

YDELSESERKLÆRING

Nr. 08-0022

I henhold til

BILAG III

i

EUROPAPARLAMENTETS OG RÅDETS FORORDNING (EU) nr 305/2011

af den 9. marts 2011

om fastlæggelse af harmoniserede vilkår i forbindelse med markedsføring
af byggevarer og om ophævelse af Rådets direktiv 89/106/EF

for byggevarer

StoCrete R40 3 mm

1. Produkttypens unikke identifikationskode:

PROD1935 StoCrete R40 3 mm

2. Tilsigtet anvendelse:

Tiltænkt anvendelse i henhold til EN 1504-09:

- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.1 (mørtel påført for hånd)
- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.2 (genstøbning med beton eller mørtel)
- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.3 (sprøjtning med beton eller mørtel)
- Princip 4: Forstærkning, metode 4.4 (tilsætning af mørtel eller beton)
- Princip 7: Bevare og gendanne passivitet, metode 7.1 (forøgelse af dækkende betonlag med yderligere mørtel eller beton)
- Princip 7: Bevare og gendanne passivitet, metode 7.2 (erstatning af forurenede eller karbonatiserede beton)

3. Producent:

Sto Scandinavia AB, Gesällgatan 6, 582 77 LINKÖPING

4. Producentens repræsentant:

Ikke relevant

5. System til evaluering og fortløbende kontrol af præstation:

System 2+

6 a) Harmoniseret standard:

EN 1504-3:2005 Betonkonstruktioner – Produkter og system til beskyttelse og reparation – Del 3:
Reparation

Anmeldt organ:

RISE Research Institutes of Sweden AB

har udført et første besøg i forbindelse med produktionen og udfører årligt overvågningskontrol i henhold til system 2+ og har udarbejdet

OVERENSSTEMMELSESATTEST FOR PRODUKTIONSSKONTROLLEN I FABRIKKEN: Certifikat nr: 0402-CPR-C500361

6. b) Europæisk evalueringsdokument:

Ikke relevant

7. Angiven prestanda:

Væsentlige egenskaber	Præstation	Harmoniseret teknisk specifikation
Trykstyrke	klasse R4	EN 1504-3:2005
Kloridindhold	$\leq 0,05 \%$	EN 1504-3:2005
Vedhæftningstrækstyrke	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Begrænset krympning	3,3 MPa	EN 1504-3:2005
Karboneringsmodstand	Godkendelse	EN 1504-3:2005
Elasticitetsmodul ved tryk	28,6 GPa	EN 1504-3:2005
Frostbestandighed	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Friktionsegenskaber - pendelmetoder	NPD	EN 1504-3:2005
Varmeudvidelseskoefficient	$11 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	EN 1504-3:2005
Kapillarsugning	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	EN 1504-3:2005
Brandforhold	A1	EN 1504-3:2005
Farlige substanser	Opfylder betingelserne i henhold til afsnit 5.4	EN 1504-3:2005

8. Passende teknisk dokumentation og/eller særskilt teknisk dokumentation:

Ikke relevant

Præstationen for det førnævnte produkt er i overensstemmelse med den angivne præstation. Denne præstationsdeklaration er blevet udarbejdet i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 305/2011 på eget ansvar af den førnævnte producent.

Signeret for producenten af:

Mats Bovin, kvalitets- og udviklingsingeniør

.....
(Navn og arbejdsområde)

Linköping 2026-04-30

.....
(Sted og dato for udstedelsen)


.....
(Underskrift)

YDELSESERKLÆRING

Nr. 08-0020

I henhold til

BILAG III

i

EUROPAPARLAMENTETS OG RÅDETS FORORDNING (EU) nr 305/2011
af den 9. marts 2011

om fastlæggelse af harmoniserede vilkår i forbindelse med markedsføring
af byggevarer og om ophævelse af Rådets direktiv 89/106/EF

for byggevarer

StoCrete R40 6 mm

1. Produkttypens unikke identifikationskode:

PROD1935 StoCrete R40 6 mm

2. Tilsigtet anvendelse:

Tiltænkt anvendelse i henhold til EN 1504-09:

- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.1 (mørtel påført for hånd)
- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.2 (genstøbning med beton eller mørtel)
- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.3 (sprøjtning med beton eller mørtel)
- Princip 4: Forstærkning, metode 4.4 (tilsætning af mørtel eller beton)
- Princip 7: Bevare og gendanne passivitet, metode 7.1 (forøgelse af dækkende betonlag med yderligere mørtel eller beton)
- Princip 7: Bevare og gendanne passivitet, metode 7.2 (erstatning af forurenede eller karbonatiserede beton)

3. Producent:

Sto Scandinavia AB, Gesällgatan 6, 582 77 LINKÖPING

4. Producentens repræsentant:

Ikke relevant

5. System til evaluering og fortløbende kontrol af præstation:

System 2+

6 a) Harmoniseret standard:

