

Teknisk faktablad

StoCrete CS 650



Mineralsk flydemørtel for industrielt brug
på hårdt belastet gulv i værksted og garage

Egenskaber				
Funktion	Mineralsk flydemørtel. Halvflydende, diffusionsåben. Meget gode selvudjævnende egenskaber og meget god vedhæftning mod underlaget. Lav krympning under hærdningstiden. Lagtykkelse op til max 25 mm, standard lagtykkelse 5-15 mm. Flydemål: 130-145 mm. For høj belastning. Ikke brandbar A1 Gulv EN 13501-1:2002.			
Påføring	Pumpe, håndpisker.			
Anvendelsesområde				
	For industrielt brug på hårdt belastet gulv. Både ind- og udvendigt i f.eks. værksteder, parkeringsgarage, grisebokse mm.			
Tekniske data				
Testværdier	Kriterium	Norm	Værdi	Enhed
	Bøjningstrækstyrke (28 døgn)	SS EN 13892-2	>10	MPa
	Trykstyrke (28 døgn)	SS EN 13892-2	>50	MPa
	Fri krympning	EN 13454-2	<0,04	%
Alle værdier er gennemsnitsværdier, som løbende undersøges og kontrolleres. Da der anvendes naturlige råvarer i produkterne, kan værdierne i enkelte leverancer afvige ubetydeligt. Dette påvirker dog ikke produktets egnethed.				
Arbejdsanvisning				
Underlag	Krav til betonunderlaget: Underlaget skal være bæredygtigt og frit for udskillende substanser, samt andre løse emner. Mindre faste lag og slamkoncentration skal fjernes. Trækstyrke laveste værdi 1,5 N/mm ² . Underlagstemperatur mere end 10°C og 3°C over kondenseringspunkt. Forberedelse af underlag: Underlaget skal forberedes med egnet mekanisk metode som f.eks. slyngrensning, fræsning og tilhørende slyngrensning.			
Påføringstemperatur	Laveste arbejds-, underlags- og materialetemperatur: +10°C. Højeste arbejds-, underlags- og materialetemperatur: +25°C.			
Opbygning	Mineralsk belægning for industriel brug på hårdt belastet gulv i værksteder og garage. 1. Forberedelse af underlag. 2. Grundning StoCryl CP. 3. Afretningslag StoCrete CS 630 (ved behov). 4. Grundning StoCryl CP (ved behov). 5. Belægning StoCrete CS 650.			

Teknisk faktablad

StoCrete CS 650

	Bemærk: På mineralske underlag kan flydemørtlen StoCrete CS 650/CS 630 også indledes med en epoxyharpiksgrunding. Epoxyharpiksgrundingen afsandes principielt med kvartssand kornstørrelse 0,6-1,2 med let overskud. Den afsandede overflade skal være homogen og fri for blanke pletter og grundes på ny med StoCryl CP uden overskud.
Blandingsforhold	25 kg StoCrete CS 650 / 3,75-4,25 liter vand = 1,0 : 0,15-0,17 vægtdele (+20°C max vandtemperatur).
Blanding	Manuel påføring (områder op til 50 m²): StoCrete CS 650 blandes homogent og klumpfrit med koldt, rent vand i tvangsblender eller med effektiv håndpisker. Bland i ca. 3-5 minutter afhængigt af blandingsværktøj. Maskinel påføring: StoCrete CS 650 blandes homogent og klumpfrit med koldt, rent vand. Ved større batcher anvendes tvangsblender eller gennemstrømningsblender. Ved blanding i spand anbefales pisker.
Forbrug	Tørmateriale pr. mm lagtykkelse, ca. 1,7-1,8 kg/m ² .
Bearbejdningstid	Ved +20°C (lufttemp): ca. 15 min. Undgå træk og direkte sollys under påføringen.
Påføring	Mineralsk belægning for industrielt brug. - Underlaget forberedes mekanisk på en velegnet måde. Sørg for at porer og blærer i underlaget åbnes ordentligt, så de dækkes helt af grundingen. Ved stærkt sugende underlag anbefales en ekstra grunding af de forberedte områder aftenen før grunding og belægning. Større ujævnheder kan afrettes med StoCrete CS 630 inden påføring af StoCrete CS 650. For detaljer, se teknisk faktablad for StoCrete CS 630. Dørtrin, render og afløb skal tættes med selvhæftende skumplasttape (tætningsliste) før påføring af StoCrete CS-produkt. - Grunding Ved normaltsugende mineralske underlag fortyndes StoCryl CP 1:3 med vand. Grundingen påføres i rigelig mængde med gummisvaber og børstes ind i underlaget med finhåret børste. Undgå dannelse af pytter. Efterrulles grundigt for at fjerne restmateriale fra fordybninger. Som regel må man regne med 2 omgange grunding. Den anden foretages efter ca. 12-24 timer. Forbrug: ca. 0,15-0,30 kg/m², afhængigt af underlagets sugsevne. - Belægning Når grundingen er tør, hvilket ses ved farveskift fra mælkeagtigt til transparent, (endnu lidt klæbrig) følger påføringen af opblandet StoCrete CS 650 manuelt med distancesvaber eller tandet spatel. Ved manuel bearbejdning (områder op til 50 m²) blandes StoCrete CS 650 med tvangsblender eller effektiv håndpisker (blandingstid ca. 3 min), påføres og bearbejdes manuelt. Ved behov kan manuelt blandet materiale fordeles direkte på stedet med StoSilo Vario spiralpumpe. Ved maskinel bearbejdning af større batcher anvendes tvangs- eller gennemstrømningsblender. Pisker anbefales ved blanding i spand. Det blandede materiale fordeles maskinelt (pumpes) og bearbejdes manuelt. For pumpning af områder op til 3000 kg anbefales blandepumpe Inocomb MP 18 eller tilsvarende. For pumpning af områder over 3000 kg anbefales M-Tec

