ind i underlaget med finhåret børste. Undgå dannelse af pytter. Efterrulles grundigt for at fjerne restmateriale fra fordybninger. Som regel må man regne med 2 omgange grundning. Den anden foretages efter ca. 12-24 timer. Forbrug: ca. 0,15-0,30 kg/m², afhængigt af underlagets sugsevne. 3. Større ujævnheder kan jævnnes ud med StoCrete CS 630 inden påføring med StoCrete CS 730. For detaljer, se teknisk faktablad for StoCrete CS 630. Dørtrin, render og afløb skal tættes med selvhæftende skumplasttape (tætningsliste) før påføring af StoCrete CS-produkt. 4. Grundning med StoCryl CP (hvis områderne er jævnet med StoCrete CS 630 eller anden afjævningsmasse inden slutfæjvning med StoCrete CS 730). 5. Belægning Egnet blandingsforhold (andel vand) tilpasses til objekt, maskinteknik og evt. med hjælp af testområde. Når grundningen er tør, hvilket ses ved farveskift fra

Teknisk faktablad

StoCrete CS 730

mælkeagtigt til transparent, (endnu lidt klæbrig) følger påføringen af StoCrete CS 730 manuelt med distancesvaber eller tandet spartel.

Ved manuel bearbejdning (områder op til 50 m²) blandes StoCrete CS 730 med tvangsblender eller effektiv håndpisker (blandings tid ca. 3 min), påføres og bearbejdes manuelt. Ved behov kan manuelt blandet materiale fordeles direkte på påføringsstedet med StoSilo Vario spiralpumpe.

Ved maskinel bearbejdning af større batcher anvendes tvangs- eller gennemstrømningsblender. Pisker anbefales ved blanding i spand. Det blandede materiale fordeles maskinelt (pumpes) og bearbejdes manuelt.

Lagtykkelser mellem 4 og 15 mm kan påføres i én omgang.
Maks lagtykkelse 25 mm.
Mellem hver påføring skal der mellemgrundes med StoCryl CP.
Forbrug: ca. 1,7 kg/m² (tørmateriale).

Bemærk:

Bemærk arbejdsanvisningen for påføring af StoCrete SC 730.
Store arealer skal inddeles i områder på 4-12 meter (alt efter blandepumpens kapacitet).
På store arealer anbefales udsætning af niveaupunkter for at få ret lagtykkelse.
Ved normal temperatur kan overfladen betrædes efter 2-3 timer.
Kørbar belastning opnås efter 7 dage ved normal temperatur.
Beskyt overfladen mod snavs.

Afhængigt af luft og indeklima kan flydemørtlen nå en udtørring på 90% relativ fugtighed ved 15 mm lagtykkelse, relativ luftfugtighed på 55% og +20°C i underlaget på ca. 24 timer. For at være sikker på tilstrækkelig udtørring bør der foretages en måling. Overfladen kan belægges med PVC, parket mm. når anbefalingerne fra respektive gulvproducenter er opnået.

Afhængig af luft og indeklima kan overfladen udvise optisk inhomogenitet.
Efter ca. 25-30 timer kan overfladen forsegles med StoPox WL.
Efter 3-4 dage kan overfladen belægges med StoPox GH 205.
Efter 5-7 dage kan overfladen toplakeres/tyndfilmmales med StoPur WV.
Overfladens endelige udseende påvirkes af maskin- og påføringsteknik.

Ved overbearbejdning (lakering, maling) med vandbaseret forsegling eller belægning skal man være opmærksom på at foreskrevet vandmængde hos StoCrete CS 730/CS 630 ikke overskrides.

Dermed sikres den rigtige udvikling af slidstyrken og at kravet til vedhæftningen opfyldes. Erfaringsmæssigt opnås vedhæftningens slutværdi (>1,5 MPa) først efter 28 døgn (total hærkning). Overfladen er dog tilstrækkelig fast efter 3 døgn.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet straks efter brug med vand.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Teknisk faktablad

StoCrete CS 730

Levering	
Farve	Grå, ingen RAL-farver.
Forpakning	25/1000 kg.
Opbevaring	
Opbevaringsforhold	Tørt og frostfrit.
Holdbarhed	Bedst før, se emballagen. Produktet er kromatreduceret iht. TRGS 613. Disse egenskaber garanteres frem til sidste holdbarhedsdato.
Særlige oplysninger	
MAL-kode	00 - 4
Sikkerhed	Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-retningslinier. EG-sikkerhedsdatablad medfølger ved første køb. Bemærk informationen angående håndtering af produktet, opbevaring og affaldshåndtering. Anvendelse som ikke er nævnt tydeligt i dette tekniske faktablad, må ikke gennemføres uden aftale med Sto Scandinavia AB. Informationen er til for at sikre anvendelsen indenfor det normale område.

Sto Danmark A/S
 Avedøreholmen 86
 DK-2650 Hvidovre
 Tlf. 70 27 01 43
 Fax 70 27 01 46
kundekontakt@stoeu.com
www.stodanmark.dk