EN 1504-3:2005 Betonkonstruktioner – Produkter og system til beskyttelse og reparation – Del 3:
Reparation

Anmeldt organ:

RISE Research Institutes of Sweden AB

har udført et første besøg i forbindelse med produktionen og udfører årligt overvågningskontrol i henhold til system 2+ og har udarbejdet

OVERENSSTEMMESESATTEST FOR PRODUKTIONSSKONTROLLEN I FABRIKKEN: Certifikat nr: 0402-CPR-C500361

6. b) Europæisk evalueringsdokument:

Ikke relevant

7. Angiven prestanda:

Væsentlige egenskaber	Præstation	Harmoniseret teknisk specifikation
Trykstyrke	klasse R4	EN 1504-3:2005
Kloridindhold	$\leq 0,05 \%$	EN 1504-3:2005
Vedhæftningstrækstyrke	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Begrænset krympning/ volumenforøgelse	3,5 MPa / 3,1 MPa	EN 1504-3:2005
Karboneringsmodstand	Godkendelse	EN 1504-3:2005
Elasticitetsmodul ved tryk	29,5 GPa	EN 1504-3:2005
Frostbestandighed	$\geq 1,5 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Friktionsegenskaber - pendelmetoder	NPD	EN 1504-3:2005
Varmeudvidelseskoefficient	$9,8 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	EN 1504-3:2005
Kapillarsugning	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	EN 1504-3:2005
Brandforhold	A1	EN 1504-3:2005
Farlige substanser	Opfylder betingelserne i henhold til afsnit 5.4	EN 1504-3:2005

8. Passende teknisk dokumentation og/eller særskilt teknisk dokumentation:

Ikke relevant

Præstationen for det førnævnte produkt er i overensstemmelse med den angivne præstation. Denne præstationsdeklaration er blevet udarbejdet i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 305/2011 på eget ansvar af den førnævnte producent.

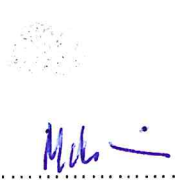
Signeret for producenten af:

Mats Bovin, kvalitets- og udviklingsingeniør

.....
(Navn og arbejdsområde)

Linköping 2026-04-30

.....
(Sted og dato for udstedelsen)


.....
(Underskrift)

YDELSESERKLÆRING

Nr. 08-0023

I henhold til

BILAG III

i

EUROPAPARLAMENTETS OG RÅDETS FORORDNING (EU) nr 305/2011
af den 9. marts 2011

om fastlæggelse af harmoniserede vilkår i forbindelse med markedsføring
af byggevarer og om ophævelse af Rådets direktiv 89/106/EF

for byggevarer

StoCrete R40 crackstop 3 mm

1. Produkttypens unikke identifikationskode:

PROD1935 StoCrete R40 crackstop 3 mm

2. Tilsigtet anvendelse:

Tiltænkt anvendelse i henhold til EN 1504-09:

- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.1 (mørtel påført for hånd)
- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.2 (genstøbning med beton eller mørtel)
- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.3 (sprøjtning med beton eller mørtel)
- Princip 4: Forstærkning, metode 4.4 (tilsætning af mørtel eller beton)
- Princip 7: Bevare og gendanne passivitet, metode 7.1 (forøgelse af dækkende betonlag med yderligere mørtel eller beton)
- Princip 7: Bevare og gendanne passivitet, metode 7.2 (erstatning af forurenede eller karbonatiserede beton)

3. Producent:

Sto Scandinavia AB, Gesällgatan 6, 582 77 LINKÖPING

4. Producentens repræsentant:

Ikke relevant

5. System til evaluering og fortløbende kontrol af præstation:

System 2+

6 a) Harmoniseret standard:

EN 1504-3:2005 Betonkonstruktioner – Produkter og system til beskyttelse og reparation – Del 3:
Reparation

Anmeldt organ:

RISE Research Institutes of Sweden AB

har udført et første besøg i forbindelse med produktionen og udfører årligt overvågningskontrol i henhold til system 2+ og har udarbejdet

OVERENSSTEMMELSESATTEST FOR PRODUKTIONSSKONTROLLEN I FABRIKKEN: Certifikat nr: 0402-CPR-C500361

6. b) Europæisk evalueringsdokument:

