



StoCretec | **Golvbeläggning**

## Vattenburna golvbeläggningssystem



Ett snyggt golv ger ett gott intryck. Det ska inte bara vara funktionellt utan även ge en speciell känsla åt rummet.

## Det finns många anledningar att använda sig av ett vattenburet golvbeläggningssystem från Sto.

Numera ska golv inte bara stå emot olika yttre påfrestningar, utan allt mer leva upp till olika miljömässiga krav. Våra vattenburna system erbjuder med sina produkter utan lösningsmedel och mjukgörare en behaglig inomhusmiljö både vid applicering och under användning.

### Fördelar med vattenburna golvbeläggningar

- Fria från lösningsmedel och luktneutrala
- Fria från mjukgörare
- Diffusionsöppna
- Brett färgspektra enligt RAL
- Enkel applicering och rengöring av verktyg
- Kan användas på kritiska underlag såsom anhydrit-, magnesiumoxidgolv eller platta på mark
- Tack vare luktneutrala och lösningsmedelsfria produkter kan beläggningen utföras under pågående produktion



## Vattenburna golvbeläggningssystem: Systemlösningar för olika behov inom golvområdet

Industriella golvbeläggningar måste klara av olika typer av belastningar. Här spelar inte bara typ och skick på underlaget en stor roll, utan just parametrar som kemisk och mekanisk belastning av t ex truckar och liftar.

### Systemlösningar för allmän industri

Inom industrin ställs många olika krav på golvbeläggningar. Beroende på typ av industri överväger de mekaniska eller kemiska kraven. Även termisk påverkan och halkskydd kompletterar kravprofilen.

	Låg mekanisk belastning	Medelhög mekanisk belastning	Medelhög mekanisk belastning
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diffusionsöppen</li> <li>• Vattenburen, lösningsmedelsfri</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lämpligt för renrum (då det inte avger några giftiga gaser)</li> <li>• Tål kemisk belastning</li> <li>• Diffusionsöppen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lämpligt för platta på mark</li> <li>• Halksäkert</li> <li>• Okänsligt för osmotiskt tryck</li> </ul>
Grundning	StoPox WL 100/StoPox WG 100	StoPox WG 100	StoPox WG 100
Mellanskikt 1	–	StoPox WG 100/StoQuarz	–
Mellanskikt 2	–	StoPox WB 100	StoPox WG 100 (med kvartssand StoZuschlag KS) + fullströad med kvartssand
Försegling	StoPox WL 100 pigmenterad StoPox WL 200	StoPox WL 100/200	StoPox WL 100 (2 ggr)
Polish (vid behov)	StoDivers P 105 eller StoDivers P 120	StoDivers P 105 eller StoDivers P 120	Ej då halksäkert golv önskas
Skiktjocklek	< 0,5 mm	1,5 – 3 mm	< 3 mm
Färgton	Enligt RAL/StoColor System	Enligt RAL/StoColor System	
<b>Användning</b> (med motsvarande specialgrundning även för andra underlag)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Platta på mark</li> <li>• Anhydritgolv</li> <li>• Magnesiumoxidgolv</li> <li>• Äldre beläggningar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Platta på mark</li> <li>• Anhydritgolv</li> <li>• Magnesiumoxidgolv</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Platta på mark</li> </ul>



För allmän industri, publika ytor, elektronik-/datorindustri samt alla områden som behöver ledande golvbeläggningar, erbjuder StoCretec ett flertal lämpliga vattenburna och miljövänliga golvbeläggningssystem som är mycket lätta att underhålla.

## Systemlösningar för publika ytor

Publika ytor ställer vid sidan av tekniska krav även krav på utseende och utformning av industrigolvet. Ytterligare ett viktigt krav är att det är slitåligt och lättstädat.

### Låg mekanisk belastning

- Blank yta
- Diffusionsöppen
- Vattenburen, lösningsmedelsfri

StoPox WL 100 / StoPox WG 100

–

–

StoPox WL 100 pigmenterad  
StoPox WL 200

StoDivers P 105

< 0,5 mm

Enligt RAL/StoColor System

- Betong-/cementgolv
- Anhydritgolv
- Magnesiumoxidgolv
- Äldre beläggningar

### Medelhög mekanisk belastning

- Blank yta
- Alternativt halksäkert
- Diffusionsöppen

StoPox WG 100

StoPox WG 100/StoQuarz

StoPox WB 100

StoPox WL 100  
StoPox WL 200

StoDivers P 105 eller  
StoDivers P 120

2 – 4 mm

Enligt RAL/StoColor System

- Platta på mark
- Anhydritgolv
- Magnesiumoxidgolv

## Systemlösningar för elektronik-/datorindustri

Produktion av mikrochip och framställning av elektroniska komponenter ställer mycket höga krav på elektrostatisk avledning av industrigolv. Här gäller internationella normer och standards.

### Låg mekanisk belastning

- Avledande enligt DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 (walking test)
- Ekonomisk lösning

StoPox WL 113

–

–

StoPox WL 113

StoDivers P 110

< 1 mm

Utvalda färgtoner

- Mineraliska underlag

### Medelhög mekanisk belastning

- Avledande enligt DIN EN 61340-5-1, ESD STM 97.2 (walking test)
- Diffusionsöppen

StoPox WG 100

StoPox WL 110  
och ledband StoDivers LS

StoPox WB 110

StoPox WL 113

StoDivers P 110

1,5 – 3 mm

Utvalda färgtoner

- Platta på mark
- Anhydritgolv
- Magnesiumoxidgolv

## Enkel applicering, säker användning\* – produkten är användbar på många underlag jämfört med klassiska golvbeläggningar

### Hemligheten är; vattenspädbar och diffusionsöppen

Arbetet är klart, beläggningen är färdig. Nu börjar den besvärliga rengöringen av verktygen: Inte med oss! Verktyg och behållare kan rengöras med vatten så att man snabbare kan sluta för dagen. Tack vare diffusionsförmågan finns det heller inga vidhäftningsproblem för kritiska underlag som anhydrit-, magnesi-umoxidgolv eller platta på mark.

\*För att utföra epoxiarbeten krävs utbildning enligt AFS 2005:18. Sto anordnar denna utbildning i samarbete med SVEFF och Målarmästarna.

Grundningen appliceras enkelt med korthårig roller.



## TÜV-märkt – behagligt inomhusklimat med miljövänliga golvbeläggningar

### Fria från organiska lösningsmedel och mjukgörare

Hälsan är värdefull för oss alla. Därför tänker vi speciellt på att inga obehagliga eller farliga lukter av lösningsmedel eller mjukgörare ska förekomma, varken vid applicering av beläggningen eller vid dess senare användning. Barnen kan leka obehindrat: Beläggningen tål låg till medelhög belastning!

Barn är särskilt känsliga. Även TÜV fäster stor vikt vid ett behagligt inomhusklimat och miljövänliga beläggningar.



## Stort färgspektra – brytbar enligt StoColor System, NCS eller pigmentering enligt RAL

### Kulör enligt önskemål

De tråkiga grå betonggolvens tid är över. StoColor System, NCS och RAL ger ett brett spektra av kulörer. Det finns någonting för alla smaker – även om det ska vara grått: Våra StoCenter bryter och levererar den önskade färgtonen.

Världen är färggrann: Med StoColor System hittar du alltid den rätta kulören.



**Sto Scandinavia AB**

Gesällgatan 6

582 77 LINKÖPING

Telefon 020-37 71 00

Telefax 013-37 71 37

[kundkontakt@sto.eu.com](mailto:kundkontakt@sto.eu)

[www.sto.se](http://www.sto.se)