Teknisk faktablad

StoCrete CS 650

blandepumpe, Tumac MP 85 eller tilsvarende. Kontakt StoSilo Center for mere information.

Lagtykkelser mellem 5 og 15 mm kan påføres i én omgang.
Maks lagtykkelse 25 mm.
Mellem hver påføring skal der mellemgrundes med StoCryl CP.
Forbrug: ca. 1,7 kg/m² og mm lagtykkelse (tørmateriale).

Bemærk:

Bemærk arbejdsanvisningen for påføring af StoCrete CS 650.
Store arealer skal inddeles i områder på 4-12 meter (alt efter blandepumpens fordelingskapacitet.)
På store arealer anbefales udsætning af niveaupunkter for at få ret lagtykkelse.
Ved normal temperatur kan overfladen betrædes efter 2-3 timer.
Kørbar belastning opnås efter 7 dage ved normal temperatur.
Beskyt overfladen mod snavs.

Afhængig af luft og indeklime kan flydemørtlen nå en udtørring på 90% relativ fugtighed ved 15 mm lagtykkelse, relativ luftfugtighed på 55% og +20°C i underlaget på ca. 24 timer. For at være sikker på tilstrækkelig udtørring, bør der foretages en måling. Overfladen kan belægges med PVC, parket mm. når anbefalingerne fra respektive gulvproducenter er opnået.

Afhængig af luft og indeklime kan overfladen udvise optisk inhomogenitet.
Efter ca. 25-30 timer kan overfladen forsegles med StoPox WL (ca. 0,15 kg/m²).
Efter 3-4 dage kan overfladen belægges med StoPox GH 205.
Efter 5-7 dage kan overfladen toplakeres/tyndfilmmales med StoPur WV.
Overfladens endelige udseende påvirkes af maskin- og påføringsteknik.

Overfladen kan overbearbejdes efter 8 timer (ved +18°C) med andet CS-produkt.
Mellem hvert lag skal der anvendes StoCryl. Overfladens udseende påvirkes af maskinens tekniske fordelingskapacitet. Ved overbearbejdning (lakering, maling) med vandbaserede forseglinger eller belægninger skal man være opmærksom på, at foreskrevet vandmængde hos StoCrete CS 650/CS 630 ikke overskrides.

Dermed sikres den rigtige udvikling af slidstyrken og at kravet til vedhæftningen opfyldes. Erfaringsmæssigt opnås vedhæftningens slutværdi (>1,5 MPa) først efter 28 døgn (total hydratisering). Overfladen er dog tilstrækkelig fast efter 3 døgn.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet straks efter brug med vand.
Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Teknisk faktablad

StoCrete CS 650

Levering	
Farve	Grå, kan tones iht. RAL. Farveafvigelser fra farveprøve i forhold til virkeligheden forekommer. Skønhedsfejl såsom en vis opblussen og små pletter mm kan opstå da materialet er mineralsk. Valgt teknik og vandmængde påvirker de æstetiske og funktionelle egenskaber.
Forpakning	25/1000 kg.
Opbevaring	
Opbevaringsforhold	Tørt og frostfrit.
Holdbarhed	Bedst før, se emballagen. Produktet er kromatreduceret iht. TRGS 613. Disse egenskaber garanteres frem til sidste holdbarhedsdato.
Særlige oplysninger	
MAL-kode	00 - 4
Sikkerhed	Dette produkt er mærkningspligtigt iht. gældende EU-retningslinier. EG-sikkerhedsdatablad medfølger ved første køb. Bemærk informationen angående håndtering af produktet, opbevaring og affaldshåndtering. Anvendelse som ikke er nævnt tydeligt i dette tekniske faktablad, må ikke gennemføres uden aftale med Sto Scandinavia AB. Informationen er til for at sikre anvendelsen indenfor det normale område.

Sto Danmark A/S
 Avedøreholmen 86
 DK-2650 Hvidovre
 Tlf. 70 27 01 43
 Fax 70 27 01 46
 kundekontakt@sto.eu.com
 www.stodanmark.dk