Ikke relevant

7. Angiven prestanda:

Væsentlige egenskaber	Præstation	Harmoniseret teknisk specifikation
Trykstyrke	klasse R4	EN 1504-3:2005
Kloridindhold	$\leq 0,05 \%$	EN 1504-3:2005
Vedhæftningstrækstyrke	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Begrænset krympning	2,4 MPa	EN 1504-3:2005
Karboneringsmodstand	Godkendelse	EN 1504-3:2005
Elasticitetsmodul ved tryk	27,3 GPa	EN 1504-3:2005
Frostbestandighed	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Friktionsegenskaber - pendelmetoder	NPD	EN 1504-3:2005
Varmeudvidelseskoefficient	$10,5 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	EN 1504-3:2005
Kapillarsugning	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	EN 1504-3:2005
Brandforhold	A1	EN 1504-3:2005
Farlige substanser	Opfylder betingelserne i henhold til afsnit 5.4	EN 1504-3:2005

8. Passende teknisk dokumentation og/eller særskilt teknisk dokumentation:

Ikke relevant

Præstationen for det førnævnte produkt er i overensstemmelse med den angivne præstation. Denne præstationsdeklaration er blevet udarbejdet i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 305/2011 på eget ansvar af den førnævnte producent.

Signeret for producenten af:

Mats Bovin, kvalitets- og udviklingsingeniør

.....
(Navn og arbejdsområde)

Linköping 2026-04-30

.....
(Sted og dato for udstedelsen)


.....
(Underskrift)

YDELSESERKLÆRING

Nr. 08-0021

I henhold til

BILAG III

i

EUROPAPARLAMENTETS OG RÅDETS FORORDNING (EU) nr 305/2011

af den 9. marts 2011

om fastlæggelse af harmoniserede vilkår i forbindelse med markedsføring
af byggevarer og om ophævelse af Rådets direktiv 89/106/EF

for byggevarer

StoCrete R40 crackstop 6 mm

1. Produkttypens unikke identifikationskode:

PROD1935 StoCrete R40 crackstop 6 mm

2. Tilsigtet anvendelse:

Tiltænkt anvendelse i henhold til EN 1504-09:

- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.1 (mørtel påført for hånd)
- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.2 (genstøbning med beton eller mørtel)
- Princip 3: Reparation af beton, metode 3.3 (sprøjtning med beton eller mørtel)
- Princip 4: Forstærkning, metode 4.4 (tilsætning af mørtel eller beton)
- Princip 7: Bevare og gendanne passivitet, metode 7.1 (forøgelse af dækkende betonlag med yderligere mørtel eller beton)
- Princip 7: Bevare og gendanne passivitet, metode 7.2 (erstatning af forurenede eller karbonatiserede beton)

3. Producent:

Sto Scandinavia AB, Gesällgatan 6, 582 77 LINKÖPING

4. Producentens repræsentant:

Ikke relevant

5. System til evaluering og fortløbende kontrol af præstation:

System 2+

6 a) Harmoniseret standard:

EN 1504-3:2005 Betonkonstruktioner – Produkter og system til beskyttelse og reparation – Del 3:
Reparation

Anmeldt organ:

RISE Research Institutes of Sweden AB

har udført et første besøg i forbindelse med produktionen og udfører årligt overvågningskontrol i henhold til system 2+ og har udarbejdet

OVERENSSTEMMELSESATTEST FOR PRODUKTIONSSKONTROLLEN I FABRIKKEN: Certifikat nr: 0402-CPR-C500361

6. b) Europæisk evalueringsdokument:

Ikke relevant

7. Angiven prestanda:

Væsentlige egenskaber	Præstation	Harmoniseret teknisk specifikation
Trykstyrke	klasse R4	EN 1504-3:2005
Kloridindhold	$\leq 0,05 \%$	EN 1504-3:2005
Vedhæftningstrækstyrke	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Begrænset krympning/ volumenforøgelse	3,5 MPa / 3,1 MPa	EN 1504-3:2005
Karboneringsmodstand	Godkendelse	EN 1504-3:2005
Elasticitetsmodul ved tryk	29,5 GPa	EN 1504-3:2005
Frostbestandighed	$\geq 1,5 \text{ MPa}$	EN 1504-3:2005
Friktionsegenskaber - pendelmetoder	NPD	EN 1504-3:2005
Varmeudvidelseskoefficient	$9,8 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	EN 1504-3:2005
Kapillarsugning	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$	EN 1504-3:2005
Brandforhold	A1	EN 1504-3:2005
Farlige substanser	Opfylder betingelserne i henhold til afsnit 5.4	EN 1504-3:2005

8. Passende teknisk dokumentation og/eller særskilt teknisk dokumentation:

Ikke relevant

Præstationen for det førnævnte produkt er i overensstemmelse med den angivne præstation. Denne præstationsdeklaration er blevet udarbejdet i overensstemmelse med forordning (EU) nr. 305/2011 på eget ansvar af den førnævnte producent.

Signeret for producenten af:

Mats Bovin, kvalitets- og udviklingsingeniør

.....
(Navn og arbejdsområde)

Linköping 2026-04-30

.....
(Sted og dato for udstedelsen)


.....
(Underskrift)